

# Factory Colormaxi EP

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour les sols industriels, idéal dans le GreenBuilding. Bicomposant, sans solvants, respecte la santé des opérateurs.

Factory Colormaxi EP est spécifique pour la réalisation de revêtements colorés en résine en film, en plusieurs couches et mortier à base de résine ayant des résistances mécaniques et chimiques variables en fonction des cycles choisis et des épaisseurs appliquées.



## GREENBUILDING RATING®

### Factory Colormaxi EP

- Catégorie: Organiques minéraux
- Classe: Pose du revêtement en résine

Rating calculé sur la moyenne des formulations des couleurs



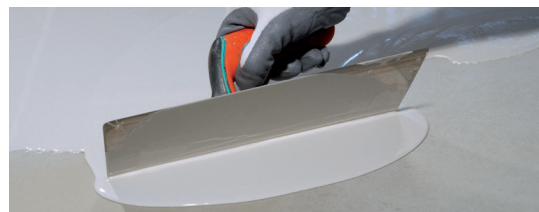
Sans solvants

Non toxique et non dangereux

SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

## PLUS PRODUIT

- Pour intérieurs
- Finition demi-brillante
- Application facile au rouleau et à la spatule
- Pour la réalisation de revêtements en film adaptés au trafic léger, imperméables à l'eau et résistants aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire
- Pour la réalisation de revêtements en plusieurs couches et de mortier à base de résine à résistance élevée à l'abrasion et à l'usure, imperméables à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire
- Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments



## ÉCO-NOTES

- Garantit une utilisation plus sûre sur le chantier

## DOMAINES D'UTILISATION

### Destination d'utilisation

Revêtement coloré avec finition demi-brillante pour la réalisation de sols continus en résine en pellicule, en plusieurs couches et en mortier à base de résine.

### Supports:

- sols en béton lissé ou finis avec un saupoudrage de quartz
- chapes à base de ciment
- sols en grès, céramique, pierres naturelles (dans les systèmes 5 MULTICOUCHE 3,0 et 8 MORTIER À BASE DE RÉSINE)
- chapes époxy

Sols intérieurs. Idéal pour supports chauffants. Comme tous les revêtements en résine époxy, Factory Colormaxi EP peut manifester au fil du temps de légères variations chromatiques.

La destination d'utilisation et l'aptitude au type de trafic varient en fonction du système choisi:

- Système 2 FILM FIN, adapté pour le trafic piétonnier d'intensité élevée et le trafic de véhicules de basse intensité
- Système 3 FILM EPAIS, adapté pour le trafic piétonnier d'intensité élevée et le trafic de véhicules de moyenne intensité
- Système 4 MULTICOUCHE 1.5, adapté pour le trafic piétonnier d'intensité élevée et le trafic de véhicules de moyenne intensité
- Système 5 MULTICOUCHE 3.0, adapté pour le trafic de véhicules, d'intensité élevée, et le trafic industriel de basse intensité
- Système 8 MORTIER À BASE DE RÉSINE, adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée

### Ne pas utiliser

À l'extérieur, sur des fonds à flexibilité élevée et dilatation thermique, sur des fonds non parfaitement secs ou sujets à des remontées d'humidité, avec des températures ambiantes, du produit et du support inférieures à +10 °C et avec une humidité relative de l'air supérieure à 80%. Ne pas utiliser si la température du support n'est pas supérieure d'au moins 3 °C au point de condensation.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODE D'EMPLOI

### Préparation des supports

Les supports doivent être exempts de poussière, huiles, graisses et substances qui pourraient se détacher. Ils doivent être toujours secs et exempts de remontées d'humidité résiduelle élevée ou en contre-poussée. Les supports à base de ciment doivent avoir une humidité résiduelle maximale de 3% (2,5% en cas de fond chauffant). Les supports doivent être stables, non déformables, avoir déjà effectué le retrait hygrométrique et être exempts de fissures non stables. Les supports doivent être préparés mécaniquement avec un cycle de traitement approprié en fonction du système choisi et être parfaitement dépoussiérés. Après la préparation et le nettoyage, les supports doivent avoir une résistance superficielle à l'arrachement selon ASTM D 4541 > 1,5 MPa et une résistance à la compression > 25 N/mm<sup>2</sup>. Système 2 FILM FIN: les supports formés de sols en béton lissé, après la préparation mécanique et le dépoussiérage, doivent être traités par imprégnation avec Factory Primermaxi EP.

Système 3 FILM ÉPAIS: les supports formés de sols en béton lissé et de chapes à base de ciment, après la préparation mécanique et le dépoussiérage, doivent être traités avec Factory Primermaxi EP appliqué au rouleau (dilué jusqu'à 30% avec DD dans le cas de supports formés de chapes à base de ciment poreuses) et saupoudrés avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Quand le produit a durci, éliminer l'excès de quartz, poncer, dépoussiérer le support et réaliser un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse.

