

# Factory Colormaxi EP

**Gekleurde minerale organische vloerafwerking, met grote bestendigheid, voor industriële vloeren, ideaal voor GreenBuilding. 2-Component, oplosmiddelvrij, veilig voor de gezondheid van de gebruikers.**

Factory Colormaxi EP is specifiek voor het realiseren van gekleurde kunsthars vloerafwerkingen; Film-afwerking, meerlaagse systemen en egalisatie afwerking, met variabele mechanische en chemische bestendigheid in functie van de gekozen cycli en de aangebrachte diktes.



## GREENBUILDING RATING®

### Factory Colormaxi EP

- Categorie: Organische mineralen
- Klasse: Leggen van Kunsthars Vloerafwerking

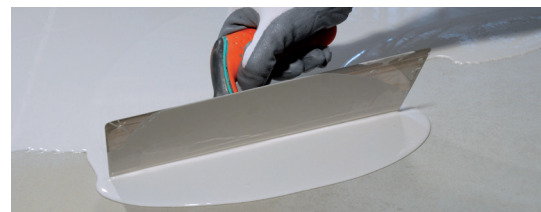
Rating berekend op het gemiddelde van de formuleringen van de kleuren



HET MEETSISTEEM IS GECERTIFICEERD DOOR DE CERTIFICERINGSINSTANTIE SGS

## PRODUCTVOORDELEN

- Voor binnen
- Halfglanzende afwerking
- Gemakkelijk aan te brengen met roller of lijmkam
- Voor het realiseren van film-afwerking geschikt voor licht loopverkeer, waterdicht en bestand tegen oliën, koolwaterstoffen en vloeibare stoffen die worden gebruikt voor de voedingsindustrie
- Voor het realiseren van meerlaagse vloerafwerkingen en kunsthars vloeren met hoge slijtvastheid, waterdicht en bestand tegen oliën, koolwaterstoffen en vloeibare stoffen die worden gebruikt voor de voedingsindustrie
- Geschikt voor ruimten die bestemd zijn voor het verwerken van voedingsmiddelen



## ECO OPMERKINGEN

- Waarborgt een veiliger gebruik op de bouwplaats

## TOEPASSINGSGBIEDEN

### Gebruiksdoeleinden

Gekleurde coating met halfglanzende afwerking voor het realiseren van naadloze film-, meerlaagse en harsmortelvloeren op harsbasis.

### Ondergronden:

- betonvloeren met gladde afwerking of afgewerkt met kwarts
- dekvloeren van cement
- vloeren van gres, keramiek, natuursteen (bij de systemen 5 MEERLAAGS 3.0 en 8 HARSMORTEL)
- epoxy dekvloeren

Binnenvloeren. Geschikt voor verwarmde ondergronden. Zoals bij alle vloerbedekkingen van epoxyhars kan Factory Colormaxi EP in de loop van de tijd lichte kleurvariaties vertonen.

De gebruiksbestemming en de geschiktheid voor het type van verkeer variëren in functie van het gekozen systeem:

- Systeem 2 DUNNE FILMLAAG, geschikt voor zeer intensief loopverkeer en niet intensief rijdend verkeer
- Systeem 3 DIKKE FILMLAAG, geschikt voor zeer intensief loopverkeer en gemiddeld intensief rijdend verkeer
- Systeem 4 MEERLAAGS 1.5, geschikt voor intensief loopverkeer en gemiddeld intensief rijdend verkeer
- Systeem 5 MEERLAAGS 3.0, geschikt voor zeer intensief loopverkeer en niet intensief industrieel verkeer
- Systeem 8 HARSMORTEL, geschikt voor gemiddeld-hoog intensief industrieel verkeer

