

Fugabella SPC

Joint organique bicomposant, coulable, à haute résistance à l'abrasion pour les joints de fractionnement.

Fugabella SPC assure une rhéologie fluide spécifique pour le coulage en continu, en garantissant l'étanchéité hydraulique des scellements aux sollicitations thermiques et mécaniques des sols industriels et commerciaux à passage intense.



Rating 1

1. Sols, intérieurs, extérieurs
2. Idéal pour grès cérame, carreaux en céramique
3. Forte adhérence sur supports absorbants et non absorbants

- × Regional Mineral $\geq 30\%$
- × VOC Low Emission
- × Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

Domaines d'application

→ Destination d'utilisation

Scellement coulable au sol, élastique et imperméable, des joints de dilatation, fissures et lézardes sur:

- sols en carreaux céramiques absorbants et non absorbants,
- chapes minérales Rekord Eco Pronto, Keracem Eco Pronto et Keracem Eco Prontoplus
- chapes réalisées avec les liants minéraux Rekord Eco et Keracem Eco
- chapes à base de ciment et chapes en béton
- sols industriels, sols en caoutchouc, PVC et parquet

Intérieurs et extérieurs, y compris dans des zones sujettes au gel, sur des sols industriels et commerciaux.

Ne pas utiliser sur marbres, pierres naturelles, sur des surfaces peu compactes et poussiéreuses, sur des éléments en caoutchouc, les matières plastiques, bitumineuses ou qui transpirent les huiles, les solvants et plastifiants, sur supports humides ou sujets aux remontées d'humidité et dans les piscines. Dans les locaux où une résistance spécifique aux acides acétiques et lactiques est requise.

Mode d'emploi

→ Préparation des joints

Les côtés des joints à sceller doivent être parfaitement secs, propres et exempts de graisse, poussière, rouille. Les parties friables ou qui adhèrent mal doivent être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés. Lors de la réalisation de joints apparents, pour obtenir une ligne de scellement propre, il est conseillé de recouvrir les bords avec une protection, réalisée avec du ruban adhésif. L'humidité maximale, mesurée avec un hygromètre au carbure, ne doit pas dépasser 2%-2,5% sur supports minéraux ou à base de ciment; pour les supports en anhydrite, l'humidité ne doit pas dépasser 0,5%.

→ Préparation

Préparer Fugabella SPC en mélangeant, avec un agitateur mécanique à faible nombre de tours, le composant A avec le composant B (rapport prédosé 9 : 1 dans les emballages), jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et de couleur uniforme. En cas de températures élevées, le délai d'utilisation se réduit considérablement; le contraire a lieu avec des températures plus faibles. Ne pas utiliser le produit si la température du fond est inférieure à +10 °C. Pour une réticulation correcte de Fugabella SPC, respecter impérativement le taux de gâchage.

→ Application

Utiliser Fugabella SPC uniquement sur les surfaces horizontales (pente maximale 1%).

Appliquer le produit sur le joint à sceller, en le versant avec un conteneur avec bec. Le joint doit être bien propre et sec; il ne doit pas présenter de traces de graisse et ne doit pas être sujet aux remontées d'humidité. Pour réaliser des scellements durables, capables de supporter au mieux les sollicitations de dilatation et compression, les conditions suivantes doivent être respectées :

1) le dimensionnement du joint doit être tel que le mouvement prévu ne dépasse pas 10% de sa largeur

2) le rapport entre largeur et profondeur du produit de scellement doit être compris entre 1 et 2

3) le produit de scellement doit adhérer seulement aux bords du joint et pas au support. Pour ajuster la profondeur et éviter l'adhérence au support, il est conseillé d'utiliser le sous-joint technique préformé en polyéthylène expansé Joint.

Afin d'exécuter plus facilement le travail, il est recommandé de masquer le joint à sceller avec un ruban en papier autocollant, à enlever lorsque Fugabella SPC a déjà été nivelé mais tant qu'il est encore frais.

→ Nettoyage

Effectuer le nettoyage des résidus de produit de scellement avec de l'alcool, de l'acétone ou du toluène. Après durcissement, le nettoyage n'est possible que mécaniquement.

Autres indications

→ Protéger les bords du joint avec du ruban adhésif; l'enlever et nettoyer avant le durcissement. Normalement, aucune couche de fond n'est nécessaire. Sur les supports spéciaux (supports poreux, matières plastique), il pourrait

s'avérer nécessaire l'utilisation d'un primaire d'adhérence afin d'obtenir l'adhérence maximale ; son utilisation est toujours recommandée dans les situations à risque de poussière.

Certifications et labels



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Cahier des charges

Le scellement à haute résistance à l'abrasion des joints de fractionnement des sols sujets à l'usure, à cause du trafic commercial et industriel, sera effectué avec un produit de scellement organique, bicomposant, coulable, GreenBuilding Rating 2, type Fugabella SPC de Kerakoll Spa. Le joint doit être propre et sec, exempt de remontée d'humidité, préparé avec un fond de joint adapté en polyéthylène expansé type Joint. La consommation sera de $\approx 0,16$ kg/m pour des joints d'une section de 1 cm de largeur et de profondeur.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll

Aspect	partie A semi-fluide grise / partie B liquide jaune paille	
Poids spécifique	partie A $\approx 1,77$ kg/dm ³ / partie B $\approx 1,04$ kg/dm ³	
Nature minérale de l'agrégat	barytine	
Granulométrie	$\approx 0 - 40$ μ m	
Inflammabilité	non	
Conservation	≈ 12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert	
Avertissements	Craint le gel	
	Éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur	
Emballage	partie A seau 4,5 kg / partie B bouteille 0,5 kg	
Rapport de mélange	Part A : Part B = 9 : 1	
Mouvement maximum possible	$\leq 10\%$	
Largeur minimum du joint	≥ 4 mm	
Largeur maximum du joint	≤ 30 mm	
Viscosité	≈ 6670 mPa · s, rotor 5 RPM 30	méthode Brookfield
Poids spécifique du mélange	$\approx 1,75$ kg/dm ³	
Durée pratique d'utilisation (pot life)	≥ 1 h (mélange 1 kg)	
Températures d'application	de +10 °C à +30 °C	
Séchage au toucher	≈ 8 heures	
Délai avant ouverture à la marche	≈ 24 heures	
Mise en service	≈ 3 jours	
Rendement joint mm 10x10	$\approx 1,6$ kg = 10 m	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation.

Performances

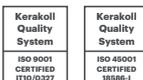
HIGH-TECH

Dureté Shore A	50	
Résistance à l'abrasion après 28 jours	< 0,5 g, meule CS10, poids 1 000 g, cycles 1 000	ASTM D 4060
Résistance chimique	bonne	EN 12808
Résistance aux rayons UV	excellent	
Allongement à la rupture	≈ 50%	ISO 8339
Température de service	de -40 °C à +110 °C	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

Avertissements

- Produit à usage professionnel se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
- travailler à des températures comprises entre +10 °C et +30 °C
- respecter impérativement le taux de gâchage 4,5 : 0,5
- ne pas poser sur des supports humides ou sujets à des remontées possibles d'humidité capillaire
- manipuler avec soin, en utilisant des gants en caoutchouc
- aérer le local dans lequel le produit est utilisé
- le contact du produit avec la peau peut provoquer des irritations ou des phénomènes de sensibilisation cutanée
- en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39-0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2013. Ces informations ont été mises à jour au mois de juin 2023 (réf. GBR Data Report – 06.23). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.