

Factory Colormaxi EP

Organska mineralna, višenamjenska obojena obloga, visoke otpornosti za industrijske podove.

Factory Colormaxi EP je namijenjena izradi višeslojnih, obojenih filmskih obloga od smole i smolastog morta s promjenjivim mehaničkim i kemijskim otpornostima ovisno o odabranim ciklusima i nanesenim debljinama.



Rating 1

1. Za unutarnju upotrebu
2. Polusjajna završna obrada
3. Jednostavno nanošenje valjkom i lopaticom
4. Za izradu filmskih obloga prikladnih za laki saobraćaj, vodonepropusnih i otpornih na ulja, ugljikovodike i tekućine koje se koriste u prehrambenoj industriji
5. Za izradu višeslojnih obloga i smolastog morta visoke otpornosti na korištenje i abraziju, nepropusnih za vodu, ulja, ugljikovodike i tekućine koje se koriste u prehrambenoj industriji
6. Prikladno za prostorije u prehrambenoj proizvodnji

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- × Health Care

Područja primjene

→ Upute za uporabu

Obojana obloga polumat dovršenosti za izradu neprekidnih podova od smole debljine filma, višeslojnih i smolastog morta.

Podloge:

- betonski podovi ili oni dovršeni zaprašivanjem kvarcnim pijeskom
- cementni estriši
- podovi od gresa, keramike, prirodnog kamena (u sustavima 5 VIŠESLOJNI 3.0 i 8 SMOLASTI MORT)
- epoksidni estriši

Unutrašnji podovi. Prikladno za podloge s podnim grijanjem. Kao i sve epoksidne obloge od smole tako i Factory Colormaxi EP može tijekom vremena lagano varirati u tonalitету boje.

Namjena i prikladnost vrsti prometa varirati će ovisno o odabranom sustavu

- Sustav 2 TANKI FILM SLOJ, prikladan za pješački promet visokog intenziteta i kolni promet niskog intenziteta

- Sustav 3 DEBLJI FILM SLOJ, prikladan za pješački promet visokog intenziteta i kolni promet srednjeg intenziteta
- Sustav 4 VIŠESLOJNI 1.5, prikladan za pješački promet visokog intenziteta i kolni promet srednjeg intenziteta
- Sustav 5 VIŠESLOJNI 3.0, prikladan za pješački promet visokog intenziteta i industrijski promet niskog intenziteta
- Sustav 8 SMOLASTI MORT, prikladan za industrijski promet srednje visokog intenziteta

Ne upotrebljavajte na otvorenome, na podlogama visoke fleksibilnosti i toplinskog istezanja, na podlogama koje nisu suhe ili su podložne kapilarnoj vlazi, s temperaturama okoline, proizvoda i podloge ispod +10 °C i s relativnom vlažnosti zraka iznad 80 %. Ne koristiti ako temperatura podloge nije barem 3 °C viša od točke kondenziranja.

Upute za uporabu

→ Priprema podloga

Podloge moraju biti očišćene od prašine, ulja, masti i sredstava za odvajanje. Moraju biti trajno suhe i bez zaostale vlage ili one u protupritisaku. Cementne podloge ili one koje su sastavljene od grèsa, keramike, prirodnog kamena moraju imati zaostalu vlagu maksimalno 3% (2,5 % u slučajevima grijanih podova). Podloge moraju biti stabilne, ne podložne deformaciji i moraju već odraditi higrometrijsko skupljanje i biti bez prisutnosti nestabilnih pukotina. Podloge moraju biti mehanički pripremljene sa prikladnim ciklusom u funkciji odabranog sustava i savršeno odstranjene od prašine. Nakon pripreme i čišćenja podloge moraju imati površinsku otpornost na kidanje sukladnu ASTM D 4541 > 1.5 MPa i otpornost na pritisak > 25 N/mm².

- Sustav 2 DEBLJI SLOJ: podloge od glatkog betona, nakon mehaničke pripreme i odstranjivanja prašine, moraju se pripremiti proizvodom Factory Primermaxi EP.