### Niet gebruiken

Buiten, op ondergronden met een grote flexibiliteit en warmte-uitzetting of ondergronden die onderhevig zijn aan optrekkend vocht, bij een temperatuur van de omgeving, het product en de ondergrond lager dan -10°C en een relatieve luchtvochtigheid hoger dan 80%. Niet gebruiken als de temperatuur van de ondergrond niet minstens 3°C hoger is dan het condenspunt.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## GEBRUIKSAANWIJZING

### Vorbereiding van de ondergrond

De ondergronden mogen geen stof, oliën, vetten en middelen bevatten die de hechting van het product negatief beïnvloeden. Ze moeten permanent droog zijn, en mogen geen optrekkend restvocht of negatieve vochtdruk bevatten. Cementondergronden mogen een maximale restvochtigheid van 3% hebben (2,5 % in geval van verwarmde ondergronden). De ondergronden moeten stabiel zijn, niet vervormbaar, en moeten goed uitgehard zijn zodat ze niet meer krimpen, en mogen geen onstabiele scheuren bevatten. De ondergronden moeten mechanisch voorbereid worden met geschikte bewerkingscycli in functie van het gekozen systeem, en moeten perfect ontstof zijn. Na de voorbereiding en de reiniging moeten de ondergronden een oppervlakte trekvastheid van > 1.5 MPa hebben volgens ASTM D 4541, en moeten ze een drukvastheid van > 25 N/mm<sup>2</sup> hebben.

**Systeem 2 DUNNE FILMLAAG:** de ondergronden bestaande uit vloeren van glad afgewerkt beton, moeten na machinaal voorbereiden en ontstoffen, geïmpregneerd worden met Factory Primermaxi EP.

**Systeem 3 DIKKE FILMLAAG:** ondergronden bestaande uit vloeren van glad afgewerkt beton en cementgebonden dekvloeren, moeten na machinaal voorbereiden en ontstoffen, voorbereid worden met Factory Primermaxi EP aangebracht met een roller (verdund tot 30% met DD in geval van ondergronden bestaande uit poreuze cementgebonden dekvloeren) en bestrooid met Quarzo 1.3 op het verse oppervlak. Als het product uitgehard is, het overtollige kwartszand verwijderen en uitvlakken door Factory Primermaxi EP aan te maken met Quarzo 1.3 tot 50% (2 delen Factory Primermaxi EP en 1 deel Quarzo 1.3), aangebracht met een gladde lijmkam.

**Systeem 4 MEERLAAGS 1.5 mm:** alleen ondergronden bestaande uit cementgebonden dekvloeren, moeten na machinaal voorbereiden en ontstoffen, voorbereid worden met Factory Primermaxi EP aangebracht met een roller (verdund tot 30% met DD in geval van ondergronden bestaande uit poreuze cementgebonden dekvloeren). Vervolgens op ondergronden bestaande uit vloeren van glad afgewerkt beton en cementgebonden dekvloeren uitvlakken door Factory Primermaxi EP aan te maken met Quarzo 1.3 tot 50% (2 delen Factory Primermaxi EP en 1 deel Quarzo 1.3), aangebracht met een gladde lijmkam en bestrooien met Quarzo 1.3 op het verse oppervlak. Als het product uitgehard is het overtollige kwartszand verwijderen, de ondergrond schuren en ontstoffen; daarna uitvlakken door Factory Primermaxi EP aan te maken met Quarzo 1.3 tot 50% (2 delen Factory Primermaxi EP en 1 deel Quarzo 1.3), aangebracht met een gladde lijmkam en bestrooien met Quarzo 1.3 op het verse oppervlak. Als het product uitgehard is het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en het oppervlak ontstoffen.

