

Factory Colormaxi EP

Revêtement organique, minéral, à usages multiples, coloré, à haute résistance pour sols industriels.

Factory Colormaxi EP est spécifique pour la réalisation de revêtements colorés en résine à film, en plusieurs couches et mortier résineux avec des résistances mécaniques et chimiques variables en fonction des cycles choisis et des épaisseurs appliquées.



Rating 1

1. Pour l'intérieur
2. Finition semi brillante
3. Application facile au rouleau et à la spatule
4. Pour la réalisation de revêtements en film adaptés au trafic léger, imperméables à l'eau et résistants aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire
5. Pour la réalisation de revêtements en plusieurs couches et de mortier à base de résine à résistance élevée à l'abrasion et à l'usure, imperméables à l'eau, aux huiles, aux hydrocarbures et aux substances liquides utilisées dans le domaine alimentaire
6. Adapté aux environnements destinés à la transformation des aliments
 - × Regional Mineral $\geq 30\%$
 - × VOC Low Emission
 - ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
 - × Low Ecological Impact
 - × Health Care

Domaines d'application

→ Destination d'usage :

Revêtement coloré avec finition demi-brillante pour la réalisation de sols continus en résine en pellicule, en plusieurs couches et en mortier à base de résine.

Supports :

- sols en béton lissé ou finis avec un saupoudrage de quartz
- chapes ciment
- sols en grès, céramique, pierres naturelles (dans les systèmes 5 MULTICOUCHE 3,0 et 8 MORTIER À BASE DE RÉSINE)
- chapes époxy

Sols intérieurs. Idéal pour planchers chauffant. Comme tous les revêtements en résine époxy, Factory Colormaxi EP peut manifester au fil du temps de légères variations chromatiques. La destination d'utilisation et l'aptitude au type de trafic varient en fonction du système choisi:

- Système 2 FILM FIN, adapté pour le trafic piétonnier d'intensité élevée et le trafic de véhicules de basse intensité

- Système 3 FILM ÉPAIS, adapté pour le trafic piétonnier d'intensité élevée et le trafic de véhicules de moyenne intensité
- Système 4 MULTICOUCHE 1.5, adapté pour le trafic piétonnier d'intensité élevée et le trafic de véhicules de moyenne intensité
- Système 5 MULTICOUCHE 3.0, adapté pour le trafic de véhicules, d'intensité élevée, et le trafic industriel de basse intensité
- Système 8 MORTIER À BASE DE RÉSINE, adapté pour le trafic industriel d'intensité moyenne-élevée

Ne pas utiliser à l'extérieur, sur des supports à flexibilité et dilatation thermique élevée, sur des supports non secs ou sujets à des remontées d'humidité, avec des températures ambiantes, du produit ou du support inférieures à +10 °C et avec une humidité relative de l'air supérieure à 80%. Ne pas utiliser si la température du support n'est pas supérieure d'au moins 3 °C au point de condensation.

Mode d'emploi

→ Préparation des supports

Les supports doivent être exempts de poussière, huiles, graisses et substances qui pourraient se détacher. Ils doivent être toujours secs et exempts de remontées d'humidité résiduelle élevée ou en contre-pression. Les supports à base ciment doivent avoir une humidité résiduelle maximale de 3% (2,5% en cas de plancher chauffant). Les supports doivent être stables, non déformables, avoir déjà effectué le retrait hygrométrique et être exempts de fissures non stables. Les supports doivent être préparés mécaniquement avec un cycle de traitement approprié au système choisi et être parfaitement dépoussiérés. Après la préparation et le nettoyage, les supports doivent avoir une résistance superficielle à l'arrachement selon ASTM D 4541 > 1,5 MPa et une résistance à la compression > 25 N/mm².

- Système 2 FILM FIN: les supports formés de sols en béton lissé, après la préparation mécanique et le dépoussiérage, doivent être traités par imprégnation avec Factory Primermaxi EP.
- Système 3 FILM ÉPAIS: les supports formés de sols en béton lissé et de chapes à base de ciment, après la préparation mécanique et le dépoussiérage, doivent être traités avec Factory Primermaxi EP appliqué au rouleau (dilué jusqu'à 30% avec DD dans le cas de supports formés de chapes à base de ciment poreuses) et saupoudrés avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Quand le produit a durci, éliminer l'excès de quartz, poncer, dépoussiérer le support et réaliser un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse.

