

# Fugabella SPC

Kétkomponensű, önthető, szerves, különösen dörzsálló illesztés dilatációs hézagokhoz.

A Fugabella SPC a nagy igénybevételnek kitett ipari és kereskedelmi padlóknban a hő és mechanikai igénybevétellel szemben a tömítőanyagok vízszigetelését garantálva folyékony reológiát biztosít folyamatos öntéshez.



## Rating 1

1. Padlók, beltér, kültér
2. Alkalmas greslapokhoz és kerámia burkolólapokhoz
3. Nagy tapadás nedvszívó és nem nedvszívó aljzatokon

- × Regional Mineral  $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- × Solvent  $\leq 5$  g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

## Felhasználási területek

### → Felhasználható

Padló dilatációs hézagok és repedések elasztikus és vízálló önthető tömítése a következőkön:

- nedvszívó és nem nedvszívó kerámialapokkal burkolt padlók,
  - Rekord Pronto Eco, Keracem Eco Pronto és Keracem Eco Prontoplus ásványi esztrichek
  - Rekord Eco és Keracem Eco ásványi kötőanyaggal készített esztrichek
  - cement- és betonesztrichek
  - ipari padlók, gumipadlók, PVC és parketta
- Kültéri és beltéri ipari és kereskedelmi padlókon, fagynak kitett területeken is.

Ne használjuk márványon, terméskövön, kevésbé tömör és poros felületeken, gumi elemeken, műanyagon, bitumenen vagy olajat, oldószert és lágyítót átteresztő felületeken, nedves vagy átnedvesedésnek kitett aljzatokon és medencékben. Helyiségekben, ahol speciális ellenállás szükséges az ecetsav és a tejsav ellen.

## Használati útmutató

### → A hordozórétegek előkészítése

A tömítendő hézagok oldalai tökéletesen szárazak, tiszták és zsírtól, portól, rozsdától mentesek kell, hogy legyenek. A törmelékes vagy rosszul rögzített részeket el kell távolítani és a fémeket alaposan meg kell tisztítani a rozsdától. Látható hézagok kialakításánál tiszta tömítési vonal eléréséhez javasoljuk a szélek ragasztószalagból kialakított védőborítását. A karbidos nedvességmérővel mért maximális nedvesség ne haladja meg a 2% - 2,5%-ot ásványi vagy cement alapú aljzatokon; anhidrit aljzatoknál a nedvesség ne haladja meg a 0,5%-ot.

### → Előkészítés

A Fugabella SPC elkészítése: az A összetevőt és a B összetevőt mechanikus keverőgéppel alacsony fordulatszámon keverjük (előkevert arány: 9:1 a csomagokban) homogén és egyenletes színű keverék eléréséig. Magas hőmérsékleten a bedolgozhatósági idő jelentősen csökken; alacsonyabb hőmérsékleten ennek ellenkezője következik be. Ne használjuk a terméket, ha az aljzat hőmérséklete alacsonyabb, mint +10 °C. A Fugabella SPC helyes térhálósodása érdekében szigorúan tartsuk be a keverési arányt.

### → Felhordás

A Fugabella SPC csak vízszintes felületen használható (maximális lejtés 1%). A tömítendő hézagba kell beletölteni egy csőrös tartályból öntve. A hézag teljesen tiszta és száraz kell, hogy legyen; nem lehet zsíros és nedves. Tartós, a tágulás és összehúzódás igénybevételét a lehető legjobban bíró tömítés kialakításához a következőkre van szükség:

- 1) a hézag méretezése legyen olyan, hogy az előre látható mozgás ne haladja meg a szélességének a 10%-át
  - 2) a tömítő szélessége és mélysége közötti arány 1 és 2 között kell, hogy legyen
  - 3) a tömítő csak a hézag széleihez tapadjon, az aljzathoz ne. A mélység szabályozásához és az alaphoz történő tapadás elkerüléséhez előírjuk a Joint előformázott expandált polietilén technikai aláillesztés használatát.
- A munka könnyebb elvégzéséhez javasoljuk a tömítendő hézag borítását papír ragasztószalaggal, amit el kell távolítani amikor a Fugabella SPC már bedolgozásra került, de még friss.

### → Tisztítás

A tömítendő maradványoktól való megtisztítást alkohollal, acetonnal vagy toluollal kell végezni. Keményedés után az eltávolítás csak mechanikailag lehetséges.

## Egyéb útmutatások

→ Ragasztószalaggal védjük a hézag széleit, keményedés előtt végezzük el a ragasztószalag eltávolítását és a tisztítást. Általában nincs szükség alapozó rétegre. Különleges alsó

rétegeken (porózus aljzatok, képlékeny anyagok) a maximális tapadás érdekében szükséges lehet tapadástnövelő használata, ami mindig ajánlott olyan helyzetben, ahol porolás kockázata fennáll.