Système 4 MULTICOUCHE 1,5 mm: seuls les supports formés de chapes à base de ciment, après la préparation mécanique et le dépoussiérage, doivent être traités avec Factory Primermaxi EP appliqué au rouleau (dilué jusqu'à 30% avec DD dans le cas de supports formés de chapes à base de ciment poreuses). Ensuite, sur les supports formés de sols en béton lissé et les chapes à base de ciment, réaliser un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Quand le produit a durci, éliminer l'excès de quartz, poncer et dépoussiérer le support; réaliser ensuite un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Réaliser ensuite un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche.

Système 5 MULTICOUCHE 3,0 mm: seuls les supports formés de chapes à base de ciment, après la préparation mécanique et le dépoussiérage, doivent être traités avec Factory Primermaxi EP appliqué au rouleau (dilué jusqu'à 30% avec DD dans le cas de supports formés de chapes à base de ciment poreuses). Les supports formés de revêtements de sol existants en céramique ou pierre naturelle doivent être soigneusement polis en profondeur. Ensuite, sur tous les types de support, étaler le treillis NET 90 et effectuer un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 – 1.7 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo) appliqué avec une spatule lisse, en veillant à recouvrir entièrement le treillis et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Réaliser ensuite un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Réaliser ensuite un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Quand le produit a durci, éliminer l'excès de quartz, poncer et dépoussiérer le support.

Système 8 MORTIER À BASE DE RÉSINE: les supports à base de ciment doivent être fraisés et dépoussiérés. Les supports formés de revêtements de sol existants en céramique et pierre naturelle doivent être soigneusement polis en profondeur et dépoussiérés. Appliquer ensuite EP21 par imprégnation et frais sur frais sur les supports à base de ciment et procéder à la réalisation de la chape époxy en étalant un mélange de EP21 et Quarzo 5.12 dans un rapport indicatif de 1 : 8. Sur les sols existants en céramique et pierre naturelle, appliquer EP21 par imprégnation et saupoudrer la surface avec Quarzo 5.12. Uniquement quand le produit a durci, on procède à la réalisation de la chape époxy en étalant un mélange de EP21 et Quarzo 5.12 dans un rapport indicatif de 1 : 8. Après durcissement complet de la chape époxy, réaliser un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse.

### Préparation

Préparer Factory Colormaxi EP en mélangeant, avec un fouet hélicoïdal à faible nombre de tours (400/min.) du bas vers le haut, la Partie A avec la Partie B, en respectant le rapport prédosé des emballages (Partie A 10 kg : Partie B 2,5 kg). Verser la partie B dans le seau contenant la partie A, veillant d'effectuer un gâchage homogène des deux parties, jusqu'à l'obtention d'un mélange de consistance et couleur uniformes. Il est nécessaire de gâcher une quantité de produit pouvant être utilisée dans les 20 minutes.

### Application

Factory Colormaxi EP s'applique au rouleau ou à la spatule lisse en fonction du système choisi.

**Application au rouleau:** appliquer avec un rouleau à poils courts en respectant le rendement de  $\approx 150$  g/m<sup>2</sup>. Diluer éventuellement à 5% avec DD.

**Application à la spatule:** ajouter jusqu'à 30-40% de Quarzo 1.3 ou 1.7, appliquer avec une spatule métallique lisse en respectant le rendement de  $\approx 400$  g/m<sup>2</sup>.

**Application à la spatule avec finition antidérapante:** ajouter 30% de Quarzo 1.3, appliquer avec une spatule métallique lisse en respectant le rendement de  $\approx 400$  g/m<sup>2</sup> et croiser avec un rouleau à poils courts.

### Nettoyage

Nettoyer les outils des résidus de Factory Colormaxi EP avec de l'alcool, avant durcissement.

## AUTRES INDICATIONS

En cas de présence dans le fond de joints sujets à des retraits ou des mouvements génériques, ceux-ci doivent être reportés à la surface et traités avec des produits de scellement élastiques appropriés.

En cas d'application d'une seconde couche de Factory Colormaxi EP si le saupoudrage de Quarzo 1.3 n'est pas prévu, celui-ci doit être effectuée après un minimum de 12 heures et en tout cas dans les 24 heures. Une fois ce délai écoulé, il est nécessaire d'effectuer un ponçage soigné de la surface avant de procéder à la superposition.

Avant de procéder aux superposition de finitions colorées ou transparentes, attendre toujours le durcissement complet puis poncer et dépoussiérer la surface.

