

Factory Colorflow EP

Revestimiento orgánico mineral autonivelante, coloreado, de alta resistencia para pavimentos industriales.

Factory Colorflow EP es específico para la realización de revestimientos coloreados en resina de tipo autonivelante, de elevadas resistencias mecánicas y de durabilidad prolongada frente al desgaste. Impermeable al agua, aceites, hidrocarburos y a las sustancias líquidas usadas en el ámbito alimentario.



Rating 3

1. Para interiores
2. Espesores de 1,5 a 4 mm
3. Revestimiento monolítico de elevada durabilidad
4. Acabado liso santinado
5. Listo para usar, garantiza prestaciones constantes
6. Elevado tiempo de autonivelación, idóneo también para superficies grandes

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Very Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Campos de aplicación

→ Destinos de uso:

Revestimiento autonivelante con color y acabado satinado liso, para la realización de pavimentaciones autonivelantes continuas con espesor de 1,5 a 4 mm.

Soportes:

- pavimentos de hormigón pulido o acabado con espolvoreo de cuarzo
- soleras de colocación cementosas
- pavimentos de gres, cerámica, piedras naturales
- soleras de colocación de anhidrita
- soleras de colocación epoxídicas

Pavimentos interiores de uso civil, comercial e industrial. Idóneo para tránsito peatonal y de vehículos de intensidad elevada y tráfico industrial de baja intensidad. Idóneo para suelos radiantes. Como todos los revestimientos de resina epoxídica Factory Colorflow EP puede manifestar con el paso del tiempo ligeras variaciones cromáticas.

En exteriores, sobre soportes de elevada flexibilidad y dilatación térmica, sobre soportes no secos o sujetos a remotes de humedad.

Modo de empleo

→ Preparación de los soportes

Los soportes deben estar limpios de polvo, aceites, grasas y/o sustancias que no perjudiquen la adhesión. Deben estar perfectamente secos, sin remotes de humedad, sin humedad residual elevada ni contraempuje. Los soportes cementosos o formados por pavimentaciones de gres, cerámica o piedras naturales deben tener una humedad residual máxima del 3% (2,5% en caso de suelo radiante). Los soportes de anhidrita deben tener una humedad máxima del 0,5% (0,2% en caso de suelo radiante). Los soportes deben ser estables, no deformables, haber finalizado ya la retracción higrométrica y estar exentos de fisuras no estables. Los soportes se deben preparar mecánicamente con el ciclo idóneo de trabajo en función del sistema elegido y se les debe quitar todo el polvo perfectamente. Generalmente la preparación más adecuada, en caso de realizar revestimientos autonivelantes, es el granallado. Tras la preparación y limpieza, los soportes deben tener una resistencia en superficie al arranque según ASTM D 4541 > 1.5 MPa y una resistencia a compresión > 25 N/mm².

Los soportes formados por pavimentos de hormigón liso o acabados con espolvoreo de cuarzo, las soleras de colocación cementosas o de anhidrita, después de la preparación mecánica y la eliminación del polvo, deben ser impregnadas con EP21 diluido con Keragrip Eco Pulep hasta el 30% -en función del grado de absorción del soporte- prepararse con Floorzero y ser espolvoreadas hasta saturación con Quarzo

1.3. Si hubiera grietas estables, restos de otros trabajos o, en general si hubiera soportes discontinuos o no homogéneos, prever durante la aplicación de Floorzero la inserción de una armadura adecuada, tipo Net 90 .

Los soportes formados por pavimentos de gres, cerámica o piedras naturales, tras la preparación mecánica y la eliminación del polvo, se deben preparar con Floorzero y Net 90.

Los soportes formados por soleras de colocación epoxídicas deben ser acabados con EP21 mezclado con Quarzo en relación 1 : 1.

→ Preparación

Factory Colorflow EP se prepara con batidor helicoidal mezclando de arriba hacia abajo, y a bajo número de revoluciones (400/min.), la Parte A con la Parte B, respetando la predosificación (Parte A 12 Kg : Parte B 2 kg). Verter la parte B en el cubo que contiene la Parte A, con cuidado de realizar una mezcla homogénea de las dos partes hasta obtener una mezcla de consistencia y de color uniforme. es necesario mezclar la cantidad de producto justa que se vaya a usar en los próximos 20 minutos.

→ Aplicación

Aplicar Factory Colorflow EP con llana lisa o dentada.

