

Elemento per Fissaggio Pesante

Elemento per fissaggio di carichi pesanti al cappotto, con apposito ancorante chimico ad iniezione, senza formazione di ponte termico. Vite in acciaio, regolabile in lunghezza e cono in plastica rinforzata con fibra di vetro in grado di creare apposita sede nel cappotto ultimato, generando una barriera termica tra oggetto applicato e il supporto.



Possibilità di applicazione con viti truciolari e metriche per vaste possibilità di montaggio. Fondamentale per l'applicazione di serramenti, condizionatori, tende da sole, tettoie, antenne paraboliche direttamente al cappotto.

1. Infissione diretta sul cappotto ultimato, grazie al cono in plastica rinforzata
2. Vite in acciaio regolabile in lunghezza per adattarsi a tutti gli spessori
3. Taglio termico garantito
4. Vaste possibilità di fissaggio di carichi, grazie alle diverse viti truciolari e metriche

Campi di applicazione

→ Destinazione d'uso:

Vite in acciaio zincato con testa in plastica rinforzata per il fissaggio di carichi pesanti direttamente sul cappotto ultimato.

Disponibile in due misure a seconda della misura della barra filettata e del carico applicabile:

- Modello 12/110 (M12): barra acciaio Ø12, viti metriche M12 per il fissaggio del elemento da applicare
- Modello 16/170 (M12): barra acciaio Ø16, viti metriche M12 per il fissaggio del elemento da applicare

Applicabile su tutte le tipologie di supporti (mattoni pieni e semipieni in laterizio e silicato di calcio, calcestruzzo, calcestruzzo cellulare e blocchi pieni o cavi in calcestruzzo alleggerito). Fondamentale per l'applicazione di serramenti, condizionatori, tende da sole, tettoie, antenne paraboliche direttamente al cappotto. Per gli spessori massimi di cappotto fissabili in relazione al supporto fare riferimento alla sezione Dati Tecnici.

Indicazioni d'uso

→ Applicazione

A cappotto ultimato procedere all'applicazione dell'Elemento per Fissaggio Pesante direttamente sullo strato di finitura superficiale.

- 1 Individuato il punto in cui inserire l'Elemento per Fissaggio Pesante, procedere con la realizzazione del foro, mediante trapano con apposita punta a seconda del diametro del tassello. La modalità di perforazione deve essere idonea alla tipologia di supporto. In caso di:
 - Supporto in mattoni forati o comunque materiali poco resistenti: foratura con modalità a rotazione.
 - Supporto in mattoni pieni, calcestruzzo o comunque materiali a struttura densa: foratura con modalità a roto-percussione.

La misura dell'Elemento per Fissaggio Pesante dovrà essere individuata tenendo conto dello spessore del materiale isolante che costituisce il sistema a cappotto.

Il tassello a calza deve sempre essere inserito per tutta la sua lunghezza nel supporto murario in caso di supporti forati. In caso di supporti pieni in calcestruzzo o laterizio non utilizzare il tassello a calza. Per spessori fissabili, profondità di ancoraggio minime e profondità foro fare riferimento alla sezione Dati Tecnici.

Qualora necessario tagliare la barra in acciaio, per riportarne la lunghezza a quella del foro realizzato.



- 2 Applicare sul cono in plastica rinforzata l'apposito seghetto. Inserire l'Elemento per Fissaggio Pesante

(senza la calza in plastica) all'interno del foro e procedere all'avvitamento, in modo che il cono in plastica realizzi l'apposito alloggiamento nello strato isolante.

Estrarre l'Elemento e procedere alla pulizia del foro per l'intera sua lunghezza.

Al termine della realizzazione dell'alloggiamento rimuovere il seghetto applicato sulla testa in plastica (utilizzabile per successive applicazioni).



- 3 In caso di supporti forati, inserire la calza all'interno del foro, avendo cura di spingerla fino alla fine del foro stesso. In caso di supporti pieni l'uso della calza non è necessario.



- 4 Inserire all'interno della calza (o del foro, in caso di supporti pieni) l'idoneo quantitativo di ancorante chimico ad iniezione (vedere sezione Dati Tecnici).



Indicazioni d'uso

- ⑤ Inserire manualmente l'Elemento per Fissaggio Pesante all'interno del foro avendo cura di svitare in parte (un giro o mezzo giro) il cono in plastica rinforzata dalla barra filettata posteriore. Tale accortezza permette di poter registrare successivamente l'infissione del Elemento per Fissaggio Pesante in base all'elemento da applicare.
- ⑥ Controllare e, se necessario, aggiustare l'infissione dell'Elemento per Fissaggio Pesante mediante apposita chiave a tubo o avvitatore con idonea punta.
- ⑦ Applicare sulla testa dell'Elemento per Fissaggio Pesante il sigillante silanico neutro Aquastop Nanosil per garantire la tenuta all'acqua e assorbire le tensioni derivanti dai carichi applicati.



