

Factory Colormaxi EP

Rivestimento organico minerale multiuso colorato ad alta resistenza per pavimenti industriali, ideale nel GreenBuilding. Bicomponente, esente da solventi, rispetta la salute degli operatori.

Factory Colormaxi EP è specifico per la realizzazione di rivestimenti colorati in resina a film, multistrato e malta resinosa con resistenze meccaniche e chimiche variabili in funzione dei cicli scelti e degli spessori applicati.



GREENBUILDING RATING®

Factory Colormaxi EP

- Categoria: Organici minerali
- Classe: Posa rivestimenti in resina

Rating calcolato sulla media delle formulazioni dei colori



Esente da solventi

Non tossico o non pericoloso

SISTEMA DI MISURAZIONE ATTESTATO DALL'ENTE DI CERTIFICAZIONE SGS

PLUS PRODOTTO

- Per interni
- Finitura semilucida
- Facile applicazione a rullo e a spatola
- Per la realizzazione di rivestimenti a film ideati per il traffico leggero, impermeabili all'acqua e resistenti agli olii, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare
- Per la realizzazione di rivestimenti multistrato e malta resinosa a elevata resistenza all'abrasione e all'usura, impermeabili all'acqua, agli olii, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare
- Idoneo per ambienti adibiti a lavorazioni alimentari



ECO NOTE

- Garantisce un uso più sicuro in cantiere

CAMPI D'APPLICAZIONE

Destinazione d'uso

Rivestimento colorato a finitura semilucida per la realizzazione di pavimentazioni continue in resina a film, multistrato e malta resinosa.

Fondi:

- pavimenti in cls liscio o finiti con spolvero di quarzo
- massetti cementizi
- pavimenti in grès, ceramica, pietre naturali (nei sistemi 5 MULTISTRATO 3.0 e 8 MALTA RESINOSA)
- massetti epossidici

Pavimenti interni. Idoneo per sottofondi riscaldanti. Come tutti i rivestimenti in resina epossidici, Factory Colormaxi EP può manifestare nel tempo leggere variazioni cromatiche.

La destinazione d'uso e l'idoneità al tipo di traffico variano in funzione del sistema scelto:

- Sistema 2 FILM SOTTILE, idoneo per traffico pedonale di intensità elevata e veicolare di bassa intensità
- Sistema 3 FILM SPESSO, idoneo per traffico pedonale di intensità elevata e veicolare di media intensità
- Sistema 4 MULTISTRATO 1.5, idoneo per traffico pedonale di intensità elevata e veicolare di media intensità
- Sistema 5 MULTISTRATO 3.0, idoneo per traffico veicolare di intensità elevata e traffico industriale di bassa intensità
- Sistema 8 MALTA RESINOSA, idoneo per traffico industriale di intensità medio-alta

Non utilizzare

In esterno, su fondi ad elevata flessibilità e dilatazione termica, su fondi non asciutti o soggetti a risalite di umidità, con temperature ambientali, del prodotto e del supporto inferiori a +10 °C e con umidità relativa dell'aria superiore all'80%. Non utilizzare se la temperatura del supporto non è almeno 3 °C superiore al punto di condensa.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

INDICAZIONI D'USO

Preparazione dei supporti

I supporti devono essere puliti da polvere, olii, grassi sostanze distaccanti. Devono essere permanentemente asciutti ed esenti da risalite di umidità residua elevata o in contropinta. I supporti cementizi devono avere un'umidità residua massima del 3% (2,5 % in caso di sottofondo riscaldante). I supporti devono essere stabili, non deformabili, aver già compiuto il ritiro igrometrico ed esenti da fessurazioni non stabili. I supporti devono essere preparati meccanicamente con idoneo ciclo di lavorazione in funzione del sistema scelto e perfettamente depolverati. Dopo preparazione e pulizia i supporti devono avere una resistenza superficiale allo strappo secondo ASTM D 4541 > 1.5 MPa e una resistenza a compressione > 25 N/mm².

Sistema 2 FILM SOTTILE: i supporti costituiti da pavimenti in cls lisciato, dopo preparazione meccanica e depolveratura, devono essere trattati ad impregnazione con Factory Primermaxi EP.

Sistema 3 FILM SPESSO: i supporti costituiti da pavimenti in cls lisciato e massetti cementizi, dopo preparazione meccanica e depolveratura, devono essere preparati con Factory Primermaxi EP applicato a rullo (diluito fino al 30% con DD in caso di supporti costituiti da massetti cementizi porosi) e spolverati con Quarzo 1.3 sulla superficie fresca. A prodotto indurito, eliminare il quarzo in eccesso, carteggiare, depolverare il supporto ed eseguire una rasatura ottenuta impastando Factory Primermaxi EP con Quarzo 1.3 fino al 50% (2 parti di Factory Primermaxi EP e 1 parte di Quarzo 1.3) applicata con spatola liscia.