**Systeem 5 MEERLAAGS 3.0 mm:** alleen ondergronden bestaande uit cementgebonden dekvloeren, moeten na machinaal voorbereiden en ontstoffen, voorbereid worden met Factory Primermaxi EP aangebracht met een roller (verdund tot 30% met DD in geval van ondergronden bestaande uit poreuze cementgebonden dekvloeren). Ondergronden bestaande uit bestaande vloeren van keramiek en natuursteen moeten goed en in de diepte geschuurd worden. Vervolgens op alle soorten ondergronden, het wapeningsnet NET 90 uitspreiden en uitvlakken door Factory Primermaxi EP aan te maken met Quarzo 1.3 – 1.7 tot 50% (2 delen Factory Primermaxi EP en 1 deel Quarzo 1.3), aangebracht met een gladde lijmkam en er daarbij voor zorgen dat het net volledig bedekt wordt en bestrooien met Quarzo 1.3 op het verse oppervlak. Als het product uitgehard is het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en het oppervlak ontstoffen. Vervolgens uitvlakken door Factory Primermaxi EP aan te maken met Quarzo 1.3 tot 50% (2 delen Factory Primermaxi EP en 1 deel Quarzo 1.3), aangebracht met een gladde lijmkam en bestrooien met Quarzo 1.3 op het verse oppervlak. Als het product uitgehard is het overtollige kwartszand verwijderen, schuren en het oppervlak ontstoffen.

**Systeem 8 HARSORTEEL:** de cementgebonden ondergronden moeten gefreesd en ontstof worden. Ondergronden bestaande uit bestaande vloeren van keramiek en natuursteen moeten goed en in de diepte geschuurd en ontstof worden. Vervolgens op cementgebonden ondergronden EP21 aanbrengen tot de ondergrond geïmpregneerd is en vers op vers waarna de epoxy dekvloer gerealiseerd moet worden door het mengsel EP21 en Quarzo 5.12 uit te strijken in de indicatieve verhouding van 1: 8. Op bestaande vloeren van keramiek en natuursteen EP21 aanbrengen tot de ondergrond geïmpregneerd is en het oppervlak bestrooien met Quarzo 5.12. Pas nadat het product uitgehard is moet de epoxy dekvloer gerealiseerd worden door het mengsel EP21 en Quarzo 5.12 uit te strijken in de indicatieve verhouding van 1: 8. Als de epoxy dekvloer volledig uitgehard is uitvlakken door Factory Primermaxi EP aan te maken met Quarzo 1.3 tot 50% (2 delen Factory Primermaxi EP en 1 deel Quarzo 1.3), aangebracht met een gladde lijmkam.

### Vorbereiding

Factory Colormaxi EP wordt aangemaakt door met een schroefvormige mengspaan van beneden naar boven en aan een laag toerental (≈ 400/min.) Deel A te mengen met Deel B, waarbij de voorgedoseerde verhouding van de verpakkingen moet behouden worden (Deel A 10 kg : Deel B 2,5 kg). Giet Deel B in de emmer waar Deel A in zit, en meng de twee delen op homogene wijze tot een mengsel met een gelijkmatige consistentie en gelijkmatige kleur verkregen wordt. er moet een hoeveelheid product gemengd worden die binnen 20 minuten kan opgebruikt worden.

### Toepassing

Factory Colormaxi EP wordt aangebracht met een roller of een gladde spaan, in functie van het gekozen systeem.

**Aanbrengen met een roller:** met een kortharige roller aanbrengen en daarbij het verbruik van ≈ 150 g/m<sup>2</sup> aanhouden. Eventueel tot 5% verdunnen met DD.

**Aanbrengen met een lijmkam:** tot 30% - 40% Quarzo 1.3 of 1.7 eraan toevoegen, met een gladde metalen lijmkam aanbrengen en daarbij het verbruik van ≈ 400 g/m<sup>2</sup> aanhouden.

**Aanbrengen met een lijmkam en antislip afwerking:** tot 30% Quarzo 1.3 eraan toevoegen, met een gladde metalen lijmkam aanbrengen en daarbij het verbruik van ≈ 400 g/m<sup>2</sup> aanhouden en gekruist aanbrengen met een kortharige roller.