- Sustav 3 DEBLJI SLOJ: podloge koje se sastoje od podova od glatkog betona i cementnih estriha, nakon mehaničke pripreme i odstranjivanja prašine, moraju biti pripremljene proizvodom Factory Primermaxi EP nanesenim valjkom (razrijeđen do 30 % proizvodom DD u slučaju podloga koje se sastoje od poroznih cementnih estriha) i zaprašivanjem sa Quarzo 1.3 na svježoj površini. Kad se proizvod stvrdne ukloniti višak kvarca, izbrusiti, odstraniti prašinu s podloge i izvršiti zaglađivanje smjesom proizvoda Factory Primermaxi EP i Quarzo 1.3 do 50 % (2 dijela proizvoda Factory Primermaxi EP i 1 dio proizvoda Quarzo 1.3), nanošenom glatkom lopaticom.
- Sustav 4 VIŠESLOJNI 1,5 mm: samo podloge koje se sastoje od cementnih estriha, nakon mehaničke pripreme i odstranjivanja prašine, moraju biti pripremljene proizvodom Factory Primermaxi EP valjkom (razrijeđen do 30 %

Upute za uporabu

- proizvodom DD u slučaju podloga koje se sastoje od poroznih cementnih estriha). Nakon toga, na podlogama koje se sastoje od podova od glatkog betona i cementnih estriha, izvršiti zaglađivanje smjesom proizvoda Factory Primermaxi EP i Quarzo 1.3 do 50 % (2 dijela proizvoda Factory Primermaxi EP i 1 dio proizvoda Quarzo 1.3), nanošenom glatkom lopaticom i zaprašiti sa Quarzo 1.3 na svježoj površini. Kad se proizvod stvrdne ukloniti višak kvarca, izbrusiti i odstraniti prašinu s podloge; naknadno izvršiti zaglađivanje smjesom proizvoda Factory Primermaxi EP i Quarzo 1.3 do 50 % (2 dijela proizvoda Factory Primermaxi EP i 1 dio proizvoda Quarzo 1.3), nanošenom glatkom lopaticom i zaprašiti sa Quarzo 1.3 na svježoj površini. Kad se proizvod stvrdne ukloniti višak kvarca, izbrusiti i odstraniti prašinu s podloge.
- Sustav 5 VIŠESLOJNI 3.0 mm: samo podloge koje se sastoje od cementnih estriha, nakon mehaničke pripreme i odstranjivanja prašine, moraju biti pripremljene proizvodom Factory Primermaxi EP valjkom (razrijeđen do 30 % proizvodom DD u slučaju podloga koje se sastoje od poroznih cementnih estriha). Podloge koje se sastoje od postojećih podova od keramike ili prirodnog kamena moraju se pažljivo i dubinski izbrusiti. Nakon toga, na svim vrstama podloga, rasporediti armaturnu mrežu NET 90 i izvršiti zaglađivanje smjesom proizvoda Factory Primermaxi EP i Quarzo 1.3 – 1.7 do 50 % (2 dijela proizvoda Factory Primermaxi EP i 1 dio proizvoda Quarzo 1.3), nanošenom glatkom lopaticom pazeći da se potpuno prekrije mreža i zaprašiti sa Quarzo 1.3 na svježoj površini. Kad se proizvod stvrdne ukloniti višak kvarca, izbrusiti i odstraniti prašinu s podloge. Nakon toga, izvršiti zaglađivanje smjesom proizvoda Factory Primermaxi EP i Quarzo 1.3 do 50 % (2 dijela proizvoda Factory Primermaxi EP i 1 dio proizvoda Quarzo 1.3), nanošenom glatkom lopaticom i zaprašiti sa Quarzo 1.3 na svježoj površini. Kad se proizvod stvrdne ukloniti višak kvarca, izbrusiti i odstraniti prašinu s podloge.
 - Sustav 8 SMOLASTI MORT: cementne podloge, moraju biti izgledane i odstranjena prašina. Podloge koje se sastoje od postojećih podova od keramike i prirodnog kamena moraju se pažljivo i dubinski izbrusiti i odstraniti prašinu. Nakon toga, na cementnim podlogama nanositi EP21 do zasićenja i svježe na svježe te izraditi epoksidni estrih nanošenjem mješavine EP21 i Quarzo 5.12 u okvirnom omjeru 1:8. Na postojećim podovima od keramike i prirodnog kamena nanositi EP21 do zasićenja i zaprašite površinu sa Quarzo 5.12. Samo kad se proizvod stvrdne izraditi epoksidni estrih nanošenjem mješavine EP21 i Quarzo 5.12 u okvirnom omjeru di 1:8. Nakon potpunog stvrdnjavanja epoksidnog estriha, izvršiti zaglađivanje smjesom proizvoda Factory Primermaxi EP i Quarzo 1.3 do 50 % (2 dijela proizvoda Factory Primermaxi EP i 1 dio proizvoda Quarzo 1.3), nanošenom glatkom lopaticom.
- Priprema
Factory Colormaxi EP priprema se miješajući spiralnom mješalicom miješajući od dna prema vrhu uz niske okretaje (400/min.) komponenta A sa komponentom B poštujući pakirani omjer u kutijama (Komponenta A 10 kg : Komponenta B 2,5 kg). Isipati Komponentu B u kantu koja sadrži Komponentu A, pazeći pritom da se dvije komponente ravnomjerno izmiješaju i dobije smjesa ujednačene boje i gustoće. potrebno je zamiješati određenu količinu proizvoda koja se može iskoristiti unutar 20 minuta.
 - Primjena
Factory Colormaxi EP nanosi se valjkom ili glatkom lopaticom zavisno o odabranom sustavu.
 - Nanošenje valjkom: nanosite valjkom kratke dlake pridržavajući se potrošnje od $\approx 150 \text{ g/m}^2$. Ako je potrebno, razrijedite do 5 % proizvodom DD.
 - Nanošenje lopaticom: dodati do 30 – 40 % Quarzo 1.3 ili 1.7 i nanositi glatkom metalnom lopaticom pridržavajući se potrošnje od $\approx 400 \text{ g/m}^2$.
 - Nanošenje lopaticom s protukliznom završnom obradom: dodati 30 % Quarzo 1.3, nanositi glatkom metalnom lopaticom pridržavajući se potrošnje od $\approx 400 \text{ g/m}^2$ i unakrsno valjkom kratke dlake.
 - Čišćenje
Čišćenje alata od ostataka Factory Colormaxi EP vrši se alkoholom prije stvrdnjavanja.

