

Factory Colorflow EP

Rivestimento organico minerale autolivellante, colorato, ad alta resistenza per pavimenti industriali.

Factory Colorflow EP è specifico per la realizzazione di rivestimenti colorati in resina di tipo autolivellante, a elevate resistenze meccaniche e durabilità all'usura. Impermeabile all'acqua, agli olii, agli idrocarburi e alle sostanze liquide utilizzate in ambito alimentare.



Rating 3

1. Per interni
2. Spessori da 1,5 a 4 mm
3. Rivestimento monolitico a elevata durabilità
4. Finitura liscia satinata
5. Pronto all'uso, garantisce prestazioni costanti
6. Lungo tempo di autolivellamento, ideale anche per superfici estese

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Campi di applicazione

→ Destinazione d'uso:

Rivestimento colorato autolivellante a finitura liscia satinata per la realizzazione di pavimentazioni continue di tipo autolivellante di spessore da 1,5 a 4 mm.

Fondi:

- pavimenti in cls lisciato o finiti con spolvero di quarzo
- massetti cementizi
- pavimenti in grès, ceramica, pietre naturali
- massetti in anidrite
- massetti epossidici

Pavimenti interni ad uso civile, commerciale e industriale. Idoneo per traffico pedonale e veicolare di intensità elevata e traffico industriale di bassa intensità. Idoneo per sottofondi riscaldanti. Come tutti i rivestimenti in resina epossidici Factory Colorflow EP può manifestare nel tempo leggere variazioni cromatiche.

Non utilizzare in esterno, su fondi ad elevata flessibilità e dilatazione termica, su fondi non asciutti o soggetti a risalite di umidità.

Indicazioni d'uso

→ Preparazione dei supporti

I supporti devono essere puliti da polvere, olii, grassi sostanze distaccanti. Devono essere permanentemente asciutti ed esenti da risalite di umidità residua elevata o in contropinta. I supporti cementizi o costituiti da pavimentazioni in grès, ceramica, pietre naturali devono avere un'umidità residua massima del 3% (2,5 % in caso di sottofondo riscaldante. I supporti in anidrite devono avere un'umidità massima dello 0,5% (0,2% in caso di sottofondo riscaldante). I supporti devono essere stabili, non deformabili, aver già compiuto il ritiro igrometrico ed esenti da fessurazioni non stabili. I supporti devono essere preparati meccanicamente con idoneo ciclo di lavorazione in funzione del sistema scelto e perfettamente depolverati. Generalmente la preparazione più idonea in caso di realizzazione di rivestimenti autolivellanti è la pallinatura. Dopo preparazione e pulizia i supporti devono avere una resistenza superficiale allo strappo secondo ASTM D 4541 > 1.5 MPa e una resistenza a compressione > 25 N/mm².

I supporti costituiti da pavimenti in cls lisciato o finiti con spolvero di quarzo, i massetti cementizi, i massetti in anidrite, dopo preparazione meccanica e depolveratura devono essere trattati ad impregnazione con EP21 diluito con Keragrip Eco Pulep fino al 30% in funzione del grado di assorbimento del supporto e preparati con Floorzero e spolverati a saturazione con Quarzo 1.3. Nel caso di presenza di fessurazioni stabili, tracce contenenti impianti o in generale

in presenza di fondi discontinui o disomogenei, prevedere durante l'applicazione di Floorzero l'inserimento di idonea rete di armatura Net 90. I supporti costituiti da pavimenti in grès, ceramica, pietre naturali, dopo preparazione meccanica e depolveratura devono essere preparati con Floorzero e Net 90. I supporti costituiti da massetti epossidici devono essere rasati con EP21 miscelato con Quarzo 1.3 in rapporto 1 : 1.

→ Preparazione

Factory Colorflow EP si prepara miscelando con frusta elicoidale a miscelazione dal basso verso l'alto, e a basso numero di giri (400/min.) la Parte A con la Parte B rispettando il rapporto predosato delle confezioni (Parte A 12 kg : Parte B 2 kg). Versare la Parte B nel secchio contenente la Parte A, avendo cura di effettuare una miscelazione delle due parti omogenea fino ad ottenere un impasto di consistenza e colore uniformi. È necessario impastare una quantità di prodotto tale da essere utilizzato entro 20 minuti.

→ Applicazione

Applicare Factory Colorflow EP con spatola liscia o dentata.

→ Pulizia

La pulizia degli attrezzi da residui di Factory Colorflow EP si effettua con alcool, prima dell'indurimento.

Altre indicazioni

→ In caso di presenza nel sottofondo di giunti soggetti a ritiri o movimenti in generale, essi devono essere riportati in superficie e trattati con idonei sigillanti elastici.

→ Nel caso che Factory Colorflow EP venga utilizzato in ambienti con valenza estetica, si consiglia, per conferire al rivestimento una maggiore protezione al graffio, di proteggere la superficie mediante applicazione di 2 mani di Microresina Xtreme.