### Reinigen

Voor de reiniging van de gereedschappen van resten Factory Colormaxi EP uit met alcohol, vóór de uitharding.

## OVERIGE AANWIJZINGEN

Indien in de ondergrond voegen aanwezig zijn die onderhevig zijn aan krimp of algemene beweging, moeten deze naar de oppervlakte worden doorgetrokken en behandeld worden met een geschikte elastische afdichtingskit.

Indien een tweede laag Factory Colormaxi EP wordt aangebracht waar de bezanding van Quarzo 1.3 niet wordt voorzien, moet dit na minstens 12 uur en alleszins binnen 24 uur uitgevoerd worden. Indien er meer tijd is verstreken moet het oppervlak zorgvuldig geschuurd worden voordat een volgende laag wordt aangebracht.

Voordat een volgende gekleurde of doorzichtige afwerkingslaag wordt aangebracht, moet altijd gewacht worden tot de complete uitharding, en moet het oppervlak geschuurd en ontstof worden.

## BESTEKTEKST

De gekleurde afwerking van het naadloze systeem van harscoating of meerlaags of harsmortel zal gerealiseerd worden met een minerale organische multigebruik vloerbedekking, met grote bestendigheid, met halfglanzende afwerking met licht schorseffect, conform de GreenBuilding Rating® 2, type Factory Colormaxi EP, van Kerakoll Spa, met een gemiddeld verbruik voor het aanbrengen met lijmkam van  $\approx 400 \text{ g/m}^2$  per laag en met roller van  $\approx 200 \text{ g/m}^2$  per laag.

## TECHNISCHE GEGEVENS VOLGENS DE KERAKOLL KWALITEITSNORM

Aspekt:	
- component A	vloeibare witte of gekleurde pasta
- component B	strogele doorzichtige vloeistof
Houdbaarheid	$\approx 12$ maanden in de originele verpakking
Waarschuwingen	Niet vorstbestendig; vermijd rechtstreeks zonlicht en warmtebronnen
Verpakking	deel A emmer 10 kg - deel B jerrycan 2,5 kg
Mengverhouding	deel A : deel B = 10 : 2,5
Duur van het mengsel (pot life)	$\approx 30$ min.
Gebruiken bij temperaturen	van $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ tot $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
Beloopbaarheid na	$\approx 24$ uur
Wachttijd voor het aanbrengen van een volgend product	$\approx 24$ uur
Ingebruikname	$\approx 48$ uur
Totale uitharding	$\approx 7$ dagen
Verbruik:	
- foliebedekking	$\approx 150 \text{ g/m}^2$ per laag
- meerlaagse bedekking	$\approx 400 \text{ g/m}^2$ per laag

Gegevens gemeten bij een temperatuur van  $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ , 65% R.V. en zonder ventilatie. Deze waarden kunnen variëren afhankelijk van de specifieke omstandigheden van de bouwplaats: temperatuur, wind, en absorptiegraad van de ondergrond.

## PRESTATIES

### HIGH-TECH

Drukvastheid na 28 dagen *	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$	EN 196-1
Knikvastheid na 28 dagen *	$\geq 50 \text{ N/mm}^2$	EN 196-1
Slijtvastheid na 7 dagen *	$\leq 60 \text{ mg}$ , slijpschijf CS17, 1000 toeren, 1000 g gewicht	Taber-methode
Hechting op beton na 28 dagen *	$\geq 2,7 \text{ N/mm}^2$ (breuk beton)	EN 13892-8
Geschiktheid in ruimten waar voedingsmiddelen aanwezig zijn **:		
- vaststelling van vuilhechting $\Delta L$	$< 0,5$ (grens $\Delta L < 3$ )	
- geurafgifte	0,0 (grens $\leq 1$ )	
- vaststelling van wasbestendigheid	$\geq 5000$ (grens $\geq 5000$ )	

Gegevens gemeten bij een temperatuur van  $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ , 65% R.V. en zonder ventilatie. Deze waarden kunnen variëren afhankelijk van de specifieke omstandigheden van de bouwplaats.