→ Limpieza

La limpieza de residuos de Factory Colorflow EP se realiza con alcohol antes de su endurecimiento.

Otras indicaciones

→ Si en el soporte hubiera juntas sujetas a retracciones o movimientos en general, deberán ser tratados con los sellantes elásticos adecuados.

→ En caso de que Factory Colorflow EP sea utilizado en ambientes con valor estético, se recomienda, para dar al revestimiento una mayor protección contra el rayado, proteger la superficie aplicando 2 capas de Microresina Xtreme.

Certificaciones y marcados



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificación de proyecto

El revestimiento de resina se realizará con una formulación mineral orgánica autonivelante para pavimentos industriales, conforme al GreenBuilding 3, tipo Factory Colorflow EP de Kerakoll . Aplicar con llana americana lisa o dentada sobre el soporte previamente preparado con espesores de 2 a 4 mm. Rendimiento $\approx 1,6 \text{ kg/mm/m}^2$.

Datos técnicos según Norma de Calidad Kerakoll

Aspecto	pasta fluida coloreada
Conservación	≈ 12 meses desde la fecha de producción en envase original intacto
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	parte A bote 12 kg - parte B bote 2 kg
Relación de mezcla	Parte A : Parte B = 6 : 1
Duración de la mezcla (pot life)	≈ 30 min.
Temperaturas límite de aplicación	de $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
Transitabilidad	≈ 48 h
Espera para sobreaplicación	≈ 48 h
Puesta en servicio	≈ 4 días
Rendimiento	$\approx 1,5 \text{ kg/mm/m}^2$

Toma de datos a $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación y absorción del soporte.

Prestaciones**HIGH-TECH**

Conformidad	SR-B2,0-AR0,5-IR20	EN 13813
Resistencia a compresión a 28 días*	> 35 N/mm ²	EN 196-1
Resistencia a flexión a 28 días*	> 20 N/mm ²	EN 196-1
Adhesión sobre hormigón a 28 días*	≥ 2 N/mm ²	

Toma de datos a +20 °C de temperatura, 65% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.
*valores medios, pueden variar en función del color

Tabla colores

Colori Factory Colorflow EP

RAL 1001	
RAL 1002	
RAL 1006*	
RAL 1015	
RAL 3000*	**
RAL 3011	
RAL 5007	
RAL 5012	
RAL 5024	
RAL 6001	
RAL 6017	
RAL 6019	
RAL 6021	
RAL 7001	
RAL 7037	
RAL 7038	
RAL 7040	
RAL 7042	
RAL 7043	
RAL 7044	
RAL 9001	
RAL 9010	
RAL 9016	

* Color de baja cobertura: ni usar para aplicaciones de capa fina (Sistema Factory nº 2) y capa gruesa (Sistema Factory nº 3); en paredes prever la aplicación adicional de una mano de fondo de color blanco

** El particular acabado del producto no permite su reproducción exacta del color RAL indicado

Advertencias

- Producto para uso profesional
 - atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
 - en caso de aplicaciones decorativas es necesario tener en cuenta que la exposición a los rayos UV puede provocar con el paso del tiempo ligeras variaciones de tono en el color
 - aplicar con temperaturas de soporte comprendidas entre +10 °C y +30 °C
 - aplicar sobre soportes secos
 - proteger del sol directo y de las corrientes de aire durante las primeras 6 horas
 - no aplicar sobre superficies sucias o no cohesionadas
 - eliminar los residuos de acuerdo a las normas vigentes
- los materiales expuestos a variaciones bruscas de temperatura (por transporte, almacenaje, obra, etc.) pueden hacer sufrir modificaciones sustanciales al producto (por ejemplo: cristalización; endurecimiento parcial; fluidificación, catálisis acelerada o ralentizada). En la mayoría de los casos, devolviendo los productos a las condiciones óptimas, se obtendrán las características originales
 - proteger de contactos accidentales superficies y manufacturas
 - consultar la ficha de seguridad antes de usar
 - en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
 - para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service
+34 964 255 400 – globalservice@kerakoll.es

 Los datos relativos al Rating se refieren al GreenBuilding Rating Manual 2011. La presente información está actualizada en marzo de 2022 (ref. GBR Data Report – 03.22); se precisa que la misma puede estar sujeta a modificaciones por parte de KERAKOLL SpA. Para las eventuales actualizaciones, consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras ni en la ejecución de estas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.