

Factory Primermaxi EP

Epoksidni sustav za pripremu podloga prije izvođenja neprekidnih podova od smole.

Factory Primermaxi EP je idealan za pripremu podloga prije nanošenja filmskih završnih obrada i za glađenje podloga prije izvođenja višeslojnih ili samonivelirajućih sustava.



Rating 2

1. Vanjska i unutarnja upotreba
2. Jednostavno nanošenje valjkom i gleterom

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Područja primjene

→ Upute za uporabu

Priprema i glađenje podloga prije nanošenja obloga od smole.

Podloge

- betonski podovi ili oni dovršeni zaprašivanjem kvarcnim pijeskom
- cementni estriši
- postojeći podovi od keramike, grèsa, mramora

Unutrašnji i vanjski podovi za stambenu, komercijalnu i industrijsku upotrebu. Prikladno za podloge s podnim grijanjem

Ne koristiti na podlogama koje nisu suhe ili koje su podložne kapilarnoj vlazi, s temperaturama okoline, proizvoda i podloge ispod +10 °C i s relativnom vlagom zraka iznad 80%. Ne koristiti ako temperatura podloge nije barem 3 °C viša od točke kondenziranja. Ne koristiti na podlogama koje su zaprašene ili se odvajaju, ili su prljave od ulja, masti ili općenito prljavštinom. Ne koristiti kao proizvod za dubinsko učvršćivanje slabo kompaktnih i mrvljivih cementnih estriha.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Podloge moraju biti očišćene od prašine, ulja, masti i sredstava za odvajanje. Moraju biti trajno suhe i bez zaostale vlage ili one u protupritisku. Cementne podloge ili one koje su sastavljene od grèsa, keramike, prirodnog kamena moraju imati zaostalu vlagu maksimalno 3% (2,5 % u slučajevima grijanih podova). Anhidritne podloge moraju imati maksimalnu vlagu od 0,5% (0,2% u slučajevima grijanih podova).

Podloge moraju biti stabilne, ne podložne deformaciji i moraju već odraditi higrometrijsko skupljanje i biti bez prisutnosti nestabilnih pukotina. Podloge moraju biti mehanički pripremljene sa prikladnim ciklusom u funkciji odabranog sustava i savršeno odstranjene od prašine.

Cementne podloge: općenito moraju biti izbrušene ako je naknadno predviđena filmska obloga; polirane ili sačmarene ako je naknadno predviđena višeslojna obloga; sačmarene ako je naknadno predviđena samonivelirajuća obloga. Podloge od keramike, mramora, grèsa: općenito moraju biti pažljivo izbrušene da bi postale upijajuće i naknadno obrađene sa Keragrip Eco Pulep.

Nakon pripreme i čišćenja podloge moraju imati površinsku otpornost na kidanje sukladnu ASTM D 4541 > 1.5 MPa i otpornost na pritisak > 25 N/mm².

→ Priprema

Izliti Komponentu A u čistu posudu, dodati Komponentu B u omjeru Komponenta A : Komponenta B = 10 : 3 i pažljivo izmiješati, preporučljivo električnim mikserom, brzine 300 – 600 okretaja/minuti dok ne dobijemo ujednačenu smjesu.

→ Primjena

Nanošenje valjkom: nanošenje valjkom može se izvesti samo na upijajuće cementne podloge. Ujednačeno primijeniti valjkom poštujući potrošnju od ≈ 0,2 – 0,3 kg/m².

Naknadno nanošenje proizvoda za završnu obradu treba izvesti nakon min 12 sati i maks 24 sata. Nakon prevaziđenog navedenog vremena potrebno je izbrusiti površinu prije nastavka s naknadnim nanošenjem.

Nanošenje gleterom: zamiješati sa Quarzo 1.3 i/ili Quarzo 1.7 do 50% (2 dijela Factory Primermaxi EP i 1 dio Quarzo 1.3 i/ili Quarzo 1.7), nanositi glatkim metalnim gleterom poštujući potrošnju ≈ 0,5 – 0,7 kg/m² (≈ 1 kg/m² u slučaju kad je potrebno ugraditi armaturnu mrežu Net 90) i, po potrebi, zaprašiti sa Quarzo 1.3 površinu obrađenu s još svježim proizvodom Factory Primermaxi EP.

U slučaju da nije predviđeno zaprašivanje sa Quarzo 1.3, naknadno nanošenje proizvoda za završnu obradu treba izvesti nakon min 8 – 12 sati i maks 24 sata. Nakon prevaziđenog navedenog vremena potrebno je izbrusiti površinu prije nastavka s naknadnim nanošenjem.

→ Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka Factory Primermaxi EP vrši se proizvodima DD ili Diluente 01 prije stvrđivanja.

Ostale odredbe

- Zaštititi od sunca, kiše, leda i strujanja zraka u prvih 24 sata.
- U vanjskim prostorima uvijek je potrebno zaprašiti sa Quarzo 1.3 površinu obrađenu s još svježim proizvodom Factory Primermaxi EP.

Certifikati i oznake



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka troškovnika

Priprema podloge prije nanošenja neprekidne, višeslojne, samonivelirajuće filmske obloge od smole izvest će se epoksidnim sustavom u skladu sa GreenBuilding Rating 2, tipa Factory Primermaxi EP tvrtke Kerakoll Spa, potrošnje $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$ valjkom i $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$ gleterom.

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll

Izgled:

- Komponenta A poluprozirna tekućina bež boje

- Komponenta B žućkasta tekućina

Čuvanje ≈ 24 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju

Napomene zaštititi od mraza, izbjegavati direktno izlaganje suncu i izvorima topline

Pakiranje komponenta A kanta 10 kg - parte B kanistar 3 kg

Omjer katalize komponenta A : komponenta B = 100 : 30

Trajanje smjese (pot life) ≈ 30 min

Granične temperature uporabe od $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+30 \text{ }^\circ\text{C}$

Vrijeme ponovnog nanošenja min. 8 – 12 sati, maks. 24 sata

Potrošnja:

- primjena valjkom $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$ po sloju

- primjena gleterom $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$ za svaku ruku

Performanse

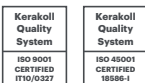
HIGH-TECH

Sukladnost	SR-B2,0	EN 13813
Sila prijanjanja	Razred B 2,0	EN 13892-8

Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.

Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu
 - pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
 - ne koristiti na neprikladnim i/ili nedovoljno pripremljenim podlogama
 - Ne koristiti ako temperatura podloge nije barem 3 °C viša od točke kondenziranja.
 - zaštititi pažljivo od slučajnih dodira površina i rukotvorina prisutnih u prostoru gdje se polaže
- savjetovati tehničku listu prije korištenja proizvoda
 - odlagati otpad u skladu s propisima
 - sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u travanj 2023 (ref. GBR Data Report - 05.23); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili promjenama tijekom vremena od strane KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, može se posjetiti web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.