

# Factory Colorflow EP

Organska mineralna, samonivelirajuća, obojena obloga, visoke otpornosti za industrijske podove.

Factory Colorflow EP je namijenjena izradi obojenih obloga od smole samonivelirajućeg tipa, visokih mehaničkih otpornosti i trajnosti kod korištenja. Nепropusna za vodu, ulja, ugljikovodike i tekućine koje se koriste u prehrambenoj industriji.



## Rating 3

1. Za unutarnju upotrebu
2. Debljine slojeva od 1,5 do 4 mm
3. Dugotrajna monolitna obloga
4. Satinirana glatka završna obrada
5. Spreman za uporabu, jamči trajna svojstva
6. Produženo vrijeme samoizravnavanja, idealno i za velike površine

- ✓ Regional Mineral  $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

## Područja primjene

### → Upute za uporabu:

Obojana samonivelirajuća obloga glatke satinirane dovršenosti za izradu neprekidnih podova kao samonivelirajuća masa za slojeve debljina od 1,5 do 4 mm.

### Podloge:

- betonski podovi ili oni dovršeni zaprašivanjem kvarcnim pijeskom
- cementni estriši
- podovi od grèsa, keramike, prirodnog kamena
- anhidritni estriši
- epoksidni estriši

Unutrašnji podovi za civilnu, komercijalnu i industrijsku upotrebu. Prikladan za pješački i kolni promet visokog intenziteta i inuistrijski promet niskog intenziteta. Prikladno za podloge s podnim grijanjem. Kao i sve epoksidne obloge od smole tako i Factory Colorflow EP može tijekom vremena lagano promijeniti boju.

Ne upotrebljavati u unutarnjim prostorima, na podlogama visoke fleksibilnosti i termičke dilatacije, na ne suhim podlogama i onima koje su podložne kapilarnoj vlazi.

## Upute za uporabu

### → Priprema podloga

Podloge moraju biti očišćene od prašine, ulja, masti i sredstava za odvajanje. Moraju biti trajno suhe i bez zaostale vlage ili one u protupritisku. Cementne podloge ili one koje su sastavljene od grèsa, keramike, prirodnog kamena moraju imati zaostalu vlagu maksimalno 3% (2,5% u slučajevima grijanih podova. Anhidritne podloge moraju imati maksimalnu vlagu od 0,5% (0,2% u slučajevima grijanih podova). Podloge moraju biti stabilne, ne podložne deformaciji i moraju već odraditi higrometrijsko skupljanje i biti bez prisutnosti nestabilnih pukotina. Podloge moraju biti mehanički pripremljene sa prikladnim ciklusom u funkciji odabranog sustava i savršeno odstranjene od prašine. Općenito najprikladnija priprema u slučajevima izrade samonivelirajućih podloga je sačmarenje. Nakon pripreme i čišćenja podloge moraju imati površinsku otpornost na kidanje sukladnu ASTM D 4541 > 1.5 MPa i otpornost na pritisak > 25 N/mm<sup>2</sup>. Podloge sačinjene od glatkih betonskih podova ili onih zaprašenih kvarcom, cementni estriši, anhidritni estriši, nakon mehaničke pripreme i odstranjivanja prašine moraju biti tretirani sredstvom za impregnaciju EP21 razrijeđenim sa Keragrip Eco Pulep do 30% u zavisnosti od upijanja podloge i pripremljene sa Floorzero i odstranjene od prašine i zaprašene do zasićenja sa Quarzo 1.3. U slučajevima gdje su prisutne stabilne pukotine, utori koji sadrže sustave ili općenito u slučajevima isprekidanih podloga ili

nehomogenih, predvidjeti prilikom nanošenja Floorzero umetanje prikladne armaturne mreže Net 90.

Podloge sačinjene od grèsa, keramike, prirodnog kamena, nakon mehaničke obrade i odstranjene prašine moraju biti pripremljene sa Floorzero i Net 90.

Podloge sačinjene od epoksidnih estriha moraju biti izravnene sa EP21 izmiješan sa Quarzo 1.3 u omjeru 1 : 1.

### → Priprema

Factory Colorflow EP priprema se miješajući spiralnom mješalicom miješajući od dna prema vrhu uz niske okretaje (400/min.) komponenta A sa komponentom B poštujući pakirani omjer u kutijama (Komponenta A 12 kg : Komponenta B 2 kg). Isipati Komponentu B u kantu koja sadrži Komponentu A, pazite pritom da se dvije komponente ravnomjerno izmiješaju i dobije smjesa ujednačene boje i gustoće. potrebno je zamiješati određenu količinu proizvoda koja se može iskoristiti unutar 20 minuta.

### → Primjena

Nanijeti Factory Colorflow Ep glatkom ili nazubljenom lopaticom.

### → Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka Factory Colorflow EP vrši se alkoholom, prije stvrdnjavanja.

## Ostale odredbe

→ U slučajevima gdje su na podlozi prisutni spojevi koji su podložni povlačenju ili općenito pomacima, takvi spojevi moraju biti izrađeni i na površini i tretirani prikladnim elastičnim zaptivačima.

