

Epobinder

Tečni epoksidni sistem za izlivanje betona, sidrenje na betonu, sintetičkim malterima i glet masama.

Epobinder je usklađen sa zahtevima standarda EN 1504-4 za strukturna lepljenja i EN 1504-6 za proizvode za sidrenje.



1. Odlična obrada
2. Za realizaciju ponovnog nanošenja
3. Za realizaciju masa za gletovanje i epoksidnih košuljica
4. Idealan za zaptivanje pukotina u mineralnim ili cementnim košuljicama
5. Može se nanositi airless pumpom

Rating 4

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Područja primene

→ Namena:

- Ponovno nanošenje na gornjim delovima horizontalnih površina, za ojačanje greda i stubova.
- Realizacija čvrstih hidroizolacionih spojeva između očvrslog i svežeg betona.
- Fiksiranje i strukturno i precizno sidrenje metalnih elemenata na beton.
- Pospesivač adhezije za maltere na metalnim površinama, u kombinaciji sa zaprašivanjem kvarcnim peskom.

- Primena na horizontalnim i vertikalnim površinama.
- Zaptivanje pukotina u cementnim košuljicama.
- Strukturno lepljenje čeličnih ploča (beton plaqué) i sidrenje šipki od armirano betonskih elemenata.
- Realizacija maltera i sintetičkih masa za gletovanje na betonu u kombinaciji sa Quarzo 1.7.

Uputstvo za upotrebu

→ Priprema podloga

Pre nanošenja Epobinder potrebno je:

- očistiti površinu od prašine, ulja i masti;
- ukloniti delove koji se mrve i neujednačene delove ili nesavršeno pričvršćene delove sve dok se ne dobije čista i kohezivna podloga;
- podloga mora biti suva kako se ne bi ugrozilo prijanjanje sistema, a u svakom slučaju se toleriše mala vlažnost.

→ Priprema

Epobinder se priprema mešanjem komponente A sa komponentom B (prethodno dozirani odnos 4:1 u pakovanjima) mehaničkim mikserom pri maloj brzini (< 500 obrtaja/min.) ili ručno dok se ne dobije tečnost ujednačene svetlosive boje. Količina izmešane mase, temperatura okoline i podloge mogu da utiču na promenljivost vremena obrade; visokim temperaturama ili velikim izmešanim količinama odgovara kraće vreme obrade. Da bi se postiglo duže vreme obrade, u slučaju visokih temperatura, preporučuje se da se pojedine komponente ohlade pre mešanja. Slično tome, u slučaju niskih temperatura, preporučuje se da se obe komponente, pre nanošenja, čuvaju na temperaturi ne nižoj od +10 °C.

→ Primena

Epobinder se nanosi valjkom, kistom ili prskanjem airless pumpom.

- Za ponovno nanošenje, naneti malter ili beton na svežu smolu, pre formiranja površinskog filma na početku polimerizacije.

- Za sidrenje šipki, ispuniti prethodno napravljen i očišćen otvor proizvodom Epobinder i ubaciti šipku rotirajućim pokretom.
- Za zaptivanje pukotina, prvo treba proširiti pukotinu brusilicom, ukloniti ostatke prašine komprimovanim vazduhom i sipati Epobinder.
- Da bi se povećalo prijanjanje na metalne elemente, nakon čišćenja i pripreme površine nastaviti sa nanošenjem proizvoda na kontaktnu površinu, a zatim izvesti zaprašivanje grubim kvarcom. Naneti malter tek nakon što se smola stvrdne.
- Za pripremu epoksidnih masa za gletovanje: pomešati sa Quarzo 1.7 dok se ne dobije smesa odgovarajuće konzistencije (otprilike 1 deo Epobinder i 2 dela Quarzo 1.7) i naneti, „sveže na sveže”, tek nakon prethodne obrade površine istim proizvodom.
- Za pripremu epoksidnih košuljica: pomešati sa Quarzo 1.7 dok se ne dobije smesa odgovarajuće konzistencije (otprilike 1 deo Epobinder i 4 dela Quarzo 1.7) i naneti, „sveže na sveže”, tek nakon prethodne obrade površine istim proizvodom.

→ Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka proizvoda Epobinder vrši se rastvaračima, pre nego što sistem očvrsne.

Certifikati i oznake



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Stavka tehničkih specifikacija

Nabavka i postavljanje tečnog epoksidnog sistema, tip Epobinder kompanije Kerakoll za ponovno nanošenje, sidrenje na betonu, malterima i sintetičkim masama za gletovanje, koje se vrši nanošenjem valjkom, kistom ili prskanjem airless pumpom. Posедуje GreenBuilding Rating 4, oznaku CE i usklađen je sa zahtevima standarda EN 1504-4 za proizvode za strukturno lepljenje i EN 1504-6 za sidrenje; u skladu je sa principima definisanim standardom EN 1504-9.

Nabavka i postavljanje maltera ili sintetičke mase za gletovanje, tip Epobinder sa Quarzo 1.7 kompanije Kerakoll, za obnovu površina i dilatacionih spojevima na betonskim podovima, koje se vrši nanošenjem špahtlom. Poseduje GreenBuilding Rating 4.

