

# Factory Primermaxi EP

Sistema epoxídico para la preparación de soportes antes de la realización de pavimentos continuos en resina.

Primermaxi EP es ideal tanto para preparar soportes antes de aplicar acabados en película como para alisar soportes antes de realizar sistemas multicapa o autonivelantes.



## Rating 2

1. Para interiores y exteriores
2. Fácil aplicación con rodillo y con llana

- × Regional Mineral  $\geq 30\%$
- × VOC Very Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

---

## Campos de aplicación

### → Destinos de uso:

Preparación y alisado de soportes antes de la aplicación de revestimientos de resina.

#### Soportes

- pavimentos de hormigón pulido o acabado con espolvoreo de cuarzo
- soleras de colocación cementosas
- pavimentos existentes de cerámica, gres, mármol

Pavimentos interiores y exteriores en ambientes de uso residencial, comercial e industrial. Idóneo para suelos radiantes

No utilizar sobre soportes no secos o sujetos a remotes de humedad; con temperaturas ambientales, de producto y de soporte inferiores a +10 °C y con humedad relativa del aire superior al 80%. No usar si la temperatura del soporte no es al menos 3°C superior al punto de condensación. No usar sobre pavimentos que espolvoreen, débiles o contaminado por aceite, grasa o suciedad en general. No utilizar como consolidante de profundidad para soleras cementosas poco compactas y quebradizas.

---

## Modo de empleo

### → Preparación de los soportes

Los soportes deben estar limpios de polvo, aceites, grasas y/o sustancias que no perjudiquen la adhesión. Deben estar perfectamente secos, sin remotes de humedad, sin humedad residual elevada ni contraempuje. Los soportes cementosos deben tener una humedad residual máxima del 3% (2,5% en caso de suelo radiante). Los soportes de anhidrita deben tener una humedad máxima del 0,5% (0,2% en caso de suelo radiante).

Los soportes deben ser estables, no deformables, haber acabado la retracción higrométrica y estar libres de grietas no estables. Los soportes se deben preparar mecánicamente con el ciclo idóneo de trabajo en función del sistema elegido y se les debe quitar todo el polvo perfectamente.

Soportes cementosos: en general, se deben lijar si posteriormente se requiere un recubrimiento en film; lijado o granallado si posteriormente se prevé un revestimiento multicapa; granallado si posteriormente está previsto un revestimiento autonivelante.

Soportes de cerámica, mármol, gres: en general, se deben lijar cuidadosamente para que sean absorbentes y posteriormente tratarlos con Keragrip Eco Pulep.

Tras la preparación y limpieza, los soportes deben tener una resistencia a rotura superficial según ASTM D 4541 > 1.5 MPa y una resistencia a compresión > 25 N/mm<sup>2</sup>.

### → Preparación

Verter la Parte A en un recipiente limpio, añadir la Parte B en la proporción Parte A : Parte B = 10 : 3 y mezclar cuidadosamente, preferiblemente con un batidor eléctrico, con una velocidad de rotación de 300 – 600 rpm hasta obtener una mezcla uniforme.

### → Aplicación

Aplicación con rodillo: la aplicación con rodillo solo se puede realizar sobre soportes cementosos absorbentes. Aplicar uniformemente con rodillo respetando un rendimiento  $\approx 0,2 - 0,3 \text{ kg/m}^2$ . La aplicación de productos de acabado debe realizarse después de mínimo 12 horas y 24 horas como máximo. 24 horas. Una vez finalizado este período, es necesario realizar un lijado preciso de la superficie antes de continuar con la aplicación. Aplicación con llana: mezclar con Cuarzo 1.3 y/o Cuarzo 1.7 hasta un 50% (2 partes de Factory Primermaxi EP y 1 parte de Cuarzo 1.3 y/o Cuarzo 1.7) aplicar con llana metálica lisa respetando un rendimiento de  $\approx 0,5 - 0,7 \text{ kg/m}^2$  ( $\approx 1 \text{ kg/m}^2$  si es necesario incorporar la malla de armadura Net 90) y eventualmente espolvorear con Cuarzo 1.3 la superficie tratada con Factory Primermaxi EP en fresco.

Si no está previsto espolvorear con Cuarzo 1.3, la aplicación con productos de acabado debe realizarse como mínimo tras 8 – 12 horas y 24 horas como máximo. 24 horas. Una vez finalizado este período, es necesario realizar un lijado preciso de la superficie antes de continuar con la aplicación.

### → Limpieza

La limpieza de las herramientas de los residuos de Factory Primermaxi EP se realiza con DD o Diluyente 01 antes del endurecimiento.

## Otras indicaciones

→ Proteger del sol, la lluvia, las heladas y las corrientes de aire durante las primeras 24 horas.

→ En exteriores siempre es necesario espolvorear **Quarzo 1.3** sobre la superficie tratada con **Factory Primermaxi EP** aún fresco.

## Certificaciones y marcados



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Especificación de proyecto

La preparación del soporte antes de aplicar el revestimiento continuo de resina en película, multicapa, autonivelante, se realizará con un sistema epoxídico conforme al GreenBuilding Rating 2, tipo **Factory Primermaxi EP** de Kerakoll, con un rendimiento de  $\approx 200 - 300$  g/m<sup>2</sup> con rodillo y  $\approx 500 - 700$  g/m<sup>2</sup> con llana.

### Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	
- Parte A	líquido beige semi-transparente
- Parte B	líquido amarillo pajizo
Conservación	$\approx 24$ meses desde la fecha de producción en envase original intacto
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	parte A bote 10 kg - parte B bote 3 kg
Proporción de catálisis	parte A : parte B = 100 : 30
Duración de la mezcla (pot life)	$\approx 30$ min.
Temperaturas límite de aplicación	de +10 °C a +30 °C
Espera para la sobreaplicación	mínimo 8 – 12 horas máximo. 24 h
Rendimiento:	
- aplicación con rodillo	$\approx 200 - 300$ g/m <sup>2</sup> por mano
- aplicación con llana	$\approx 500 - 700$ g/m <sup>2</sup> por mano

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

---

**Prestaciones**

---

**HIGH-TECH**

---

Conformidad	SR-B2,0	EN 13813
fuerza de adherencia	Clase B 2,0	EN 13892-8

---

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

---

## Advertencias

- Producto para uso profesional
  - atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
  - No usar en soportes inadecuados y / o mal preparados
  - No usar si la temperatura del soporte no es al menos 3°C superior al punto de condensación.
  - proteger cuidadosamente las superficies y el resto de trabajos presentes en los ambientes de aplicación
- consultar la ficha de seguridad antes de usar
  - eliminar los residuos de acuerdo a las normas vigentes
  - para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service  
+34 964 255 400 – [globalservice@kerakoll.es](mailto:globalservice@kerakoll.es)

 Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en marzo de 2022 (ref. GBR Data Report – 03.22); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones por parte de KERAKOLL SpA. Para las eventuales actualizaciones, consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.