

Factory Flow EP

Revêtement autonivelant, transparent, bicomposant, peu jaunissant et transparence élevée pour les sols en résine, idéal dans le GreenBuilding. Bicomposant, respecte la santé des opérateurs.

Factory Flow EP est un revêtement autonivelant très transparent spécifique pour donner aux sols en résine un effet de profondeur et une tridimensionnalité élevés. Imperméable à l'eau, aux huiles et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire.



GREENBUILDING RATING®



SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

PLUS PRODUIT

- Pour intérieurs
- Épaisseurs de 1,5 à 3 mm
- Adapté pour les imprégnations et les consolidations peu jaunissantes de supports minéraux absorbants

DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation

Revêtement transparent autonivelant à finition lisse brillante. Idéal pour supports chauffants. Épaisseurs 1,5-3 mm.

Supports:

- revêtements époxy à plusieurs couches
- revêtements époxy en pellicule épaisse
- revêtements époxy autonivelants sols en béton lissé ou finis avec un saupoudrage de quartz

Sols ou éléments horizontaux intérieurs en lieux avec un trafic piétonnier de basse intensité. Il est néanmoins conseillé de protéger le revêtement avec des finitions de protection contre les éraflures.

Ne pas utiliser

À l'extérieur, sur des supports à flexibilité et dilatation thermique élevée, sur des supports non secs ou sujets à des remontées d'humidité.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

Les supports doivent être exempts de poussière, huiles, graisses et substances qui pourraient se détacher. Ils doivent être être toujours et exempts de remontées d'humidité résiduelle élevée ou en contre-poussée. Les supports à base de ciment ou en grès, céramique et pierres naturelles doivent avoir une humidité résiduelle maximale de 3% (2,5% dans le cas d'un fond chauffant). Les supports en anhydrite doivent avoir une humidité maximale de 0,5% (0,2% en cas de support chauffant). Les supports doivent être stables, non déformables, avoir déjà effectué le retrait hygrométrique et être exempts de fissures non stables. Ils doivent avoir une résistance superficielle à l'arrachement selon ASTM D 4541 > 1,5 MPa et une résistance à la compression > 25 N/mm².

En général, les fonds doivent être poncés de façon intense et homogène. Ils doivent ensuite être parfaitement dépoussiérés par aspiration.

Préparation

Préparer Factory Flow EP en mélangeant avec un fouet hélicoïdal à faible nombre de tours (400/min) en procédant du bas vers le haut, la Partie A avec la Partie B, en respectant le rapport prédosé des emballages (Partie A 5 kg : Partie B 2,5 kg). Verser la partie B dans le seau contenant la partie A, veillant d'effectuer un gâchage homogène des deux parties, jusqu'à l'obtention d'un mélange de consistance et couleur uniformes. Il est nécessaire de gâcher une quantité de produit pouvant être utilisée dans les 20 minutes.

Application

Factory Flow EP doit être appliqué à la spatule lisse dans des épaisseurs comprises entre 1,5 et 3 mm.

Nettoyage

Il faut nettoyer les outils des résidus de Factory Flow EP avec de l'alcool, avant qu'il durcisse.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

AUTRES INDICATIONS

En cas de présence dans le fond de joints sujets à des retraits ou des mouvements génériques, ceux-ci doivent être reportés à la surface et traités avec des produits de scellement élastiques appropriés.

En cas d'application d'une seconde couche de Factory Flow EP, l'appliquer au bout d'au moins 12 heures et quoi qu'il en soit dans les 24 heures.

En cas d'applications sur des surfaces inférieures à 0,5 m², l'épaisseur maximale applicable par couche est 1 cm.

Applications particulières: Factory Flow EP peut être utilisé pour la consolidation et l'imprégnation à faible jaunissement, même à l'extérieur, de supports minéraux absorbants. Dans ce cas-là, utiliser le produit pur ou dilué jusqu'à 30% avec de l'alcool dénaturé de couleur neutre de haute qualité et pureté puis l'appliquer au rouleau ou à la spatule en raclant à zéro.

CAHIER DES CHARGES

Le revêtement transparent en résine sera réalisé avec une formulation organique, minérale autonivelante GreenBuilding Rating® 1, type Factory Flow EP, de Kerakoll Spa. Appliquer avec un peigne lisse ou denté sur un support adapté, opportunément préparé, dans des épaisseurs comprises entre 1,5 et 3 mm (rendement de ≈ 1,1 kg/mm²). Protéger le revêtement avec une finition de protection contre les éraflures.

DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	liquide transparent
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur
Emballage	partie A seau 5 kg - partie B bidon 2,5 kg
Rapport de gâchage	partie A : partie B = 100 : 50
Durée pratique d'utilisation (pot life)	≈ 40 min.
Température limite d'application	de +10 °C à +30 °C
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 24 heures
Attente pour la superposition	≈ 16 heures
Mise en service	≈ 48 heures
Rendement	≈ 2-4 kg/m ²

Mesure des caractéristiques à une température de +20 °C, 65% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation et absorption du support.

AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux normes et dispositions nationales
- en cas d'applications décoratives, il faut tenir compte que l'exposition aux rayons UV peut provoquer, au fil des ans, de légères variations de tonalité de la couleur
- appliquer avec des températures du support comprises entre +10 °C et +30 °C
- appliquer sur des supports secs
- protéger des rayons directs du soleil et des courants d'air durant les 6 premières heures
- ne pas appliquer sur des surfaces sales ou incohérentes
- éliminer conformément aux normes en vigueur
- les matériaux exposés aux écarts de température (à cause du transport, du dépôt, du chantier, etc.) peuvent faire subir au produit des modifications substantielles (par ex. cristallisation, durcissement partiel, fluidification, catalyses accélérées ou retardées). Dans la plupart des cas, en reportant les produits aux conditions optimales, on rétablira également les caractéristiques originales
- protéger les surfaces et les éléments des contacts accidentels
- consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2013. Les présentes informations sont actualisées au mois de Juillet 2019 (ref. GBR Data Report - 06.19). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.P.A.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com