

Factory Colorflow EP

Rivestimento organico minerale autolivellante, colorato, ad alta resistenza per pavimenti industriali, ideale nel GreenBuilding. Bicomponente, esente da solventi, rispetta la salute degli operatori.

Factory Colorflow EP è specifico per la realizzazione di rivestimenti colorati in resina di tipo autolivellante, a elevate resistenze meccaniche e durabilità all'usura. Impermeabile all'acqua, agli olii, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare.



GREENBUILDING RATING®

Factory Colorflow EP

- Categoria: Organici minerali
- Classe: Posa rivestimenti in resina

Rating calcolato sulla media delle formulazioni dei colori



SISTEMA DI MISURAZIONE ATTESTATO DALL'ENTE DI CERTIFICAZIONE SGS

ECO NOTE

- Formulato con minerali regionali a ridotte emissioni di gas serra per il trasporto

PLUS PRODOTTO

- Per interni
- Spessori da 1,5 a 4 mm
- Rivestimento monolitico a elevata durabilità
- Finitura liscia satinata
- Pronto all'uso, garantisce prestazioni costanti
- Lungo tempo di autolivellamento, ideale anche per superfici estese



CAMPI D'APPLICAZIONE

Destinazione d'uso

Rivestimento colorato autolivellante a finitura liscia satinata per la realizzazione di pavimentazioni continue di tipo autolivellante di spessore da 1,5 a 4 mm.

Fondi:

- pavimenti in cls liscio o finiti con spolvero di quarzo
- massetti cementizi
- pavimenti in grès, ceramica, pietre naturali
- massetti in anidrite
- massetti epossidici

Pavimenti interni ad uso civile, commerciale e industriale. Idoneo per traffico pedonale e veicolare di intensità elevata e traffico industriale di bassa intensità. Idoneo per sottofondi riscaldanti. Come tutti i rivestimenti in resina epossidici Factory Colorflow EP può manifestare nel tempo leggere variazioni cromatiche.

Non utilizzare

In esterno, su fondi ad elevata flessibilità e dilatazione termica, su fondi non asciutti o soggetti a risalite di umidità.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

INDICAZIONI D'USO

Preparazione dei supporti

I supporti devono essere puliti da polvere, olii, grassi sostanze distaccanti. Devono essere permanentemente asciutti ed esenti da risalite di umidità residua elevata o in contropinta. I supporti cementizi o costituiti da pavimentazioni in grès, ceramica, pietre naturali devono avere un'umidità residua massima del 3% (2,5 % in caso di sottofondo riscaldante). I supporti in anidrite devono avere un'umidità massima dello 0,5% (0,2% in caso di sottofondo riscaldante). I supporti devono essere stabili, non deformabili, aver già compiuto il ritiro igrometrico ed esenti da fessurazioni non stabili. I supporti devono essere preparati meccanicamente con idoneo ciclo di lavorazione in funzione del sistema scelto e perfettamente depolverati. Generalmente la preparazione più idonea in caso di realizzazione di rivestimenti autolivellanti è la pallinatura. Dopo preparazione e pulizia i supporti devono avere una resistenza superficiale allo strappo secondo ASTM D 4541 > 1.5 MPa e una resistenza a compressione > 25 N/mm².

I supporti costituiti da pavimenti in cls liscio o finiti con spolvero di quarzo, i massetti cementizi, i massetti in anidrite, dopo preparazione meccanica e depolveratura devono essere trattati ad impregnazione con EP21 diluito con Keragrip Eco Pulep fino al 30% in funzione del grado di assorbimento del supporto e preparati con Keralevel® Floor e spolverati a saturazione con Quarzo 1.3. Nel caso di presenza di fessurazioni stabili, tracce contenenti impianti o in generale in presenza di fondi discontinui o disomogenei, prevedere durante l'applicazione di Keralevel® Floor l'inserimento di idonea rete di armatura Net 90.

I supporti costituiti da pavimenti in grès, ceramica, pietre naturali, dopo preparazione meccanica e depolveratura devono essere preparati con Keralevel® Floor e Net 90.

I supporti costituiti da massetti epossidici devono essere rasati con EP21 miscelato con Quarzo 1.3 in rapporto 1 : 1.