Certifikati i oznake



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Ostale odredbe

- U slučajevima gdje su na podlozi prisutni spojevi koji su podložni povlačenju ili općenito pomacima, takvi spojevi moraju biti izrađeni i na površini i tretirani prikladnim elastičnim zaptivačima.
- U slučajevima nanošenja drugog sloja Factory Colormaxi EP gdje nije predviđeno zaprašivanje sa Quarzo 1.3, drugi sloj mora biti izrađen nakon minimalno 12 sati i svakako unutar 24 sata. Nakon prevaziđenog navedenog vremena potrebno je izbrusiti površinu prije nastavka sa naknadnim nanošenjem.
- Prije nastavka nanošenja obrada u boji ili prozirnih, uvijek sačekati da se u potpunosti stvrne i nakon toga izbrusiti i odstraniti prašinu sa površine.

Stavka troškownika

Završna obrada u boji neprekidnog sustava od smole debljine flima ili višeslojnog ili smolastog morta izraditi će se organskom mineralnom višenamjenskom oblogom, visoke otpornosti pumat grube dovršenosti, sukladne GreenBuilding Rating 1, tipa Factory Colormaxi EP, tvrtke Kerakoll Spa, srednje potrošnje lopaticom $\approx 400 \text{ g/m}^2$ po sloju i valjkom $\approx 150 \text{ g/m}^2$ po sloju.

Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll

Izgled:

- Komponenta A	Tekuća pasta bijela ili u boji
- Komponenta B	prozirna žućkasta tekućina
Čuvanje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju
Napomene	zaštititi od mraza, izbjegavati direktno izlaganje suncu i izvorima topline
Pakiranje	komponenta A kanta 10 kg - parte B kanistar 2,5 kg
Omjer smjese	komponenta A : komponenta B = 10 : 2,5
Trajanje smjese (pot life)	≈ 30 min
Granične temperature uporabe	od $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
Prohodnost	≈ 24 h
Čekanje do naknadnog nanošenja	≈ 24 h
Potpuno korištenje	≈ 48 h
Potpuno učvršćivanje	≈ 7 dana
Potrošnja:	
- obloga debljine filma	$\approx 150 \text{ g/m}^2$ po sloju
- višeslojni premaz	$\approx 400 \text{ g/m}^2$ po sloju