Sistema 4 MULTISTRATO 1.5 mm: solo i supporti costituiti da massetti cementizi, dopo preparazione meccanica e depolveratura, devono essere preparati con Factory Primermaxi EP a rullo (diluito fino al 30% con DD in caso di supporti costituiti da massetti cementizi porosi). Successivamente, sui supporti costituiti da pavimenti in cls lisciato e massetti cementizi eseguire una rasatura ottenuta impastando Factory Primermaxi EP con Quarzo 1.3 fino al 50% (2 parti di Factory Primermaxi EP e 1 parte di Quarzo 1.3) applicata con spatola liscia e spolverare con Quarzo 1.3 sulla superficie fresca. A prodotto indurito, eliminare il quarzo in eccesso, carteggiare e depolverare il supporto; successivamente realizzare una rasatura ottenuta impastando Factory Primermaxi EP con Quarzo 1.3 fino al 50% (2 parti di Factory Primermaxi EP e 1 parte di Quarzo 1.3) applicata con spatola liscia e spolverare con Quarzo 1.3 sulla superficie fresca. A prodotto indurito, eliminare il quarzo in eccesso, carteggiare e depolverare il supporto.

Sistema 5 MULTISTRATO 3.0 mm: solo i supporti costituiti da massetti cementizi, dopo preparazione meccanica e depolveratura, devono essere preparati con Factory Primermaxi EP a rullo (diluito fino al 30% con DD in caso di supporti costituiti da massetti cementizi porosi). I supporti costituiti da pavimenti esistenti in ceramica o pietra naturale devono essere molati con cura e in profondità. Successivamente, su tutti i tipi di supporto, stendere la rete di armatura NET 90 ed eseguire una rasatura ottenuta impastando Factory Primermaxi EP con Quarzo 1.3 - 1.7 fino al 50% (2 parti di Factory Primermaxi EP e 1 parte di Quarzo) applicata con spatola liscia avendo cura di ricoprire completamente la rete e spolverare con Quarzo 1.3 sulla superficie fresca. A prodotto indurito, eliminare il quarzo in eccesso, carteggiare e depolverare il supporto. Successivamente realizzare una rasatura ottenuta impastando Factory Primermaxi EP con Quarzo 1.3 fino al 50% (2 parti di Factory Primermaxi EP e 1 parte di Quarzo 1.3) applicata con spatola liscia e spolverare con Quarzo 1.3 sulla superficie fresca. A prodotto indurito, eliminare il quarzo in eccesso, carteggiare e depolverare il supporto.

Sistema 8 MALTA RESINOSA: i supporti cementizi, devono essere fresati e depolverati. I supporti costituiti da pavimenti esistenti in ceramica e pietra naturale devono essere molati con cura e in profondità e depolverati. Successivamente sui supporti cementizi applicare EP21 ad impregnazione e fresco su fresco e procedere alla realizzazione del massetto epossidico mediante stesura di miscela di EP21 e Quarzo 5.12 in rapporto indicativo di 1: 8. Su pavimenti esistenti in ceramica e pietra naturale applicare EP21 ad impregnazione e spolverare la superficie con Quarzo 5.12. Solo a prodotto indurito procedere alla realizzazione del massetto epossidico mediante stesura di miscela di EP21 e Quarzo 5.12 in rapporto indicativo di 1: 8. Dopo completo indurimento del massetto epossidico, realizzare una rasatura ottenuta impastando Factory Primermaxi EP con Quarzo 1.3 fino al 50% (2 parti di Factory Primermaxi EP e 1 parte di Quarzo 1.3) applicata con spatola liscia.

Preparazione

Factory Colormaxi EP si prepara miscelando con frusta elicoidale a miscelazione dal basso verso l'alto, e a basso numero di giri (400/min.), la Parte A con la Parte B, rispettando il rapporto predosato delle confezioni (Parte A 10 kg : Parte B 2,5 kg). Versare la Parte B nel secchio contenente la Parte A, avendo cura di effettuare una miscelazione delle due parti omogenea fino ad ottenere un impasto di consistenza e colore uniforme. È necessario impastare una quantità di prodotto tale da essere utilizzato entro 20 minuti.

Applicazione

Factory Colormaxi EP si applica a rullo o spatola liscia in funzione del sistema scelto.

Applicazione a rullo: applicare con rullo a pelo corto rispettando la resa di ≈ 150 g/m². Eventualmente diluire al 5% con DD.

Applicazione a spatola: additivare fino al 30 - 40% con Quarzo 1.3 o 1.7 e applicare con spatola metallica liscia rispettando la resa di ≈ 400 g/m².

Applicazione a spatola con finitura antisdrucchiolo: additivare al 30% con Quarzo 1.3, applicare con spatola metallica liscia rispettando la resa di ≈ 400 g/m² e incrociare con rullo a pelo corto.

Pulizia

La pulizia degli attrezzi da residui di Factory Colormaxi EP si effettua con alcool, prima dell'indurimento.

ALTRE INDICAZIONI

In caso di presenza nel sottofondo di giunti soggetti a ritiri o movimenti in generale, essi devono essere riportati in superficie e trattati con idonei sigillanti elastici.

Nel caso di applicazione di un secondo strato di Factory Colormaxi EP ove non previsto lo spolvero di Quarzo 1.3, esso deve essere eseguito dopo un minimo di 12 ore e comunque entro le 24 ore. Superato tale termine, è necessario eseguire una carteggiatura accurata della superficie prima di procedere alla sovrapposizione.