Certificazioni e marcature



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Voce di capitolato

Il rivestimento in resina sarà realizzato con formulato organico minerale autolivellante per pavimenti industriali, conforme al GreenBuilding Rating 3, tipo Factory Colorflow EP, di Kerakoll Spa. Applicare con spatola americana liscia o dentata sul supporto precedentemente preparato in spessori da 2 a 4 mm. Resa ≈ 1,6 kg/mm/m².

Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll

Aspetto	Pasta fluida colorata
Conservazione	≈ 12 mesi dalla data di produzione in confezione originale e integra
Avvertenze	teme il gelo, evitare insolazione diretta e fonti di calore
Confezione	parte A secchio 12 kg - parte B tanica 2 kg
Rapporto d'impasto	Parte A : Parte B = 6 : 1
Durata dell'impasto (pot life)	≈ 30 min.
Temperature limite di applicazione	da +10 °C a +30 °C
Pedonabilità	≈ 48 h
Attesa per la sovrapplicazione	≈ 48 h
Messa in servizio	≈ 4 gg
Resa	≈ 1,5 kg/mm/m ²

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere: temperatura, ventilazione e assorbimento del fondo.


















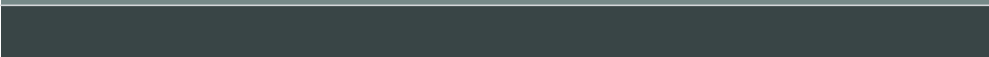
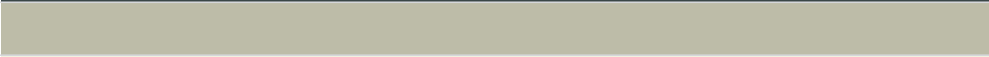


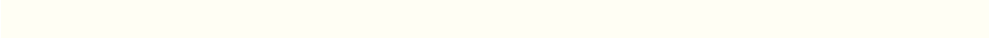
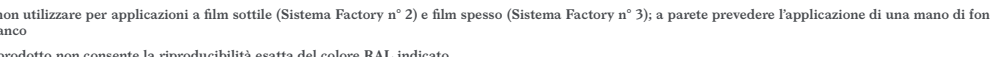
Performance**HIGH-Tech**

Conformità	SR-B2,0-AR0,5-IR20	EN 13813
Resistenza a compressione a 28 gg *	> 35 N/mm ²	EN 196-1
Resistenza a flessione a 28 gg *	> 20 N/mm ²	EN 196-1
Adesione su cls a 28 gg *	≥ 2 N/mm ²	

Rilevazione dati a +20 °C di temperatura, 65% U.R. e assenza di ventilazione. Possono variare in funzione delle specifiche condizioni di cantiere.
* valori medi, possono variare in funzione del colore

Tabella colori

Colori Factory Colorflow EP

RAL 1001		
RAL 1002		
RAL 1006*		
RAL 1015		
RAL 3000*		**
RAL 3011		
RAL 5007		
RAL 5012		
RAL 5024		
RAL 6001		
RAL 6017		
RAL 6019		
RAL 6021		
RAL 7001		
RAL 7037		
RAL 7038		
RAL 7040		
RAL 7042		
RAL 7043		
RAL 7044		
RAL 9001		
RAL 9010		
RAL 9016		

* Colore a bassa copertura, non utilizzare per applicazioni a film sottile (Sistema Factory n° 2) e film spesso (Sistema Factory n° 3); a parete prevedere l'applicazione di una mano di fondo supplementare di colore bianco

** La particolare finitura del prodotto non consente la riproducibilità esatta del colore RAL indicato

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale
- attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- in caso di applicazioni decorative è necessario tenere conto che l'esposizione ai raggi UV può provocare, nel tempo, leggere variazioni di tonalità del colore
- applicare con temperature del supporto comprese tra +10 °C e +30 °C
- applicare su supporti asciutti
- proteggere dal sole diretto e dalle correnti d'aria per le prime 6 ore
- non applicare su superfici sporche o incoerenti
- smaltire in conformità con le normative vigenti
- i materiali esposti a sbalzi di temperatura (causa trasporto, deposito, cantiere, ecc.) possono far subire modifiche sostanziali al prodotto (ad es. cristallizzazione, parziale indurimento, fluidificazione, catalisi accelerate o ritardate). Nella maggior parte dei casi, riportando i prodotti alle condizioni ottimali, verranno ripristinate anche le caratteristiche originarie
- proteggere da contatti accidentali superfici e manufatti
- consultare la scheda di sicurezza prima dell'utilizzo
- in caso di necessità richiedere la scheda di sicurezza
- per quanto non previsto consultare il Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com

Kerakoll Quality System ISO 9001 028176D 1710/0327	Kerakoll Quality System ISO 14001 028176D 18586-E	Kerakoll Quality System ISO 45001 028176D 18586-I
--	---	---

I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Aprile 2023 (ref. GBR Data Report – 05.23); si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.