Attendere il completo indurimento dell'ancorante chimico utilizzato.



Voce di capitolato

Il fissaggio meccanico di carichi pesanti al cappotto termoisolante sarà eseguito con idonei elementi per il fissaggio di carichi, tipo Elemento per Fissaggio Pesante di Kerakoll Spa.

Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll

Aspetto	Barra in acciaio zincato, testa in plastica rinforzata
Colore	Acciaio
Viti applicabili	M12 acciaio Inox



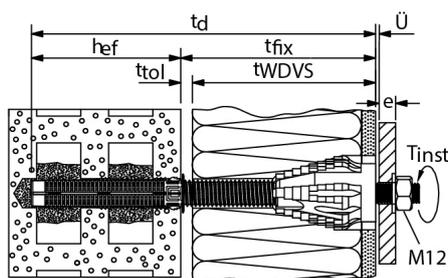
12/110 M12



16/170 M12

Prodotto	Contenuto	Pezzi
Elemento per Fissaggio Pesante 12/110 M12	20 barre filettate M12, 20 coni isolanti, 20 viti di chiusura M12-A4, 20 rondelle A4, 20 dadi A4, 20 tasselli a rete 20x130, 5 frese per materiali ad alta densità, 5 inserti esagonali, 5 manuali d'uso	20
Elemento per Fissaggio Pesante 16/170 M12	20 barre filettate M16, 20 coni isolanti, 20 viti di chiusura M12-A4, 20 rondelle A4, 20 dadi A4, 20 tasselli a rete 20x200, 5 frese per materiali ad alta densità, 5 inserti esagonali, 5 tubi flessibili per l'erogatore, 5 manuali d'uso	20

Dati tecnici secondo Norma di Qualità Kerakoll



Prodotto	Barra filettata	Lunghezza Elemento totale La (mm)	Dimensioni cono isolante DAKK x L (mm)	Materiale di Supporto	Spessore fissabile max t_{fx} (mm)	Spessore elemento da fissare e (mm)	Profondità ancoraggio minima hef (mm)	Diametro foro d0 (mm)	Profondità foro td (mm)	Tassello a rete	Quantità di resina richiesta (unità graduale)	Coppia di serraggio T_{inst} (Nm)
12/110 M12	M12	240	45x60	Cls 60-170 ¹⁾	60-170 ¹⁾	< 16 ²⁾	70/72 ³⁾	14	$t_{fix} + 70/72^{3)}$	-	2/6 ³⁾	20
				Mattone pieno	60-165 ¹⁾		75	$t_{fix} + 75 + 5$	-	3		
				Mattone semipieno	60-110 ¹⁾		130	20	$t_{fix} + 130 + 5$	20x130	25	
16/170 M12	M16	370	45x60	Cls 60-290 ³⁾	60-290 ³⁾	< 16 ²⁾	80/96 ³⁾	18	$t_{fix} + 80/96^{3)}$	-	5/10 ³⁾	20
				Mattone pieno	60-295 ³⁾		75	$t_{fix} + 75 + 5$	-	5		
				Mattone semipieno	60-170 ³⁾		200	20	$t_{fix} + 200 + 5$	20x200	40	

1. per ulteriori lunghezze consultare l'omologazione

2. secondo l'omologazione è possibile avere una lunghezza utile fino a 200 mm

3. valori validi per sistema chimico ad iniezione Fischer FPB

Avvertenze

- Prodotto per uso professionale
- attenersi alle norme e disposizioni nazionali
- mantenere all'asciutto, proteggere dall'umidità, dai raggi UV e da fonti di calore
- stoccare a temperature comprese tra -5 °C e +40 °C
- operare a temperature comprese tra +5 °C e +30 °C

- il prodotto è un articolo secondo le definizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 e pertanto non necessita di Scheda di Dati di Sicurezza
- per quanto non previsto contattare il Technical Customer Service Kerakoll:
+ 39 0536.811.516
www.kerakoll.com/contatti



I dati relativi al Rating sono riferiti al GreenBuilding Rating Manual 2012. Le presenti informazioni sono aggiornate a Gennaio 2025; si precisa che esse possono essere soggette ad integrazioni e/o variazioni nel tempo da parte di KERAKOLL SpA; per tali eventuali aggiornamenti, si potrà consultare il sito www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA risponde, pertanto, della validità, attualità ed aggiornamento delle proprie informazioni solo se estrapolate direttamente dal suo sito. La scheda tecnica è redatta in base alle nostre migliori conoscenze tecniche e applicative. Non potendo tuttavia intervenire direttamente sulle condizioni dei cantieri e sull'esecuzione dei lavori, esse rappresentano indicazioni di carattere generale che non vincolano in alcun modo la nostra Compagnia. Si consiglia pertanto una prova preventiva al fine di verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto.