

Factory Colormaxi EP

Revestimiento orgánico mineral multiuso, coloreado, de alta resistencia para pavimentos industriales.

Factory Colormaxi EP es específico para la realización de revestimientos coloreados de resina de película fina, multicapa y morteros sintéticos con resistencias mecánicas y químicas variables en función de los ciclos elegidos y de los espesores aplicados.



Rating 1

1. Para interiores
2. Acabado semibrillante
3. Fácil aplicación con rodillo o llana
4. Para la realización de revestimientos en película fina adecuados al tránsito ligero, impermeables al agua y resistentes a aceites, hidrocarburos y a sustancias líquidas usadas en el ámbito alimentario
5. Para realizar revestimientos multicapa y morteros sintéticos de alta resistencia a la abrasión y al desgaste, a los aceites, hidrocarburos y a sustancias líquidas usadas en ámbito alimentario
6. Adecuado para ambientes con presencia de alimentos

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Very Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- × Health Care

Campos de aplicación

→ Destinos de uso:

Revestimiento coloreado de acabado con textura semibrillante para la realización de pavimentos continuos de resina de película fina, multicapa y mortero sintético.

Soportes:

- pavimentos de hormigón pulido o acabado con espolvoreo de cuarzo
- soleras de colocación cementosas
- pavimentos de gres, cerámica o piedras naturales (en los sistemas 5 MULTICAPA 3.0 y 8 MORTERO SINTÉTICO)
- soleras de colocación epoxidicas

Pavimentos internos. Idóneo para suelos radiantes. Como todos los revestimientos de resina epoxidica, Factory Colormaxi EP, puede variar ligeramente de color con el paso del tiempo.

El destino de uso y la idoneidad al tipo de tránsito varían en función del sistema elegido:

- Sistema 2 PELÍCULA FINA, idóneo para tránsito peatonal de intensidad elevada y para vehículos de baja intensidad
- Sistema 3 PELÍCULA GRUESA, idóneo para tránsito peatonal de intensidad elevada y para vehículos de media intensidad
- Sistema 4 MULTICAPA 1.5, idóneo para tránsito peatonal de intensidad elevada y para vehículos de media intensidad
- Sistema 5 MULTICAPA 3.0, idóneo para tránsito de vehículos de intensidad elevada y tránsito industrial de baja intensidad
- Sistema 8 MORTERO SINTÉTICO, idóneo para tráfico industrial de intensidad medio-alta

No utilizar en exteriores, sobre soportes de elevada flexibilidad y dilatación térmica, sobre soportes no secos o sujetos a remotes de humedad, con temperaturas ambientales, de producto y de soporte inferiores a +10 °C y con humedad relativa del aire superior al 80%. No usar si la temperatura del soporte no es al menos 3°C superior al punto de condensación.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Los soportes deben estar limpios de polvo, aceites, grasas y/o sustancias que no perjudiquen la adhesión. Deben estar perfectamente secos, sin remotes de humedad, sin humedad residual elevada ni contraempuje. Los soportes cementosos deben tener una humedad residual máxima del 3% (2,5% en caso de suelo radiante). Los soportes deben ser estables, no deformables, haber finalizado ya la retracción higrométrica y estar exentos de fisuras no estables. Los soportes se deben preparar mecánicamente con el ciclo idóneo de trabajo en función del sistema elegido y se les debe quitar todo el polvo perfectamente. Tras la preparación y limpieza, los soportes deben tener una resistencia en superficie al arranque según ASTM D 4541 > 1.5 MPa y una resistencia a compresión > 25 N/mm².

- Sistema 2 PELÍCULA FINA: los soportes formados por pavimentos de hormigón pulido, tras la preparación mecánica y la eliminación del polvo, se deben tratar con el impregnante Factory Primermaxi EP.
- Sistema 3 PELÍCULA GRUESA: los soportes formados por pavimentos de hormigón pulido y soleras de colocación cementosas, tras la preparación mecánica y la eliminación del polvo, se deben preparar con Factory Primermaxi EP aplicado con rodillo (diluido hasta el 30% con DD en caso de soportes formados por soleras de colocación cementosas porosas) y espolvorear con Cuarzo 1.3 sobre la

superficie fresca. Una vez endurecido, eliminar el cuarzo excedente, lijar, quitar el polvo del soporte y realizar un mortero de alisado a partir del amasado de Factory Primermaxi EP con Cuarzo 1.3 hasta el 50% (2 partes de Factory Primermaxi EP y 1 parte de Cuarzo 1.3) aplicado con llana lisa.

- Sistema 4 MULTICAPA 1.5 mm: los soportes formados por pavimentos de hormigón pulido, tras la preparación mecánica y la eliminación del polvo, se deben preparar con Factory Primermaxi EP aplicado con rodillo (diluido hasta el 30% con DD en caso de soportes formados por soleras de colocación cementosas porosas). A continuación, sobre soportes formados por hormigón pulido y soleras de colocación cementosas, realizar un mortero de alisado a partir del amasado de Factory Primermaxi EP con Cuarzo 1.3 hasta el 50% (2 partes de Factory Primermaxi EP y 1 parte de Cuarzo 1.3) aplicado con llana lisa y espolvorear con Cuarzo 1.3 sobre la superficie fresca. Una vez endurecido, eliminar el cuarzo excedente, lijar, quitar el polvo del soporte y realizar un mortero de alisado a partir del amasado de Factory Primermaxi EP con Cuarzo 1.3 hasta el 50% (2 partes de Factory Primermaxi EP y 1 parte de Cuarzo 1.3) aplicado con llana lisa. Una vez endurecido, eliminar el cuarzo sobrante, lijar y eliminar el polvo.
- Sistema 5 MULTICAPA 3.0 mm: solo los soportes formados por soleras de colocación

Modo de empleo

cementosas, tras la preparación mecánica y la eliminación del polvo, se deben preparar con Factory Primermaxi EP aplicado con rodillo (diluido hasta el 30% con DD en caso de soportes formados por soleras de colocación cementosas porosas). Los soportes formados por pavimentos ya existentes de cerámica o piedra natural deben ser lijados a fondo y en profundidad. A continuación, sobre cualquier tipología de soporte, extender la armadura NET 90 y realizar un mortero de alisado a partir del amasado de Factory Primermaxi EP con Cuarzo 1.3 – 1.7 hasta el 50% (2 partes de Factory Primermaxi EP y 1 parte de Cuarzo) aplicado con llana lisa, cubriendo completamente la armadura, y espolvorear con Cuarzo 1.3 sobre la superficie fresca. Una vez endurecido, eliminar el cuarzo sobrante, lijar y eliminar el polvo. A continuación, realizar un mortero de alisado a partir del amasado de Factory Primermaxi EP con Cuarzo 1.3 hasta el 50% (2 partes de Factory Primermaxi EP y 1 parte de Cuarzo 1.3) aplicado con llana lisa, cubriendo completamente la armadura, y espolvorear con Cuarzo 1.3 sobre la superficie fresca. Una vez endurecido, eliminar el cuarzo sobrante, lijar y eliminar el polvo.

- Sistema 8 MORTERO SINTÉTICO: los soportes cementosos deben estar fresados y sin polvo. Los soportes formados por pavimentos ya existentes de cerámica o piedra natural deben ser lijados a fondo y en profundidad. A continuación, sobre soportes cementosos, aplicar EP21 y, fresco sobre fresco, realizar la solera de colocación epoxídica mediante la extensión de la mezcla compuesta por EP21 y Cuarzo 5.12 en relación 1 : 8. Sobre pavimentos de cerámica y piedra natural existentes, aplicar la impregnación EP21 y espolvorear la superficie con Cuarzo 5.12. Solo con el producto endurecido proceder a la realización de la solera de colocación epoxídica mediante la extensión de la mezcla compuesta por EP21 y Cuarzo 5.12 en relación 1 : 8. Tras el completo endurecimiento de la solera de colocación epoxídica, realizar un alisado mezclando Factory Primermaxi EP con Cuarzo 1.3 hasta el 50% (2 partes de Factory Primermaxi EP y 1 parte de Cuarzo 1.3) aplicado con llana lisa.

→ Preparación

Factory Colormaxi EP se prepara con batidor helicoidal mezclando de arriba hacia abajo, y a bajo número de revoluciones (400/ min.), la Parte A con la Parte B, respetando la predosificación del envase (Parte A 10 kg : Parte B 2,5 kg). Verter la Parte B en el bote que contiene la Parte A, tener cuidado de efectuar una mezcla homogénea de las dos partes hasta obtener un resultado de consistencia y color uniformes. es necesario mezclar la cantidad de producto justa que se vaya a usar en los próximos 20 minutos.

→ Aplicación

Factory Colormaxi EP se aplica con rodillo o llana lisa en función del sistema elegido.

- Aplicación con rodillo: aplicar con rodillo de pelo corto y respetar el rendimiento ≈ 150 g/m². Si procede, diluir al 5% con DD.
- Aplicación con llana: aditivar hasta el 30 – 40% con Cuarzo 1.3 o 1.7 y aplicar con llana metálica lisa respetando el rendimiento ≈ 400 g/m².
- Aplicación con llana con acabado antideslizante: aditivar hasta el 30% con Cuarzo 1.3 y aplicar con llana metálica lisa respetando el rendimiento ≈ 400 g/m² y cruzar las pasadas con rodillo de pelo corto.

