

Epobinder

Sistema epoxídico fluido para juntas de betonagem, ancoragens em betão, argamassas e barramentos sintéticos.

O Epobinder está em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela norma EN 1504-4 para colagens estruturais e pela EN 1504-6 para produtos de ancoragem.



1. Excelente trabalhabilidade
2. Para a realização de juntas de betonagem
3. Para a realização de barramentos e betonilhas epoxídicos
4. Ideal para a selagem de fissuras em betonilhas minerais ou cimentícias
5. Aplicável com projecção com airless

Rating 4

- ✓ Regional Mineral $\geq 30\%$
- ✓ VOC Low Emission
- ✓ Solvent ≤ 5 g/kg
- × Low Ecological Impact
- ✓ Health Care



Campos de aplicação

→ Destinos de utilização:

- Juntas de betonagem no extradorso de estruturas horizontais, para reforço de vigas e pilares.
- Realização de uniões rígidas impermeáveis entre betão endurecido e fresco.
- Fixação e ancoragem estrutural de precisão de elementos metálicos sobre betão.
- Promotor de aderência para argamassas sobre superfícies metálicas, juntamente com polvilho de quartzo.

- Aplicação sobre superfícies horizontais ou verticais.
- Selagem de fissuras em betonilhas cimentícias.
- Colagem estrutural de placas em aço sobre betão e ancoragem de varões em elementos de betão armado.
- Realização de argamassas e barramentos sintéticos sobre betão em combinação com o Quarzo 1.7.

Indicações de uso

→ Preparação dos suportes

Antes de aplicar o Epobinder, deve-se:

- limpar a superfície de pós, óleos e gorduras;
- remover as partes friáveis e inconsistentes ou não perfeitamente aderentes até se obter um suporte limpo e bem coeso;
- o substrato deverá estar seco para não comprometer a aderência do sistema; é, de qualquer modo, tolerado um nível ligeiro de humidade.

→ Preparação

O Epobinder prepara-se misturando, com misturador mecânico com baixo número de rotações (< 500 rotações/min.) ou manualmente, o componente A com o componente B (relação pré-doseada 4:1 nas embalagens) até se obter um líquido, de cor uniforme cinza claro. A quantidade misturada, a temperatura do ambiente e do suporte podem fazer variar o tempo de trabalhabilidade: temperaturas elevadas ou grandes quantidades misturadas correspondem a um tempo de trabalhabilidade mais curto. Para se obter um tempo de trabalhabilidade mais longo, no caso de temperaturas elevadas em obra, aconselha-se a arrefecer cada componente antes da mistura. Similarmente, no caso de temperaturas baixas, aconselha-se a manter ambos os componentes, antes da aplicação, a uma temperatura não inferior a +10 °C.

→ Aplicação

O Epobinder aplica-se com rolo, pincel ou por projecção com airless.

- Para juntas de betonagem, realizar a aplicação da argamassa ou betão sobre a resina fresca, antes da formação da película superficial de início da polimerização.
- Para a ancoragem de varões, limpar e preencher o furo previamente realizado com Epobinder e inserir o varão num movimento de rotação.
- Para a selagem das fissuras, alargar previamente a fissura, remover os resíduos de pó com ar comprimido e introduzir o Epobinder.
- Para aumentar a aderência sobre elementos metálicos, após a limpeza e preparação da superfície, proceder à aplicação do produto sobre a superfície de contacto, e depois polvilhar com quartzo grosseiro. Aplicar a argamassa apenas após o endurecimento da resina.
- Para a preparação de barramentos epoxídicos: misturar com Quarzo 1.7 até se obter uma mistura com a consistência apropriada (cerca de 1 parte de Epobinder e 2 partes de Quarzo 1.7) e aplicar, fresco sobre fresco, apenas depois de ter feito o tratamento primário da zona com o mesmo produto.
- Para a preparação de betonilhas epoxídicas: misturar com Quarzo 1.7 até se obter uma mistura com a consistência apropriada (cerca de 1 parte de Epobinder e 4 partes de Quarzo 1.7) e aplicar, fresco sobre fresco, apenas depois de ter feito o tratamento primário da zona com o mesmo produto.

→ Limpeza

A limpeza das ferramentas, dos resíduos de Epobinder, efectua-se com solventes, antes que o sistema endureça.

Certificações e marcações



* Émission dans l'air intérieur Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Especificação

Fornecimento e aplicação em obra de sistema epoxídico fluido, tipo Epobinder da Kerakoll, para juntas de betonagem, ancoragem em betão, argamassas e barramentos sintéticos, através de aplicação com rolo, pincel ou por projecção com airless. Provido de Greenbuilding Rating 4, de marcação CE e em conformidade com os requisitos de desempenho exigidos pela Norma EN 1504-4 para produtos para colagem estrutural e pela EN 1504-6 para a ancoragem; de acordo com os Princípios definidos pela EN 1504-9.

Fornecimento e aplicação em obra de argamassa ou barramento sintético, tipo Epobinder com Quarzo 1.7 da Kerakoll, para reparações de superfícies e juntas de dilatação sobre pavimentos em betão, através de aplicação com espátula. Provido de Greenbuilding Rating 4.