Preparazione

Factory Colorflow EP si prepara miscelando con frusta elicoidale a miscelazione dal basso verso l'alto, e a basso numero di giri (400/min.) la Parte A con la Parte B rispettando il rapporto predosato delle confezioni (Parte A 12 kg : Parte B 2 kg). Versare la Parte B nel secchio contenente la Parte A, avendo cura di effettuare una miscelazione delle due parti omogenea fino ad ottenere un impasto di consistenza e colore uniformi. È necessario impastare una quantità di prodotto tale da essere utilizzato entro 20 minuti.

Applicazione

Applicare Factory Colorflow EP con spatola liscia o dentata.

Pulizia

La pulizia degli attrezzi da residui di Factory Colorflow EP si effettua con alcool, prima dell'indurimento.

ALTRE INDICAZIONI

In caso di presenza nel sottofondo di giunti soggetti a ritiri o movimenti in generale, essi devono essere riportati in superficie e trattati con idonei sigillanti elastici.

Nel caso che Factory Colorflow EP venga utilizzato in ambienti con valenza estetica, si consiglia, per conferire al rivestimento una maggiore protezione al graffio, di proteggere la superficie mediante applicazione di 2 mani di Factory Protection PU a finitura opaca.

VOCE DI CAPITOLATO

Il rivestimento in resina sarà realizzato con formulato organico minerale autolivellante per pavimenti industriali, conforme al GreenBuilding Rating® 3, tipo Factory Colorflow EP, di Kerakoll Spa. Applicare con spatola americana liscia o dentata sul supporto precedentemente preparato in spessori da 2 a 4 mm. Resa ≈ 1,6 kg/mm/m².

DATI TECNICI SECONDO NORMA DI QUALITÀ KERAKOLL

Aspetto	Pasta fluida colorata
Conservazione	≈ 12 mesi nella confezione originale
Avvertenze	teme il gelo, evitare insolazione diretta e fonti di calore
Confezione	parte A secchio 12 kg - parte B tanica 2 kg
Rapporto d'impasto	Parte A : Parte B = 6 : 1
Durata dell'impasto (pot life)	≈ 30 min.
Temperature limite di applicazione	da +10 °C a +30 °C
Pedonabilità	≈ 48 h
Attesa per la sovrapplicazione	≈ 48 h
Messa in servizio	≈ 4 gg
Resa	≈ 1,5 kg/mm/m ²

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbimento del fondo.

PERFORMANCE

HIGH-TECH

Resistenza a compressione a 28 gg *	> 35 N/mm ²	EN 196-1
Resistenza a flessione a 28 gg *	> 20 N/mm ²	EN 196-1
Adesione su cls a 28 gg *	≥ 2 N/mm ²	

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.

* valori medi, possono variare in funzione del colore

TABELLA COLORI

				
RAL 1001	RAL 1002	RAL 1006	RAL 1015	RAL 3000 **
				
RAL 3011 **	RAL 5007	RAL 5012	RAL 5024 **	RAL 6001 **
				
RAL 6017	RAL 6019	RAL 6021	RAL 7001	RAL 7037
				
RAL 7038	RAL 7040	RAL 7042	RAL 7043 **	RAL 7044
				
RAL 9001	RAL 9010	RAL 9016 **		

Le tinte rappresentate nella presente cartella colori sono puramente indicative. Per la scelta delle cromie fare riferimento alla mazzetta Colori RAL Kerakoll. Colori non codificati: fattibilità, quantità minima, tempi di consegna su richiesta.

** La particolare finitura del prodotto non consente la riproducibilità esatta del colore RAL indicato.

AVVERTENZE

- **Prodotto per uso professionale**
- attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- in caso di applicazioni decorative è necessario tenere conto che l'esposizione ai raggi UV può provocare, nel tempo, leggere variazioni di tonalità del colore
- applicare con temperature del supporto comprese tra +10 °C e +30 °C
- applicare su supporti asciutti
- proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria per le prime 6 ore
- non applicare su superfici sporche o incoerenti
- smaltire in conformità con le normative vigenti
- i materiali esposti a sbalzi di temperatura (causa trasporto, deposito, cantiere, ecc.) possono far subire modifiche sostanziali al prodotto (ad es. cristallizzazione, parziale indurimento, fluidificazione, catalisi accelerate o ritardate). Nella maggior parte dei casi, riportando i prodotti alle condizioni ottimali, verranno ripristinate anche le caratteristiche originarie
- proteggere da contatti accidentali superficiali e manufatti
- consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating® Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Luglio 2019 (ref. GBR Data Report – 07.19); si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com