## CAHIER DES CHARGES

La finition colorée du système continu en résine en film ou en plusieurs couches ou bien en mortier à base de résine sera réalisée avec un revêtement organique, minéral, à usages multiples, à haute résistance, à effet peau d'orange demi-brillant, conforme au GreenBuilding Rating® 2, type Factory Colormaxi EP, de Kerakoll Spa, avec un rendement moyen pour les applications à la spatule de  $\approx 400 \text{ g/m}^2$  par couche et au rouleau de  $\approx 200 \text{ g/m}^2$  par couche.

## DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect:	
- Partie A	Pâte fluide blanche ou colorée
- Partie B	liquide transparent jaune paille
Conservation	$\approx 12$ mois dans l'emballage d'origine
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur
Emballage	partie A seau 10 kg - partie B bidon 2,5 kg
Rapport de gâchage	partie A : partie B = 10 : 2,5
Durée pratique d'utilisation (pot life)	$\approx 30$ min.
Températures limites d'application	de $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ à $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
Délai d'attente avant circulation piétonne	$\approx 24$ heures
Attente pour la superposition	$\approx 24$ heures
Mise en service	$\approx 48$ heures
Durcissement total	$\approx 7$ jours
Rendement:	
- revêtement en film	$\approx 150 \text{ g/m}^2$ par couche
- revêtement en plusieurs couches	$\approx 400 \text{ g/m}^2$ par couche
<i>Mesure des caractéristiques à une température de <math>+20 \text{ }^\circ\text{C}</math>, 65% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier: température, ventilation et absorption du support.</i>	

## PERFORMANCES

<b>HIGH-TECH</b>		
Résistance à la compression après 28 jours *	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$	EN 196-1
Résistance à la flexion après 28 jours *	$\geq 50 \text{ N/mm}^2$	EN 196-1
Résistance à l'abrasion après 7 jours *	$\leq 60 \text{ mg}$ , meule CS17, 1000 cycles, poids 1000 g	Méthode Taber
Adhérence sur béton après 28 jours *	$\geq 2,7 \text{ N/mm}^2$ (rupture béton)	EN 13892-8
Aptitude dans les environnements en présence d'aliments**:		
- détermination de la prise de la saleté $\Delta L$	$< 0,5$ (limite $\Delta L < 3$ )	
- cession d'odeur	0,0 (limite $\leq 1$ )	
- détermination de la résistance au lavage	$\geq 5000$ (limite $\geq 5000$ )	

*Mesure des caractéristiques à une température de  $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ , 65% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.*

\* valeurs moyennes, peuvent varier en fonction de la couleur

\*\* L'aptitude dans les environnements en présence d'aliments doit être considérée comme valable à partir du moment du durcissement total du produit. Aucun aliment ni substance alimentaire ne doivent être présents durant l'application du produit.

## TABLEAU COULEURS

				
RAL 1001	RAL 1002	RAL 1006 *	RAL 1015	RAL 3000 *
				
RAL 3011	RAL 5007	RAL 5012	RAL 5024	RAL 6001
				
RAL 6017	RAL 6019	RAL 6021	RAL 7001	RAL 7037
				
RAL 7038	RAL 7040	RAL 7042	RAL 7043	RAL 7044
				
RAL 9001	RAL 9010	RAL 9016		

Les teintes représentées dans ce nuancier ne sont qu'à titre indicatif. Pour le choix des couleurs, se reporter au nuancier RAL Kerakoll.  
Couleurs non codifiées: faisabilité, quantité minimale, délais de livraison sur demande.

\* Couleur peu couvrante, ne pas utiliser pour les applications en fine pellicule (Système Factory n° 2) et pellicule épaisse (Système Factory n° 3); au mur, prévoir l'application d'une couche de fond supplémentaire de couleur blanche.

## AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux normes et dispositions nationales
- en cas d'applications décoratives, il faut tenir compte que l'exposition aux rayons UV peut provoquer, au fil des ans, de légères variations de tonalité de la couleur
- appliquer avec des températures du support comprises entre +10 °C et +30 °C
- appliquer sur des supports secs
- protéger des rayons directs du soleil et des courants d'air durant les 6 premières heures
- ne pas appliquer sur des surfaces sales ou incohérentes
- éliminer conformément aux normes en vigueur
- les matériaux exposés aux écarts de température (à cause du transport, du dépôt, du chantier, etc.) peuvent faire subir au produit des modifications substantielles (par ex. cristallisation, durcissement partiel, fluidification, catalyses accélérées ou retardées). Dans la plupart des cas, en reportant les produits aux conditions optimales, on rétablira également les caractéristiques originales
- protéger les surfaces et les éléments des contacts accidentels
- consulter la fiche de sécurité avant l'utilisation
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)

Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2013. Les présentes informations sont actualisées au mois de Juillet 2019 (ref. GBR Data Report - 07.19). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.  
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy  
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581  
[info@kerakoll.com](mailto:info@kerakoll.com) - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)