Epofill

Système époxy hyperfluide pour les injections de lésions et l'empierrement sur le béton.

Epofill est conforme aux exigences de performances requises par la norme EN 1504-5 pour les produits d'injection et par la norme EN 1504-6 pour les produits d'accrochage.

KERAKOLL MONOPACK B A SYSTEM

GREENBUILDING RATING REF. GBR DATA REPORT 10.23 APPROVED

Rating 1

- × VOC Low Emission
- × Water Based
- × Solvent ≤ 15 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care

1. faible viscosité
2. Durcissement rapide
3. Pour les injections de lésions sur béton
4. Pour l'accrochage de précision

kerakoll

Domaines d'application

→ Destination d'usage :
- Restauration monolithique d'éléments en béton fissurés au moyen d'injections à basse pression.
- Calfeutrage de lésions, collage et renforcement structurel.
- Fixation et accrochage structural de précision d'éléments métalliques sur béton.
- Restauration d'éléments de façade, revêtements et éléments architecturaux en cours de décollement.
- Injection de protection des câbles de post-tension.
- Calfeutrage de lésions sur les chapes ciment.

Mode d'emploi

→ Préparation des supports
Avant d'appliquer Epofill il faut :
- nettoyer la surface de la poussière, les huiles et la graisse :
- débarrasser la surface de parties friables et inconsistantes ou non parfaitement adhérentes, jusqu'à l'obtention d'un support propre et bien homogène.

→ Préparation
Préparer Epofill en mélangeant, avec un agitateur mécanique à faible nombre de tours (< 500 tours/min.) ou à la main, le composant A avec le composant B (rapport prédosé 2:1 dans les emballages) jusqu'à l'obtention d'un liquide semi-transparent uniforme. La quantité gâchée, la température de l'environnement et du support peuvent faire varier la durée d'utilisation: des températures plus élevées ou des quantités gâchées importantes accélèrent la prise et entrainent un délai d'utilisation plus court. Pour obtenir un temps ouvert plus long en cas de températures élevées, il est conseillé de refroidir les deux composants avant de les mélanger. De la même manière, en cas de basses températures, il est conseillé de maintenir les deux composants, avant l'application, à une température supérieure ou égale à +10 °C.

→ Application
- Pour consolider les structures fissurées, réaliser une série de trous d'injection de part et d'autre de la lésion en l'interceptant et évaser la fissure avec une ponceuse ; enlever la poussière puis jointoyer la lésion avec Geolite Gel en insérant simultanément les petits tuyaux d'injection dans les trous précédemment réalisés. Une fois que Geolite Gel aura durci, souffler de l'air comprimé dans le système pour vérifier que les trous soyent communicants. Ensuite, injecter Epofill avec une instrumentation appropriée, en partant du petit tuyau situé le plus bas. Lorsque la résine sort du petit tuyau supérieur, fermer celui qui a été utilisé pour l'injection et répéter la procédure en recommençant à partir du petit tuyau de contrôle jusqu'à ce que la fissure soit entièrement calfeutrée.
- Pour l'empierrement de barres, remplir le trou précédemment réalisé et nettoyé avec Epofill et introduire la barre avec un mouvement rotatoire.
- Pour le collage d'éléments métalliques, injecter Epofill à l'aide des petits tuyaux précédemment installés et fixés avec Geolite Gel.

→ Nettoyage
Le nettoyage des résidus d'Epofill présents sur les outils s'effectue avec des solvants, avant que le système ait durci.

Certifications et labels

CE EN 1504-5 CE EN 1504-6 EPD-IES-0011330 environdec.com

Cahier des charges

Fourniture et pose d'un système époxy hyperfluide, type Epofill de Kerakoll, pour les injections de lésions, l'empierrement de barres d'armature sur béton et la restauration d'éléments de façade en cours de décollement, appliqué par coulage à la main ou à la machine après la préparation adéquate des supports. Disposant du Greenbuilding Rating 1 et marquage CE, conforme aux exigences de performances requises par la norme EN 1504-5 pour les produits d'injection et par la norme EN 1504-6 pour les produits d'accrochage ; conformément aux principes définis par la norme EN 1504-9.