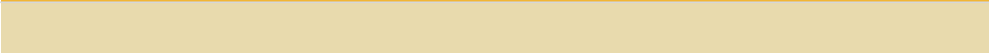














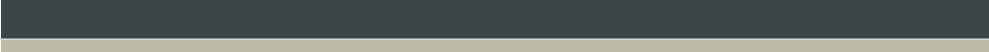



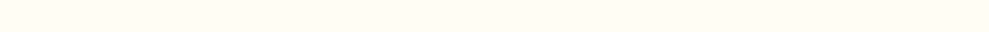
Performanse		
HIGH-TECH		
Sukladnost	SR-B2,0-AR0,5-IR20	EN 13813
Otpornost na kompresiju nakon 28 dana *	$\geq 70 \text{ N/mm}^2$	EN 196-1
Otpornost na fleksiju nakon 28 dana *	$\geq 50 \text{ N/mm}^2$	EN 196-1
Otpornost na habanje nakon 7 dana *	$\leq 60 \text{ mg}$, Mola CS17, 1000 okretaja, 1000 g težine	Metoda Taber
Adhezija na beton nakon 28 dana *	$\geq 2,7 \text{ N/mm}^2$ (pucanje betona)	EN 13892-8
Prikladnost u okolini gdje su prisutne namirnice:		**
- utvrđivanje nakupljanja nečistoća ΔL	$< 0,5$ (ograničenje $\Delta L < 3$)	
- ispuštanje mirisa	0,0 (ograničenje ≤ 1)	
- utvrđivanje otpornosti na pranje	≥ 5000 (ograničenje ≥ 5000)	

* srednje vrijednosti, promjenjive su ovisno o boji

** Prikladnost u prostorima gdje su prisutne namirnice mora se smatrati valjanom od trenutka potpunog stvrdnjavanja proizvoda. Tijekom nanošenja proizvoda ne smiju biti prisutne namirnice i/ili prehrambene tvari.

Tablica boja

Boje Factory Colormaxi EP

RAL 1001		
RAL 1002		
RAL 1006*		
RAL 1015		
RAL 3000*		**
RAL 3011		
RAL 5007		
RAL 5012		
RAL 5024		
RAL 6001		
RAL 6017		
RAL 6019		
RAL 6021		
RAL 7001		
RAL 7037		
RAL 7038		
RAL 7040		
RAL 7042		
RAL 7043		
RAL 7044		
RAL 9001		
RAL 9010		
RAL 9016		

* Boja niske pokrivenosti, ne koristiti za primjenu tankog sloja (sustav Factory br. 2) ni debelog sloja (sustav Factory br. 3); kod primjene na zidu predvidjeti nanošenje dodatnog temeljnog sloja bijele boje

** Posebna završna obrada proizvoda ne dopušta točnu reprodukciju prikazane boje RAL

Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu
 - pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
 - u slučajevima dekorativne primjene potrebno je voditi računa da izloženost UV zrakama može prouzročiti, tijekom vremena, lagane promijene u tonalitetu boje
 - nanosti pri temperaturama podloge između +10 °C i +30 °C
 - primijeniti na suhe podloge
 - zaštititi od direktnog sunca i strujanju zraka u prvih 6 sati
 - ne primjenjivati na prljave ili nekonzistentne podloge
 - odlagati otpad u skladu s propisima
- materijali izloženi velikim temperaturnim razlikama (zbog prijevoza, odlaganja, gradilišta, itd.) mogu prouzročiti bitne promjene proizvoda (npr. kristalizacija, djelomično stvrdnjavanje, razvodnjavanje, ubrzano ili odgođeno kataliziranje). U većini slučajeva, koristeći proizvode u optimalnim uvjetima, moguće je obnoviti izvorne značajke
 - zaštititi od slučajnih dodira površina i rukotvorina prisutnih u prostoru gdje se polaže
 - savjetovati tehničku listu prije korištenja proizvoda
 - u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
 - sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u travanj 2023 (ref. GBR Data Report - 05.23); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili promjenama tijekom vremena od strane KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, može se posjetiti web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenju radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.