\* gemiddelde waarden, kunnen variëren in functie van de kleur

\*\* De geschiktheid in ruimten waar voedingsmiddelen aanwezig zijn dient geldig beschouwd te worden vanaf het moment waarop het product volledig uitgehard is. Tijdens het aanbrengen van het product mogen er geen voedingsmiddelen en/of voedingsstoffen aanwezig zijn.

## KLEURENTABEL

				
RAL 1001	RAL 1002	RAL 1006 *	RAL 1015	RAL 3000 *
				
RAL 3011	RAL 5007	RAL 5012	RAL 5024	RAL 6001
				
RAL 6017	RAL 6019	RAL 6021	RAL 7001	RAL 7037
				
RAL 7038	RAL 7040	RAL 7042	RAL 7043	RAL 7044
				
RAL 9001	RAL 9010	RAL 9016		

De voorgestelde kleuren in deze kleurenkaart zijn slechts indicatief. Voor de keuze van de kleur wordt verwezen naar het RAL-kleurenmonsterboek van Kerakoll. Kleuren zonder code: uitvoerbaarheid, minimum hoeveelheid en leveringstijden op aanvraag.

\* Licht dekkende kleur, niet gebruiken voor het aanbrengen van dunne filmlagen (systeem Factory n° 2) en dikke filmlagen (systeem Factory n° 3); op de wand moet een witte extra grondlaag voorzien worden.

## WAARSCHUWINGEN

- **Product voor professioneel gebruik**
- normen en wetten van het land van gebruik naleven
- Indien decoraties moeten aangebracht worden, moet er rekening mee gehouden worden dat de blootstelling aan UV-stralen in de loop van de tijd lichte kleurwijzigingen kan veroorzaken
- aanbrengen met temperaturen van de ondergrond tussen +10 °C en +30 °C
- aanbrengen op droge oppervlakken
- de eerste 6 uren beschermen tegen direct zonlicht en tocht
- niet aanbrengen op vuile of onsamenhangende oppervlakken
- afvalverwerking in overeenstemming met de van kracht zijnde normen
- materialen die worden blootgesteld aan temperatuurschommelingen (door transport, bij opslag, op de bouwplaats, enz.) kunnen wezenlijke wijzigingen aan het product veroorzaken (bijv. kristallisatie, gedeeltelijke uitharding, fluidisatie, versnelde of vertraagde katalyse). In de meeste gevallen, wanneer de producten in optimale condities worden hersteld, worden ook de oorspronkelijke eigenschappen opnieuw verkregen
- de oppervlakken en het werk beschermen tegen toevallige contacten
- raadpleeg het veiligheidsblad vóór het gebruik
- vraag het veiligheidsblad aan als dat nodig is
- voor overige zaken kunt u contact opnemen met Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)

De gegevens met betrekking tot de Rating verwijzen naar de GreenBuilding Rating® Manual 2013. Deze informatie is bijgewerkt tot juli 2019 (ref. GBR Data Report – 06.19) en kan in de loop van de tijd worden aangevuld en/of gewijzigd door KERAKOLL SpA; eventuele veranderingen vindt u op de site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA is daarom alleen verantwoordelijk voor de geldigheid, actualiteit en onderhoud van de informatie als deze direct van de site is gehaald. De technische specificaties zijn het resultaat van onze beste technische en gebruikskennis. Gezien het feit dat de omstandigheden van de bouwplaats en de uitvoering van de werkzaamheden niet rechtstreeks kunnen worden beïnvloed, zijn de gegevens van algemene aard en op geen enkele wijze bindend voor ons bedrijf. Het verdient daarom aanbeveling eerst te testen of het product geschikt is voor het voorziene gebruik.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.  
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy  
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581  
[info@kerakoll.com](mailto:info@kerakoll.com) - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)