Données techniques selon Norme de Qualité Kerakoll		
Aspect	partie A liquide transparent, partie B liquide jaune paille	
Masse volumique	partie A 1100 kg/m³ – partie B 1010 kg/m³	
Conservation	≈ 12 mois à partir de la date de production dans l'emballage d'origine et non ouvert	
Avertissements	craint le gel, éviter l'exposition directe au soleil et aux sources de chaleur	
Emballage	partie A seau 0,66 kg / partie B bouteille 0,33 kg	
Rapport de mélange	partie A : partie B = 2 : 1	
Viscosité du mélange	≈ 335 mPa·s (rotor 2 RPM 50)	méthode Brookfield
Masse volumique du mélange	≈ 1100 kg/m³	
Durée pratique d'utilisation (1 kg) :		
- à +5 °C	≥ 80 min.	
- à +21 °C	≥ 30 min.	
- à +30 °C	≥ 10 min.	
Températures d'utilisation	de +5 °C à +35 °C	
Consommation	≈ 1,1 kg/dm³ de fissures à injecter	

Mesure des caractéristiques à une température de +23 °C, 50% H.R. et en l'absence de ventilation. Elles peuvent varier en fonction des conditions de chantier.

Performances				
HIGH-TECH				
Caractéristique de performance	**Méthode d'essai**	**Exigences requises par la norme EN 1504-5**		**Performance Epofill**
Adhérence	EN 12618-2	Résistance à la traction	rupture cohésive dans le support	spécification dépassée
Résistance au cisaillement	EN 12618-3	Résistance au cisaillement	rupture monolithique	spécification dépassée
Retrait volumétrique	EN 12617-2	retrait en pourcentage	< 3%	< 3%
Température de transition vitreuse	EN 12614	≥ +40 °C		+45 °C
Utilisation pour injection	EN 1771	temps d'injectabilité dans les fissures de 0,2 mm	Sec > 7 N/mm²	> 7 N/mm²
			Humide > 7 N/mm²	> 7 N/mm²
Durabilité	EN 12618-2	résistance aux cycles de gel-dégel	rupture cohésive dans le support	spécification dépassée
	Méthode d'essai	**Exigences requises par EN 1504-6**		**Performance Epofill**
résistance à l'arrachement d'une barre d'armature d'acier (déplacement en mm correspondant à une charge de 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm		0,41 mm
fluage sous charge (déplacement en mm relatif à une charge continue de 50 kN au bout de 3 mois)	EN 1544	≤ 0,6 mm		0,02 mm
Température de transition vitreuse	EN 12614	≥ +45 °C		+45 °C
Réaction au feu	EN 13501-1			Euroclasse E

Avertissements

→ Produit à usage professionnel
→ se conformer aux normes et dispositions locales en vigueur
→ travailler à des températures comprises entre +5 °C et +35 °C
→ appliquer sur des supports secs
→ ne pas appliquer sur des surfaces sales ou non compacts
→ protéger les surfaces limitrophes afin d'éviter les bavures et les taches
→ nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec des solvants (alcool éthylique, toluène, xylol)
→ toujours porter des gants et des lunettes de protection, tant durant le gâchage que durant l'application
→ éviter tout type de contact avec la peau
→ en cas de besoin, demander la fiche de données de sécurité
→ pour tout ce qui n'est pas prévu, contacter le service technique de Kerakoll - info@kerakoll.ae

Les données relatives aux Rating se réfèrent au GreenBuilding Rating Manual 2011. Ces informations ont été mises à jour au mois de Octobre 2023 (ref. GBR Data Report – 10.23). Elles pourraient être sujettes à des intégrations et/ou des variations dans le temps de la part de KERAKOLL SpA. Pour connaître les éventuelles actualisations, consulter le site www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA n'est donc responsable de la validité, de l'actualité et de la mise à jour de ses informations que si elles proviennent directement de son site. La fiche technique repose sur nos dernières connaissances techniques et de mise en œuvre. Toutefois, dans l'impossibilité d'intervenir directement sur les conditions de chantier et sur l'exécution des travaux, elles représentent des indications de caractère général qui n'engagent en aucune façon notre société. Par conséquent, il est conseillé d'effectuer un essai préalable afin de vérifier l'aptitude du produit à l'utilisation prévue.

Kerakoll Gulf Trading LLC
Concord Tower, Al Sofouh 2
Dubai UAE

+971 (0)4 298 5715
info@kerakoll.ae

www.kerakoll.com