Dados técnicos segundo a Norma de Qualidade Kerakoll

Aspecto	parte A líquido cinza, parte B líquido bege	
Massa volúmica	parte A 1550 kg/m ³ – parte B 980 kg/m ³	
Conservação	≈ 12 meses desde a data de produção na embalagem original e íntegra	
Advertências	evitar o gelo, evitar exposição solar directa e fontes de calor	
Embalagem	monopack parte A 2,4 kg + parte B 0,6 kg parte A balde 7 kg, parte B balde 1,75 kg	
Relação da mistura	parte A : parte B = 4 : 1	
Viscosidade da mistura	≈ 1180 mPas (rotor 3 RPM 20)	método Brookfield
Massa volúmica da mistura	≈ 1490 kg/m ³	
Duração da mistura (1 kg):		
- a +10 °C	≈ 110 min.	EN ISO 9514
- a +21 °C	≈ 75 min.	EN ISO 9514
- a +30 °C	≈ 40 min.	EN ISO 9514
Tempo aberto:		
- a +10 °C	≈ 150 min.	EN 12189
- a +21 °C	≈ 120 min.	EN 12189
- a +30 °C	≈ 90 min.	EN 12189
Temperaturas de aplicação	de +5 °C a +35 °C	
Rendimento:		
- juntas de betonagem sobre suporte rugoso	≈ 0,7 – 1 kg/m ²	
- juntas de betonagem sobre suporte irregular	≈ 1 – 2 kg/m ²	
- colagem de elementos pré-fabricados	≈ 1,6 kg/m ² por mm de espessura	
- selagem de fissuras	≈ 1,6 kg/dm ³	
- barramento sintético (relação 1 : 2)	≈ 2 kg/m ² por mm de espessura	
- betonilha sintética (relação 1 : 4)	≈ 1,9 kg/m ² por mm de espessura	

Performance						
Qualidade do ar interior (IAQ) COV - Emissões substâncias orgânicas voláteis						
Conformidade	EC 1 plus GEV-Emicode			Cert. GEV 17486/11.01.02		
HIGH-TECH						
Características de desempenho	Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-4		Desempenho Epobinder		
Resistência à compressão:				24 h	2 dias	3 dias
- puro	EN 12190	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$		$\text{N/mm}^2 > 60$	> 62	> 70
- barramento sintético (1 : 2)				$\text{N/mm}^2 > 70$	> 80	> 85
- betonilha sintética (1 : 4)				$\text{N/mm}^2 > 48$	> 54	> 56
Aderência/resistência de colagem	EN 12636	aderência ao betão endurecido		especificação superada		
Sensibilidade à água	EN 12636	aderência ao betão fresco		especificação superada		
Resistência ao corte	EN 12615	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$		$> 16 \text{ N/mm}^2$		
Resistência à compressão	EN 12190	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$		$> 70 \text{ N/mm}^2$		
Retração total	EN 12617-1	$\leq 0,1\%$		$< 0,1\%$		
Trabalhabilidade a +23 °C	EN ISO 9514	medido com $\approx 0,5 \text{ kg}$ de produto	–	75 min.		
Temperatura de transição vítrea	EN 12614	$> +40 \text{ °C}$		$+60 \text{ °C}$		
Módulo de elasticidade em compressão	EN 13412	$\geq 2000 \text{ N/mm}^2$		3200 N/mm^2		
Coefficiente de dilatação térmica	EN 1770	medido entre -25 °C e $+60 \text{ °C}$	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$< 60 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$		
Durabilidade (resistência a ciclos de gelo-degelo)	EN 13733	corte por compressão $>$ à resistência à tracção do betão	nenhuma rotura dos provetes de aço sobre aço	especificação superada		
Reacção ao fogo	EN 13501-1			Euroclasse E		
	Método de ensaio	Requisitos exigidos EN 1504-6		Desempenho Epobinder		
resistência ao arranque dos varões de aço (deslocamento em mm sob uma força de 75 kN)	EN 1881	$\leq 0,6 \text{ mm}$		$< 0,37 \text{ mm}$		
fluência sob carga (deslocamento em mm sob uma carga contínua de 50kN durante 3 meses)	EN 1544	$\leq 0,6 \text{ mm}$		$< 0,46 \text{ mm}$		
Temperatura de transição vítrea	EN 12614	$\geq +45 \text{ °C}$		$+60 \text{ °C}$		

Advertências

- Produto para uso profissional
- respeitar eventuais normas e regulamentos nacionais
- trabalhar com temperaturas entre +5 °C e +35 °C
- aplicar sobre suportes secos
- não aplicar sobre superfícies sujas ou incoerentes
- proteger as superfícies limítrofes para evitar resíduos e manchas de remoção difícil
- limpar as ferramentas imediatamente após utilização com solventes (álcool etílico, tolueno, xileno)
- usar sempre luvas e óculos tanto durante a mistura como durante a aplicação
- evitar qualquer tipo de contacto com a pele
- em caso de necessidade, solicitar a ficha de segurança
- para mais informação, contactar o Technical Customer Service Kerakoll: +351 21 986 24 91 - info@kerakoll.pt



Os dados relativos ao Rating são referidos no GreenBuilding Rating Manual 2014. As presentes informações foram actualizadas em Outubro de 2023 (ref. GBR Data Report - 10.23); determina-se que as mesmas podem ser sujeitas a integrações e/ou variações no tempo por parte da KERAKOLL SpA; para essas eventuais actualizações, pode ser consultado o site www.kerakoll.com. A KERAKOLL SpA responde, portanto, pela validade, actualidade e actualização das próprias informações apenas se retiradas directamente do seu site. A ficha técnica é redigida com base nos nossos melhores conhecimentos técnicos e de aplicação. Não podendo, no entanto, intervir directamente nas condições das obras e sobre a execução dos trabalhos, constituem indicações de carácter geral que de modo algum vinculam a nossa Empresa. Aconselha-se, portanto, um ensaio prévio a fim de verificar a idoneidade do produto à utilização prevista.