Prima di procedere con sovrapposizioni di finiture colorate o trasparenti, attendere sempre il completo indurimento e carteggiare e depolverare la superficie.

VOCE DI CAPITOLATO

La finitura colorata del sistema continuo in resina a film o multistrato o malta resinosa sarà realizzata con rivestimento organico minerale multiuso ad alta resistenza ad effetto bucciato semilucido, conforme al GreenBuilding Rating® 2, tipo Factory Colormaxi EP, di Kerakoll Spa, con una resa media per applicazioni a spatola di ≈ 400 g/m² per mano e a rullo di ≈ 150 g/m² per mano.

DATI TECNICI SECONDO NORMA DI QUALITÀ KERAKOLL

Aspetto:	
- parte A	Pasta fluida bianca o colorata
- parte B	Liquido trasparente giallo paglierino
Conservazione	≈ 12 mesi nella confezione originale
Avvertenze	teme il gelo, evitare insolazione diretta e fonti di calore
Confezione	parte A secchio 10 kg - parte B tanica 2,5 kg
Rapporto d'impasto	parte A : parte B = 10 : 2,5
Durata dell'impasto (pot life)	≈ 30 min.
Temperature limite di applicazione	da +10 °C a +30 °C
Pedonabilità	≈ 24 h
Attesa per la sovrapplicazione	≈ 24 h
Messa in servizio	≈ 48 h
Indurimento totale	≈ 7 gg
Resa:	
- rivestimento a film	≈ 150 g/m ² per mano
- rivestimento multistrato	≈ 400 g/m ² per mano

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbenza del fondo.

PERFORMANCE

HIGH-TECH

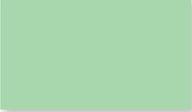
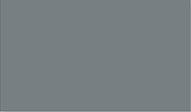
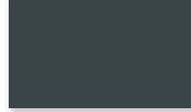
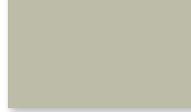
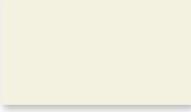
Resistenza a compressione a 28 gg *	≥ 70 N/mm ²	EN 196-1
Resistenza a flessione a 28 gg *	≥ 50 N/mm ²	EN 196-1
Resistenza all'abrasione a 7 gg *	≤ 60 mg, mola CS17, 1000 giri, 1000 g di peso	metodo Taber
Adesione su cls a 28 gg *	≥ 2,7 N/mm ² (rottura cls)	EN 13892-8
Idoneità in ambienti con presenza di alimenti **: <ul style="list-style-type: none"> - determinazione presa di sporco ΔL < 0,5 (limite ΔL < 3) - cessione di odore 0,0 (limite ≤ 1) - determinazione della resistenza al lavaggio ≥ 5000 (limite ≥ 5000) 		

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

* Valori medi, possono variare in funzione del colore

** L' idoneità in ambienti con presenza di alimenti è da intendersi valida dal momento dell' indurimento totale del prodotto. Durante l'applicazione del prodotto non devono essere presenti alimenti e/o sostanze alimentari.

TABELLA COLORI

				
RAL 1001	RAL 1002	RAL 1006 *	RAL 1015	RAL 3000 *
				
RAL 3011	RAL 5007	RAL 5012	RAL 5024	RAL 6001
				
RAL 6017	RAL 6019	RAL 6021	RAL 7001	RAL 7037
				
RAL 7038	RAL 7040	RAL 7042	RAL 7043	RAL 7044
				
RAL 9001	RAL 9010	RAL 9016		

Le tinte rappresentate nella presente cartella colori sono puramente indicative. Per la scelta delle cromie fare riferimento alla mazzetta Colori RAL Kerakoll.

Colori non codificati: fattibilità, quantità minima, tempi di consegna su richiesta.

* Colore a bassa copertura, non utilizzare per applicazioni a film sottile (Sistema Factory n° 2) e film spesso (Sistema Factory n° 3); a parete prevedere l'applicazione di una mano di fondo supplementare di colore bianco.

AVVERTENZE

- **Prodotto per uso professionale**
- attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- in caso di applicazioni decorative è necessario tenere conto che l'esposizione ai raggi UV può provocare, nel tempo, leggere variazioni di tonalità del colore
- applicare con temperature del supporto comprese tra +10 °C e +30 °C
- applicare su supporti asciutti
- proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria per le prime 6 ore
- non applicare su superfici sporche o incoerenti
- smaltire in conformità con le normative vigenti
- i materiali esposti a sbalzi di temperatura (causa trasporto, deposito, cantiere, ecc.) possono far subire modifiche sostanziali al prodotto (ad es. cristallizzazione, parziale indurimento, fluidificazione, catalisi accelerate o ritardate). Nella maggior parte dei casi, riportando i prodotti alle condizioni ottimali, verranno ripristinate anche le caratteristiche originarie
- proteggere da contatti accidentali superfici e manufatti
- consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating® Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Luglio 2019 (ref. GBR Data Report – 07.19); si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com