

Fugabella® Eco SPC

Joint organique éco-compatible, bicomposant, coulable, à haute résistance à l'abrasion pour les joints de fractionnement, idéal dans le GreenBuilding. À contenu réduit en solvants, respecte la santé des opérateurs.

Fugabella® Eco SPC assure une rhéologie fluide spécifique pour le coulage en continu, en garantissant l'étanchéité hydraulique des scellements aux sollicitations thermiques et mécaniques des sols industriels et commerciaux sujets à un trafic intense.



GREENBUILDING RATING®

			Réduit contenu de solvant 0,7 g/kg		Non toxique et non dangereux

SYSTÈME DE MESURE ATTESTÉ PAR L'ORGANISME DE CERTIFICATION SGS

PLUS PRODUIT

- Sols, intérieurs, extérieurs
- Idéal pour grès cérame, carreaux en céramique
- Adhérence élevée sur des supports absorbants et inabsorbants

DOMAINES D'UTILISATION

Destination d'utilisation

Scellement coulable au sol, élastique et imperméable, des joints de dilatation, fissures et lézardes sur:

- sols en carreaux céramiques absorbants et non absorbants,
- chapes minérales Rekord® Eco Pronto, Keracem® Eco Pronto et Keracem® Eco ProntoPlus
- chapes réalisées avec les liants minéraux Rekord® Eco et Keracem® Eco
- chapes à base de ciment et chapes en béton
- sols industriels, sols en caoutchouc, PVC et parquet

Intérieurs et extérieurs, y compris dans des zones sujettes au gel, sur des sols industriels et commerciaux.

Ne pas utiliser

Sur les marbres, pierres naturelles, sur des surfaces peu compactes et poussiéreuses, sur des éléments en caoutchouc, les matières plastiques, bitumineuses ou qui transpirent les huiles, les solvants et plastifiants, sur supports humides ou sujets aux remontées d'humidité et dans les piscines.

MODE D'EMPLOI

Préparation des supports

Les côtés des joints à sceller doivent être parfaitement secs, propres et exempts de graisse, poussière, rouille. Les parties friables ou qui adhèrent mal doivent être éliminées et les métaux soigneusement désoxydés. Lors de la réalisation de joints apparents, pour obtenir une ligne de scellement propre, il est conseillé de recouvrir les bords avec une protection, réalisée avec du ruban adhésif. L'humidité maximale, mesurée avec un hygromètre au carbure, ne doit pas dépasser 2%-2,5% sur supports minéraux ou à base de ciment; pour les supports en anhydrite, l'humidité ne doit pas dépasser 0,5%.

Préparation

Préparer Fugabella® Eco SPC en mélangeant, avec un agitateur mécanique à faible nombre de tours, le composant A avec le composant B (rapport pré-dosé 9 : 1 dans les emballages), jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène et de couleur uniforme. En cas de températures élevées, le délai d'utilisation se réduit considérablement; le contraire a lieu avec des températures plus faibles. Ne pas utiliser le produit si la température du fond est inférieure à +10 °C. Pour une réticulation correcte de Fugabella® Eco SPC, respecter impérativement le rapport de gâchage.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MODE D'EMPLOI

Application

Utiliser Fugabella® Eco SPC uniquement sur les surfaces horizontales (pente maximale 1%). Appliquer le produit sur le joint à sceller, en le versant avec un conteneur avec bec. Le joint doit être bien propre et sec; il ne doit pas présenter de traces de graisse et ne doit pas être sujet aux remontées d'humidité. Pour réaliser des scellements durables, capables de supporter au mieux les sollicitations de dilatation et contraction, les conditions suivantes doivent être respectées:

- 1) le dimensionnement du joint doit être tel que le mouvement prévu ne dépasse pas 10% de sa largeur
- 2) le rapport entre largeur et profondeur du produit de scellement doit être compris entre 1 et 2
- 3) le produit de scellement doit adhérer seulement aux bords du joint et pas au support. Pour ajuster la profondeur et éviter l'adhérence au support, il est conseillé d'utiliser le sous-joint technique préformé en polyéthylène expansé Joint.

Afin d'exécuter plus facilement le travail, il est recommandé de masquer le joint à sceller avec un ruban en papier autocollant, à enlever lorsque Fugabella® Eco SPC a déjà été nivelé mais tant qu'il est encore frais.