Mode d'emploi

- Système 4 MULTICOUCHE 1,5 mm: seuls les supports formés de chapes à base de ciment, après la préparation mécanique et le dépoussiérage, doivent être traités avec Factory Primermaxi EP appliqué au rouleau (dilué jusqu'à 30% avec DD dans le cas de supports formés de chapes à base de ciment poreuses). Ensuite, sur les supports formés de sols en béton lissé et les chapes à base de ciment, réaliser un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Quand le produit a durci, éliminer l'excès de quartz, poncer et dépoussiérer le support; réaliser ensuite un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Quand le produit a durci, éliminer l'excès de quartz, poncer et dépoussiérer le support.
 - Système 5 MULTICOUCHE 3,0 mm: seuls les supports formés de chapes à base de ciment, après la préparation mécanique et le dépoussiérage, doivent être traités avec Factory Primermaxi EP appliqué au rouleau (dilué jusqu'à 30% avec DD dans le cas de supports formés de chapes à base de ciment poreuses). Les supports formés de revêtements de sol existants en céramique ou pierre naturelle doivent être soigneusement polis en profondeur. Ensuite, sur tous les types de support, étaler le treillis NET 90 et effectuer un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 – 1.7 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo) appliqué avec une spatule lisse, en veillant à recouvrir entièrement le treillis et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Quand le produit a durci, éliminer l'excès de quartz, poncer et dépoussiérer le support. Réaliser ensuite un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse et saupoudrer avec Quarzo 1.3 sur la surface fraîche. Quand le produit a durci, éliminer l'excès de quartz, poncer et dépoussiérer le support.
 - Système 8 MORTIER À BASE DE RÉSINE: les supports à base de ciment doivent être fraisés et dépoussiérés. Les supports formés de revêtements de sol existants en céramique et pierre naturelle doivent être soigneusement polis en profondeur et dépoussiérés. Appliquer ensuite EP21 par imprégnation et frais sur frais sur les supports à base de ciment et procéder à la réalisation de la chape époxy en étalant un mélange de EP21 et Quarzo 5.12 dans un rapport indicatif de 1 : 8. Sur les sols existants en céramique et pierre naturelle, appliquer EP21 par imprégnation et saupoudrer la surface avec Quarzo 5.12. Attendre que le produit ait durci avant de procéder à la réalisation de la chape époxy en étalant un mélange de EP21 et Quarzo 5.12 dans un rapport indicatif de 1 : 8. Après durcissement complet de la chape époxy, réaliser un ragréage obtenu en gâchant Factory Primermaxi EP avec Quarzo 1.3 jusqu'à 50% (2 parties de Factory Primermaxi EP et 1 partie de Quarzo 1.3) appliqué avec une spatule lisse.
- Préparation
- Préparer Factory Colormaxi EP en mélangeant, avec un fouet hélicoïdal à faible nombre de tours (400/min.) du bas vers le haut, la Partie A avec la Partie B, en respectant le rapport prédosé des emballages (Partie A 10 kg : Partie B 2,5 kg). Verser la partie B dans le seau contenant la partie A, veillant d'effectuer un gâchage homogène des deux parties, jusqu'à l'obtention d'un mélange de consistance et couleur uniformes. Il est nécessaire de gâcher une quantité de produit pouvant être utilisée dans les 20 minutes.
- Application
- Factory Colormaxi EP s'applique au rouleau ou à la spatule lisse en fonction du système choisi.
- Application au rouleau: appliquer avec un rouleau à poils courts en respectant le rendement de $\approx 150 \text{ g/m}^2$. Diluer éventuellement à 5% avec DD.
 - Application à la spatule: ajouter jusqu'à 30 – 40% de Quarzo 1.3 ou 1.7, appliquer avec une spatule métallique lisse en respectant le rendement de $\approx 400 \text{ g/m}^2$.
 - Application à la spatule avec finition antidérapante: ajouter 30% de Quarzo 1.3, appliquer avec une spatule métallique lisse en respectant le rendement de $\approx 400 \text{ g/m}^2$ et croiser avec un rouleau à poils courts.
- Nettoyage
- Nettoyer les outils des résidus de Factory Colormaxi EP avec de l'alcool, avant durcissement.

Certifications et labels



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Autres indications

- En cas de présence dans le fond de joints sujets à des retraits ou des mouvements génériques, ceux-ci doivent être reportés à la surface et traités avec des produits de scellement élastiques appropriés.
- En cas d'application d'une seconde couche de Factory Colormaxi EP si le saupoudrage de Quarzo 1.3 n'est pas prévu, celui-ci doit être effectuée après un minimum de 12 heures et en tout cas dans les 24 heures. Une fois ce délai écoulé, il est nécessaire d'effectuer un ponçage soigné de la surface avant de procéder à la superposition.
- Avant de procéder aux superposition de finitions colorées ou transparentes, attendre toujours le durcissement complet puis poncer et dépoussiérer la surface.