# Tanúsítványok és jelölések



\* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## Összegzés

A kereskedelmi és ipari igénybevétel miatti kopásnak kitett padló dilatációs hézagok különösen dörzsálló tömítése a Kerakoll Spa kétkomponensű önthető GreenBuilding Rating 2 Fugabella SPC típusú szerves tömítőanyagával történik. A hézagnak tisztának és száraznak, nem átnedvesedőnek kell lennie, és a Kerakoll Joint típusú megfelelő expandált polietilén aláillesztéssel elő kell készíteni. Anyagszükséglet  $\approx 0,16 \text{ kg/m}$  1 cm szélességű és mélységű keresztmetszetű hézagokhoz.

### A Kerakoll Minőségi Szabványa szerinti műszaki adatok

Megjelenés	A rész szürke félfolyós / B rész élénk sárga folyadék	
Fajsúly	A rész $\approx 1,77 \text{ kg/dm}^3$ / B rész $\approx 1,04 \text{ kg/dm}^3$	
Természetes ásványi töltőanyag	barit	
Szemcseméret eltérés	$\approx 0 - 40 \mu\text{m}$	
Gyúlékonyság	nem	
Tárolás	$\approx$ a gyártástól számított 12 hónapig ép, eredeti csomagolásban	
Figyelmeztetések	Védje a fagytól	
	Kerülje a közvetlen napfényt és hőszugárzást	
Csomagolás	A rész 4,5 kg vödör / B rész 0,5 kg palack	
Keverék arány	A Rész : B Rész = 9 : 1	
Maximális megengedett mozgás	$\leq 10\%$	
Hézag minimális szélessége	$\geq 4 \text{ mm}$	
Hézag maximális szélessége	$\leq 30 \text{ mm}$	
Viszkozitás	$\approx 6670 \text{ mPa} \cdot \text{s}$ , rotor 5 RPM 30	Brookfield módszer
A keverék fajsúlya	$\approx 1,75 \text{ kg/dm}^3$	
A keverék edényideje	$\geq 1 \text{ óra}$ (1 kg keverék)	
Alkalmazási hőmérséklet	$+10 \text{ }^\circ\text{C}$ -tól $+30 \text{ }^\circ\text{C}$ -ig	
Érintés száraz	$\approx 8 \text{ óra}$	
Járható	$\approx 24 \text{ óra}$	
Használatba vehető	$\approx 3 \text{ nap}$	
Kiadósság 10x10 mm-es hézag esetén	$\approx 1,6 \text{ kg} = 10 \text{ m}$	

## Teljesítmény

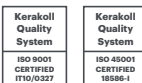
## HIGH-TECH

Shore A keménység	50	
Kopásállóság 28 nap elteltével	< 0,5 g, korong CS10, súly 1000 g, ciklusok 1000	ASTM D 4060
Vegy ellenállóképesség	jó	EN 12808
UV ellenállás	kiváló	
Törést okozó megnyúlás	≈ 50%	ISO 8339
Hőtűrő képesség	-40 °C és +110 °C között	

Adatfelvétel 23 °C hőmérsékleten, 50% relatív páratartalomnál és szellőzés nélkül. Az építési terület specifikus körülményeitől függően változhatnak.

## Figyelmeztetések

- Szakemberek számára készült termék be kell tartani a helyi szabványokat és jogszabályokat
- +10 °C és +30 °C hőmérséklet között dolgozzunk
- szigorúan tartsuk be a keverési arányt: 4,5 : 0,5
- ne burkoljunk nedves vagy lehetséges kapilláris átmedvesedésnek kitett aljzatokon
- kezeljük óvatosan, használjunk gumikesztyűt
- szellőztessük a helyiséget, ahol dolgozunk
- a termék bőrrel érintkezve irritációt vagy bőr szenzibilizációs jelenségeket okozhat
- szükség esetén kérjük el a biztonsági adatlapot
- a jelen leírásban nem szereplő kérdés esetén vegyünk fel a kapcsolatot a Kerakoll Worldwide Global Service-szel a +39 0536.811.516 számon - [globalservice@kerakoll.com](mailto:globalservice@kerakoll.com)



Az osztályozási adatok a GreenBuilding Rating Manual 2011-ra vonatkoznak. A jelen információk 2023 júniusában lettek frissítve (hiv. GBR Adatjelentés – 06.23); megjegyzés: a KERAKOLL SpA a jövőben kiegészítheti és/vagy módosíthatja azokat; az esetleges frissítéseket a [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com) honlapon lehet megtekinteni. A KERAKOLL SpA ezért csak a közvetlenül a saját honlapján megjelenő információk valóságáért, aktualitásáért és frissítéséért felel. A műszaki adatlap a legjobb műszaki és alkalmazási ismereteink alapján készült. Mivel nincs közvetlen befolyásunk az építési terület körülményeire és a munkák kivitelezésére, ezek csak általános iránymutatásokat képviselnek, és semmilyen kötelezettséget nem jelentenek Társaságunk számára. Ezért előzetes próba végzést javasolunk annak ellenőrzésére, hogy a termék megfelel-e a tervezett alkalmazáshoz.