Nettoyage

Effectuer le nettoyage des résidus de produit de scellement avec de l'alcool, de l'acétone ou du toluène. Après durcissement, le nettoyage n'est possible que mécaniquement.

AUTRES INDICATIONS

Protéger les bords du joint avec du ruban adhésif; l'enlever et nettoyer avant le durcissement. Normalement, aucune couche de support n'est nécessaire; l'utilisation du promoteur d'adhésion éco-compatible Keragrip Eco Pulep pourrait être nécessaire sur des supports spécifiques pour obtenir une adhérence maximale. Elle est toujours conseillée dans les situations présentant des risques de poussière.

CAHIER DES CHARGES

Le scellement à haute résistance à l'abrasion des joints de fractionnement des sols sujets à l'usure, à cause du trafic commercial et industriel, sera effectué avec un produit de scellement organique, éco-compatible, bicomposant, coulable, GreenBuilding Rating® Eco 2, type Fugabella® Eco SPC de Kerakoll Spa. Le joint doit être propre et sec, exempt de remontée d'humidité, préparé avec un sous-joint adapté en polyéthylène expansé type Joint positionné à une profondeur comprise entre les 2/3 de la largeur du joint et sa largeur totale. La consommation sera de $\approx 0,16$ kg/m pour des joints d'une section de 1 cm de largeur et de profondeur.

DONNÉES TECHNIQUES SELON NORME DE QUALITÉ KERAKOLL

Aspect	partie A semi-fluide grise / partie B liquide jaune paille	
Poids spécifique	partie A $\approx 1,77$ kg/dm ³ / partie B $\approx 1,04$ kg/dm ³	
Nature minéralogique de l'agrégat	barytine	
Intervalle granulométrique	$\approx 0-40$ μ m	
Inflammabilité	non	
Conservation	≈ 12 mois dans l'emballage d'origine	
Avertissements	Craint le gel Éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur	
Emballage	partie A seau 4,5 kg / partie B bouteille 0,5 kg	
Rapport de gâchage	partie A : partie B = 4,5 : 0,5	
Mouvement maximum possible	$\leq 10\%$	
Largeur minimum du joint	≥ 4 mm	
Largeur maximum du joint	≤ 30 mm	
Étalement	≈ 122 mm	CSTB 2893-370
Viscosité	≈ 6670 mPa · s, rotor 5 RPM 30	méthode Brookfield
Poids spécifique du mélange	$\approx 1,75$ kg/dm ³	
Durée pratique d'utilisation (pot life)	≥ 1 h (mélange 1 kg)	
Températures limites d'application	de +10 °C à +30 °C	
Séchage au toucher	≈ 8 heures	
Délai d'attente avant circulation piétonne	≈ 24 heures	
Mise en service	≈ 3 jours	
Rendement joint mm 10x10	$\approx 1,6$ kg = 10 m	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation.

PERFORMANCES

HIGH-TECH

Dureté Shore A	50,5	
Résistance à l'abrasion après 28 jours	≤ 0,5 g, meule CS10, poids 1 000 g, cycles 1 000	ASTM D 4060
Résistance chimique	bonne	EN 12808
Résistance aux rayons UV	excellent	
Allongement à la rupture	≈ 50%	ISO 8339
Température d'exercice	de -40 °C à +110 °C	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions spécifiques de chantier.

AVERTISSEMENTS

- **Produit pour utilisation professionnelle**
- se conformer aux normes et dispositions nationales
- opérer à des températures comprises entre +10 °C et +30 °C
- respecter impérativement le rapport de gâchage 4,5 : 0,5
- ne pas poser sur des supports humides ou sujets à des remontées possibles d'humidité capillaire
- manipuler avec soin, en utilisant des gants en caoutchouc
- aérer le local dans lequel le produit est utilisé
- le contact du produit avec la peau peut provoquer des irritations ou des phénomènes de sensibilisation cutanée
- en cas de nécessité, demander la fiche de sécurité
- pour tout ce qui n'est pas prévu, consulter le Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Les données relatives aux classifications Eco et Bio se réfèrent au GreenBuilding Rating® Manual 2013. Les présentes informations sont actualisées au mois de Septembre 2015 (ref. GBR Data Report - 10.15). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. Par conséquent, KERAKOLL SpA répond de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations uniquement en ce qui concerne celles qui sont extrapolées directement de son site. La fiche technique est rédigée en fonction de nos meilleures connaissances techniques et d'application. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre Société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com