Cahier des charges

La finition colorée du système continu en résine en film ou en plusieurs couches ou bien en mortier à base de résine sera réalisée avec un revêtement organique, minéral, à usages multiples, à haute résistance, à effet peau d'orange demi-brillant, conforme au GreenBuilding Rating 1, type Factory Colormaxi EP, de Kerakoll Spa, avec un rendement moyen pour les applications à la spatule de $\approx 400 \text{ g/m}^2$ par couche et au rouleau de $\approx 150 \text{ g/m}^2$ par couche.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect :

- Partie A Pâte fluide blanche ou colorée

- Partie B liquide transparent jaune paille

Conservation \approx 12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert

Avertissements craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur

Emballage partie A seau 10 kg - partie B bidon 2,5 kg

Rapport de mélange partie A : partie B = 10 : 2,5

Durée pratique d'utilisation (pot life) \approx 30 min

Températures d'application de +10 °C à +30 °C

Délai avant ouverture à la marche \approx 24 heuresAttente pour la superposition \approx 24 heuresMise en service \approx 48 heuresDurcissement total \approx 7 jours

Rendement :

- revêtement en film \approx 150 g/m² par couche- revêtement multicouche \approx 400 g/m² par couche

Mesure des caractéristiques à une température de +20 °C, 65 % H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier : température, ventilation et porosité du support.

Performances**HIGH-TECH**

Classification SR-B2,0-AR0,5-IR20 EN 13813

Résistance à la compression après 28 jours * \geq 70 N/mm² EN 196-1Résistance à la flexion après 28 jours * \geq 50 N/mm² EN 196-1Résistance à l'abrasion après 7 jours \leq 60 mg, meule CS17, 1000 cycles, poids 1000 g Méthode TaberAdhérence par traction sur béton après 28 jours \geq 2,7 N/mm² (rupture béton) EN 13892-8

Aptitude dans les milieux en présence d'aliments : **




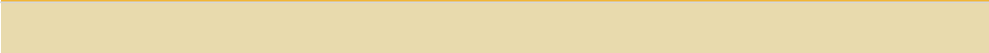














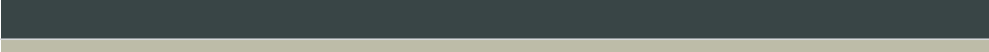



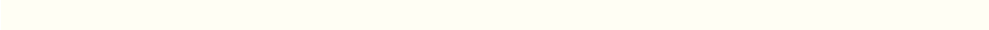
- détermination de la prise de la saleté ΔL $<$ 0,5 (limite $\Delta L < 3$)- cession d'odeur 0,0 (limite ≤ 1)- détermination de la résistance au lavage \geq 5000 (limite ≥ 5000)

* valeurs moyennes, peuvent varier en fonction de la couleur

** L'aptitude dans les environnements en présence d'aliments doit être considérée comme valable à partir du moment du durcissement total du produit. Aucun aliment ni substance alimentaire ne doivent être présents durant l'application du produit.

Tableau couleurs

Couleurs Factory Colormaxi EP

| | | |
|-----------|--|----|
| RAL 1001 |  | |
| RAL 1002 |  | |
| RAL 1006* |  | |
| RAL 1015 |  | |
| RAL 3000* |  | ** |
| RAL 3011 |  | |
| RAL 5007 |  | |
| RAL 5012 |  | |
| RAL 5024 |  | |
| RAL 6001 |  | |
| RAL 6017 |  | |
| RAL 6019 |  | |
| RAL 6021 |  | |
| RAL 7001 |  | |
| RAL 7037 |  | |
| RAL 7038 |  | |
| RAL 7040 |  | |
| RAL 7042 |  | |
| RAL 7043 |  | |
| RAL 7044 |  | |
| RAL 9001 |  | |
| RAL 9010 |  | |
| RAL 9016 |  | |

* Couleur peu couvrante, ne pas utiliser pour les applications en fine pellicule (Système Factory n° 2) et pellicule épaisse (Système Factory n° 3) ; au mur, prévoir l'application d'une couche de fond supplémentaire de couleur blanche

** La finition particulière du produit ne permet pas la reproductibilité exacte de la couleur RAL indiquée

Avertissements

- Produit à usage professionnel
- se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- en cas d'applications décoratives, il faut tenir compte que l'exposition aux rayons UV peut provoquer, au fil des ans, de légères variations de tonalité de la couleur
- appliquer avec des températures du support comprises entre +10 °C et +30 °C
- appliquer sur des supports secs
- protéger des rayons directs du soleil et des courants d'air durant les 6 premières heures
- ne pas appliquer sur des surfaces sales ou non compacts
- éliminer conformément aux normes en vigueur
- les matériaux exposés aux écarts de température (à cause du transport, du dépôt, du chantier, etc.) peuvent faire subir au produit des modifications substantielles (par ex. cristallisation, durcissement partiel, fluidification, catalyses accélérées ou retardées). Dans la plupart des cas, les caractéristiques originales peuvent être rétablies en exposant de nouveau les produits à des conditions optimales
- protéger les surfaces et les éléments des contacts accidentels
- consulter la fiche de données de sécurité avant utilisation
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Ces informations ont été mises à jour au mois d'avril 2023 (réf. GBR Data Report – 05.23). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.