Tehnički podaci prema standardu kvaliteta Kerakoll

Izgled	deo A tečnost sive boje, deo B tečnost bež boje	
Gustina	deo A 1550 kg/m ³ – deo B 980 kg/m ³	
Skladištenje	≈ 12 meseci od dana proizvodnje u originalnoj neotvorenoj ambalaži	
Upozorenja	zaštititi od mraza, izbegavati direktno izlaganje suncu i izvorima toplote	
Ambalaža	jedinствeno pakovanje Deo A 2,4 kg + Deo B 0,6 kg Deo A kanta od 7 kg, Deo B kanta od 1,75 kg	
Odnos smese	Deo A : Deo B = 4 : 1	
Viskozitet smese	≈ 1180 mPas (rotor 3 RPM 20)	metoda po Brukfildu
Gustina smese	≈ 1490 kg/m ³	
Trajanje smese (1 kg):		
- na +10 °C	≈ 110 min.	EN ISO 9514
- na +21 °C	≈ 75 min.	EN ISO 9514
- na +30 °C	≈ 40 min.	EN ISO 9514
Vreme vezivanja:		
- na +10 °C	≈ 150 min.	EN 12189
- na +21 °C	≈ 120 min.	EN 12189
- na +30 °C	≈ 90 min.	EN 12189
Temperature primene	od +5 °C do +35 °C	
Korisnost:		
- ponovno nanošenje na hrapavoj podlozi	≈ 0,7 – 1 kg/m ²	
- ponovno nanošenje na neravnoj podlozi	≈ 1 – 2 kg/m ²	
- lepljenje prefabrikovanih elemenata	≈ 1,6 kg/m ² po mm debljine	
- zaptivanje pukotina	≈ 1,6 kg/dm ³	
- sintetičko gletovanje (odnos 1:2 Epobinder:Quarzo 1.7)	≈ 0,67 kg/m ² po mm debljine	
- sintetička košuljica (odnos 1:4 Epobinder:Quarzo 1.7)	≈ 0,38 kg/m ² po mm debljine	

Performanse**Kvalitet vazduha u enterijeru (IAQ) VOC - Emisija lakoisparljivih organskih jedinjenja (VOC)**

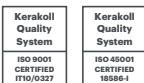
Usklađenost EC 1 plus GEV-Emicode Sert. GEV 17486/11.01.02

HIGH-TECH

Karakteristika performanse	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-4		Performanse proizvoda Epobinder
Otpornost na kompresiju:				≈ 24 h 2 dana 3 dana
- nerazređen	EN 12190	≥ 30 N/mm ²		N/mm ² > 60 > 62 > 70
- sintetičko gletovanje (1 : 2)				N/mm ² > 70 > 80 > 85
- sintetička košuljica (1 : 4)				N/mm ² > 48 > 54 > 56
Prianjanje / jačina vezivanja	EN 12636	prianjanje na suv beton		prevaziđena specifikacija
Osetljivost na vodu	EN 12636	prianjanje na mokar beton		prevaziđena specifikacija
otpornost na smicanje	EN 12615	≥ 6 N/mm ²		> 16 N/mm ²
Linearno skupljanje	EN 12617-1	≤ 0,1%		< 0,1%
Obrada na +23 °C	EN ISO 9514	mereno sa ≈ 0,5 kg proizvoda	–	75 min.
Temperatura staklastog prelaza	EN 12614	> +40 °C		+60 °C
Kompresioni sekantni modul elastičnosti	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²		3200 N/mm ²
Koeficijent termičke dilatacije	EN 1770	mereno između -25 °C i +60 °C	≤ 100x10 ⁻⁶ K ⁻¹	< 60x10 ⁻⁶ K ⁻¹
Trajnost (otpornost na cikluse smrzavanje-odmrzavanje)	EN 13733	smicanje pod kompresijom > od otpornosti betona na vuču	bez urušavanja kod testiranja čelik/lepak/čelik	prevaziđena specifikacija
Reakcija na vatru	EN 13501-1			Euroklasa E
	Metod ispitivanja	Zahtevane odredbe EN 1504-6		Performanse proizvoda Epobinder
Otpornost na izvlačenje čelične šipke (pomeranje u mm u odnosu na opterećenje od 75 kN)	EN 1881	≤ 0,6 mm		0,37 mm
Viskozno puzanje pod opterećenjem (pomeranje u mm u vezi sa neprekidnim opterećenjem od 50 kN nakon 3 meseca)	EN 1544	≤ 0,6 mm		0,46 mm
Temperatura staklastog prelaza	EN 12614	≥ +45 °C		+60 °C

Upozorenja

- Proizvod profesionalne namene
- pridržavajte se nacionalnih zakona i propisa
- raditi na temperaturama između +5 °C i +35 °C
- naneti na suve podloge
- ne nanositi na prljave ili nekoherentne površine
- zaštititi okolne površine kako bi se izbegle mrlje i razlivenost koje je teško ukloniti
- očistiti alat rastvaračima (etil alkohol, toluen, ksilen) odmah nakon upotrebe
- tokom mešanja i tokom nanošenja uvek nositi rukavice i zaštitne naočare
- izbegavati svaku vrstu kontakta sa kožom
- ukoliko bude potrebno, zatražite bezbednosni list
- za sve što nije predviđeno, pogledati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 – globalservice@kerakoll.com



Podaci koji se odnose na rejting dostavljaju se GreenBuilding Rating Manual 2014. Ove informacije su ažurirane u oktobar 2023 (ref. GBR Data Report – 10.23); treba napomenuti da KERAKOLL SpA može blagovremeno da dopuni i/ili izmeni ove informacije; da biste proverili eventualne izmene ovih informacija, možete posetiti sajt www.kerakoll.com. Iz tog razloga, KERAKOLL SpA odgovoran je za ispravnost, aktuelnost i ažuriranost svojih informacija samo ako su dobijene direktno putem njenog sajta. Tehnički list je sastavljen prema našim najboljim saznanjima o tehničkih karakteristikama i oblastima primene. Budući da se ne može direktno uticati na uslove na gradilištu i na izvođenje radova, navedena su uputstva opšteg karaktera koja, ni na koji način, ne obavezuju našu kompaniju. Iz tog razloga se savetuje da pre upotrebe proverite da li je proizvod adekvatan za željenu upotrebu.