

Factory Primermaxi EP

Système époxydique pour la préparation des supports avant la réalisation de revêtements de sol continus en résine.

Factory Primermaxi EP est idéal aussi bien pour la préparation des supports avant application de finitions pelliculaires que pour le lissage des supports avant la réalisation de systèmes multi-couches ou autonivelants.



1. Pour l'intérieur et l'extérieur
2. Application facile au rouleau et au plateau

Rating 2



- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Domaines d'application

→ Destination d'usage :

Préparation et ragréage de supports avant application de résine de sol.

Supports

- sols en béton lissé ou finis avec un saupoudrage de quartz
- chapes ciment
- ancien carrelage, céramique, marbre, grès

Sols intérieurs et extérieurs à usage privé, commercial et industriel. Idéal pour planchers chauffant.

Ne pas utiliser sur des supports non secs ou sujets à des remontées d'humidité ; avec des températures de produit comme du support inférieures à +10 °C et avec une humidité relative de l'air supérieure à 80%. ne pas utiliser si la température du support n'est pas supérieure d'au moins 3 °C au point de condensation. Ne pas utiliser sur des supports poudreux, friables ou pollués par des huiles, des graisses ou de la saleté en général. Ne pas utiliser pour consolider des chapes ciment peu compactes et friables.

Mode d'emploi

→ Préparation des supports

Les supports doivent être exempts de poussière, huiles, graisses et substances qui pourraient se détacher. Ils doivent être toujours secs et exempts de remontées d'humidité résiduelle élevée ou en contre-pression. Les supports à base ciment doivent avoir une humidité résiduelle maximale de 3% (2,5% en cas de plancher chauffant). Les chapes anhydrite doivent avoir une humidité maximale de 0,5% (0,2% en cas de plancher chauffant).

Les supports doivent être stables, non déformables, avoir déjà effectué le retrait hygrométrique et être exempts de fissures actives. Les supports doivent être préparés mécaniquement avec un cycle de traitement approprié au système choisi et être parfaitement dépoussiérés.

Fonds à base de ciment: en général ils doivent être poncés si un revêtement en pellicule est prévu ensuite; polis ou grenailés si un revêtement en plusieurs couches est prévu ensuite; grenailés si un revêtement autonivelant est prévu ensuite.

Ancien carrelage, céramique, marbre, grès: en général ils doivent être soigneusement polis pour les rendre absorbants puis être traités avec Keragrip Eco Pulep.

Après la préparation et le nettoyage, les supports doivent avoir une résistance superficielle à l'arrachement selon ASTM D 4541 > 1,5 MPa et une résistance à la compression > 25 N/mm².

→ Préparation

Verser la Partie A dans un récipient propre, ajouter la Partie B selon le rapport Partie A : Partie B = 10 : 3. Mélanger avec soin, de

préférence à l'aide d'un malaxeur à vitesse lente (300-600 tours/minute) jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

→ Application

Application au rouleau: l'application au rouleau ne peut être effectuée que sur des fonds absorbants à base de ciment. Appliquer uniformément au rouleau en respectant un rendement de $\approx 0,2 - 0,3 \text{ kg/m}^2$.

Le recouvrement par les produits de finition doit être au bout de 12 heures minimum et de 24 heures maximum. Passé ce délai, il est nécessaire d'effectuer un ponçage soigné de la surface avant de procéder au recouvrement.

Application au plateau: gâcher avec Quarzo 1.3 et/ou Quarzo 1.7 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP pour 1 partie de Quarzo 1.3 et/ou Quarzo 1.7), appliquer avec un plateau métallique lisse en respectant un rendement $\approx 0,5-0,7 \text{ kg/m}^2$ ($\approx 1 \text{ kg/m}^2$ en cas d'incorporation du treillis Net 90) et si nécessaire saupoudrer Quarzo 1.3 sur la surface traitée avec Factory Primermaxi EP encore frais.

En cas de saupoudrage avec Quarzo 1.3, le recouvrement par les produits de finition doit être effectuée au bout de 8 à 12 heures minimum et de 24 heures maximum. Passé ce délai, il est nécessaire d'effectuer un ponçage soigné de la surface avant de procéder au recouvrement.

→ Nettoyage

Après l'emploi, les outils sont nettoyés avec le Diluant 01 ou avec du DD avant durcissement du produit.

Autres indications

→ Protéger contre le soleil, la pluie, le gel et les courants d'air durant les 24 premières heures.

→ À l'extérieur il est toujours nécessaire de saupoudrer Quarzo 1.3 sur la surface traitée avec Factory Primermaxi EP encore frais.

Certifications et labels



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cahier des charges

La préparation du support avant l'application de la résine de sol autonivellante en plusieurs couches pelliculaires, sera réalisée avec un système époxy conforme au GreenBuilding Rating 2, type Factory Primermaxi EP, de Kerakoll Spa, avec une consommation de $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$ au rouleau et de $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$ au plateau.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect :

- Partie A liquide beige translucide

- Partie B liquide jaune paille

Conservation ≈ 24 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert

Avertissements craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur

Emballage partie A seau 10 kg - partie B bidon 3 kg

Rapport de mélange Partie A : Partie B = 100 : 30

Durée pratique d'utilisation (pot life) ≈ 30 min

Températures d'application de $+10 \text{ °C}$ à $+30 \text{ °C}$

Délai de recouvrement 8 – 12 heures minimum; 24 h maximum

Rendement :

- application au rouleau $\approx 200 - 300 \text{ g/m}^2$ par couche

- application au plateau $\approx 500 - 700 \text{ g/m}^2$ par couche

Mesure des caractéristiques à une température de $+20 \text{ °C}$, 65 % H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation et porosité du support.

Performances

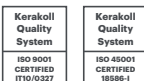
HIGH-TECH

Classification	SR-B2,0	EN 13813
Force d'adhérence	Classe B 2,0	EN 13892-8

Mesure des caractéristiques à une température de +20 °C, 65 % H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

Avertissements

- Produit à usage professionnel
- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- ne pas utiliser sur des supports inadaptés et/ou qui mal préparés
- ne pas utiliser si la température du support n'est pas supérieure d'au moins 3 °C au point de condensation.
- protéger avec soin les surfaces et les éléments présents dans les locaux de pose contre les contacts accidentels
- consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation
- éliminer conformément aux normes en vigueur
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Ces informations ont été mises à jour au mois de avril 2023 (réf. GBR Data Report – 05.23). Elles pourraient être sujettes à des ajouts et/ou des modifications de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.