→ Limpieza

La limpieza de residuos de Factory Colormaxi EP se realiza con alcohol antes de su endurecimiento.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Otras indicaciones

- Si en el soporte hubiera juntas sujetas a retracciones o movimientos en general, deberán ser tratados con los sellantes elásticos adecuados.
- En el caso de aplicar una segunda capa de Factory Colormaxi EP donde no esté previsto el espolvoreo de Cuarzo, se debe llevar a cabo tras un mínimo de 12 horas y en cualquier caso antes de 24 horas. Superado dicho plazo, es necesario lijar cuidadosamente la superficie antes de proceder a una nueva aplicación.
- Antes de proceder a la aplicación de acabados coloreados o transparentes, esperar siempre al completo endurecimiento, lijar y quitar el polvo de la superficie.

Especificación de proyecto

El acabado coloreado del sistema continuo de resina en película, multicapa o mortero sintético se realizará con revestimiento orgánico mineral multiuso de alta resistencia de acabado semibrillante, conforme al GreenBuilding Rating Eco 1, tipo Factory Eco Colormaxi EP de Kerakoll, con un rendimiento medio para aplicaciones con llana de $\approx 400 \text{ g/m}^2$ por mano y con rodillo $\approx 150 \text{ g/m}^2$ por mano.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	
- Parte A	pasta fluida blanca o coloreada
- Parte B	líquido transparente amarillo pajizo
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	parte A bote 10 kg - parte B bidón 2,5 kg
Relación de mezcla	parte A : parte B = 10 : 2,5
Duración de la mezcla (pot life)	≈ 30 min.
Temperaturas límite de aplicación	de $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
Transitabilidad	≈ 24 h
Espera para sobreaplicación	≈ 24 h
Puesta en servicio	≈ 48 h
Endurecimiento total	≈ 7 días
Rendimiento:	
- revestimiento en película fina	$\approx 150 \text{ g/m}^2$ por mano
- revestimiento multicapa	$\approx 400 \text{ g/m}^2$ por mano

Tomada de datos a $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

Prestaciones		
HIGH-TECH		
Conformidad	SR-B2,0-AR0,5-IR20	EN 13813
Resistencia a compresión a 28 días*	≥ 70 N/mm ²	EN 196-1
Resistencia a flexión a 28 días*	≥ 50 N/mm ²	EN 196-1
Resistencia a la abrasión a 7 días*	≤ 60 mg, muela CS17, 1000 ciclos, 1000 g de peso	método Taber
Adhesión sobre hormigón a 28 días*	≥ 2,7 N/mm ² (rotura hormigón)	EN 13892-8
Idoneidad en ambientes con presencia de alimentos		**
- determinación retención de suciedad ΔL	< 0,5 (límite ΔL < 3)	
- Transferencia de olor	0,0 (límite ≤ 1)	
- Determinación de la resistencia al lavado	≥ 5000 (límite ≥ 5000)	

* valores medios, pueden variar en función del color
** La idoneidad en ambientes con presencia de alimentos será válida una vez se haya endurecido el producto. Durante la aplicación del producto no debe haber presentes alimentos o sustancias alimentarias.

Tabla colores

Colores Factory Colormaxi EP

RAL 1001		
RAL 1002		
RAL 1006*		
RAL 1015		
RAL 3000*		**
RAL 3011		
RAL 5007		
RAL 5012		
RAL 5024		
RAL 6001		
RAL 6017		
RAL 6019		
RAL 6021		
RAL 7001		
RAL 7037		
RAL 7038		
RAL 7040		
RAL 7042		
RAL 7043		
RAL 7044		
RAL 9001		
RAL 9010		
RAL 9016		

* Color de baja cobertura: ni usar para aplicaciones de capa fina (Sistema Factory nº 2) y capa gruesa (Sistema Factory nº 3); en paredes prever la aplicación adicional de una mano de fondo de color blanco

** El particular acabado del producto no permite su reproducción exacta del color RAL indicado

Advertencias

- Producto para uso profesional
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- en caso de aplicaciones decorativas es necesario tener en cuenta que la exposición a los rayos UV puede provocar con el paso del tiempo ligeras variaciones de tono en el color
- aplicar con temperaturas de soporte comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- aplicar sobre soportes secos
- proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante las primeras 6 horas
- no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
- eliminar los residuos de acuerdo a las normas vigentes
- los materiales expuestos a variaciones bruscas de temperatura (por transporte, almacenaje, obra, etc.) pueden hacer sufrir modificaciones sustanciales al producto (por ejemplo: cristalización; endurecimiento parcial; fluidificación, catálisis acelerada o ralentizada). En la mayoría de los casos, devolviendo los productos a las condiciones óptimas, se obtendrán las características originales
- proteger de contactos accidentales superficies y manufacturas
- consultar la ficha de seguridad antes de usar
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service
+34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

 Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en marzo de 2022 (ref. GBR Data Report – 03.22); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones por parte de KERAKOLL SpA. Para las eventuales actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.