→ U slučajevima kada će se Factory Colorflow EP koristiti u prostorima estetske vrijednosti, savjetuje se, kako bi oblozi pridonijeli veću zaštitu na ogrebotine, zaštititi površinu nanošenjem 2 sloja Microresina Xtreme.

## Certifikati i oznake



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Stavka troškovnika

Obloga od smole izraditi će se formuliranom organskom mineralnom masom za niveliranje za industrijske podove, sukladnom GreenBuilding Rating 3, tipa Factory Colorflow EP, tvrtke Kerakoll Spa. Nanositi glatkom ili nazubljenom američkom lopaticom na prethodno pripremljenu podlogu u debljinama sloja od 2 do 4 mm. Potrošnja ≈ 1,6 kg/mm/m<sup>2</sup>.

### Tehnički Podaci prema Normama Kvalitete Kerakoll

Izgled	Tekuća pasta u boji
Čuvanje	≈ 12 mjeseci od datuma proizvodnje u originalnom i neoštećenom pakiranju
Napomene	zaštititi od mraza, izbjegavati direktno izlaganje suncu i izvorima topline
Pakiranje	komponenta A kanta 12 kg - komponenta B kanistar 2 kg
Omjer smjese	Komponenta A : Komponenta B = 6 : 1
Trajanje smjese (pot life)	≈ 30 min
Granične temperature uporabe	od +10 °C do +30 °C
Prohodnost	≈ 48 h
Čekanje do naknadnog nanošenja	≈ 48 h
Potpuno korištenje	≈ 4 dana
Potrošnja	≈ 1,5 kg/mm/m <sup>2</sup>

Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetravanja. Mogu varirati u zavisnosti od uvjeta na gradilištu: temperatura, ventilacija i upojnost podloge.

### Performanse

#### HIGH-TECH




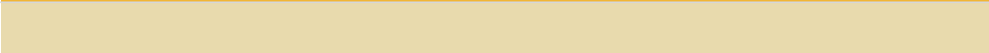














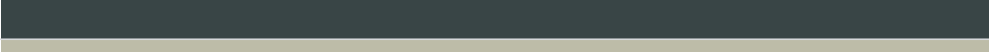



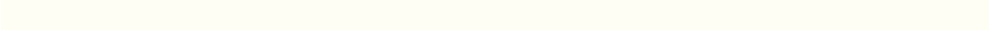
Sukladnost	SR-B2,0-AR0,5-IR20	EN 13813
Otpornost na kompresiju nakon 28 dana *	> 35 N/mm <sup>2</sup>	EN 196-1
Otpornost na fleksiju nakon 28 dana *	> 20 N/mm <sup>2</sup>	EN 196-1
Adhezija na beton nakon 28 dana *	≥ 2 N/mm <sup>2</sup>	

Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetravanja. Mogu se mijenjati zavisno o specifičnim uvjetima na gradilištu.

\* srednje vrijednosti, promjenjive su ovisno o boji

## Tablica boja

## Boje Factory Colorflow EP

RAL 1001		
RAL 1002		
RAL 1006*		
RAL 1015		
RAL 3000*		**
RAL 3011		
RAL 5007		
RAL 5012		
RAL 5024		
RAL 6001		
RAL 6017		
RAL 6019		
RAL 6021		
RAL 7001		
RAL 7037		
RAL 7038		
RAL 7040		
RAL 7042		
RAL 7043		
RAL 7044		
RAL 9001		
RAL 9010		
RAL 9016		

\* Boja niske pokrivenosti, ne koristiti za primjenu tankog sloja (sustav Factory br. 2) ni debelog sloja (sustav Factory br. 3); kod primjene na zidu predvidjeti nanošenje dodatnog temeljnog sloja bijele boje

\*\* Posebna završna obrada proizvoda ne dopušta točnu reprodukciju prikazane boje RAL

## Napomene

- Proizvod za profesionalnu upotrebu
- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- u slučajevima dekorativne primjene potrebno je voditi računa da izloženost UV zrakama može prouzročiti, tijekom vremena, lagane promijene u tonalitetu boje
- nanosti pri temperaturama podloge između +10 °C i +30 °C
- primijeniti na suhe podloge
- zaštititi od direktnog sunca i strujanju zraka u prvih 6 sati
- ne primjenjivati na prljave ili nekonzistentne podloge
- odlagati otpad u skladu s propisima
- materijali izloženi velikim temperaturnim razlikama (zbog prijevoza, odlaganja, gradilišta, itd.) mogu prouzročiti bitne promjene proizvoda (npr. kristalizacija, djelomično stvrdnjavanje, razvodnjavanje, ubrzano ili odgođeno kataliziranje). U većini slučajeva, koristeći proizvode u optimalnim uvjetima, moguće je obnoviti izvorne značajke
- zaštititi od slučajnih dodira površina i rukotvorina prisutnih u prostoru gdje se polaže
- savjetovati tehničku listu prije korištenja proizvoda
- sve što nije predviđeno savjetovati se sa Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Podaci o Rating-u odnose se na GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u travanj 2023 (ref. GBR Data Report - 05.23); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili promjenama tijekom vremena od strane KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, može se posjetiti web stranicu [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenju radova, to su upute općeg karaktera koje ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.