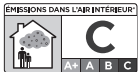


Factory Eco Colorflow EP

Ekološko neoporečna dvokomponentna samorazlivna barvna organska mineralna preplastitev, ki je zelo odporna, za industrijske tlake, idealna za GreenBuilding, okolju prijazno gradnjo.

Factory Eco Colorflow EP je izdelek, posebno primeren za izvedbo barvnih preplastitev na osnovi smol, kot so samorazlivne preplastitve, zelo obstojnih proti obrabi in mehansko trdnih. Neprepusten za vodo, olja, ogljikovodike in tekočine, ki se rabijo v prehrabeni industriji.



GREENBUILDING RATING*

Factory Eco Colorflow EP

- Kategorija: Organski minerali
- Razred: Polaganje tlakov na osnovi smol
- Rating: Eco 1

* Rating izračunan na povprečju barvnih različic

Vsebnost naravnih mineralov 49%					

SISTEM MERITEV JE POTRDIL ZAVOD ZA CERTIFICIRANJE SGS

LASTNOSTI IZDELKA

- Za notranjost
- Debeline od 2 do 4 mm
- Zelo obstojna monolitna preplastitev
- Gladek polmatiran zaključni videz
- Izdelek, pripravljen za uporabo, zagotavlja nespremenljive lastnosti
- Dolg čas samorazlivnosti, idealna tudi za obširnejše površine



EKO ZAZNAMKI

- Pripravek z regionalnimi minerali; manjši izpust toplogrednih plinov zaradi prevoza

PODROČJA UPORABE

Namembnost

Barvna samorazlivna preplastitev z gladkim polmatiranim zaključnim videzom za izvedbo neprekinjenih samorazlivnih tlakov debeline od 2 do 4 mm.

Podlage:

- zglajeni ali s kremenčevim peskom posuti betonski tlaki
- cementni estrihi
- tlaki iz gresa, keramike, naravnega kamna
- anhidritni estrihi
- epoksidni estrihi

Notranji tlaki za stanovanjsko, poslovno in industrijsko gradnjo. Primerna za visoko pohodno in povozno ter nizko industrijsko obremenitev. Primerna za nanos na ogrevane estrihe. Tako kot vse epoksidne preplastitve lahko tudi Factory Eco Colorflow EP sčasoma rahlo spremeni barvni odtenek.

Nepriprava uporaba

Zunaj, na zelo fleksibilnih podlagah, kjer je visoka toplotna dilatacija, na ne povsem suhih podlagah ali kjer je nevarnost kapilarnega dviga.

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava podlag

Podlage morajo biti brez prahu, oljnih ali mastnih madežev in snovi, ki bi preprečevale dober oprijem. Biti morajo popolnoma suhe in brez odvečne vlage iz podlage ali nevarnosti negativnega kapilarnega pritiska. Odvečna vlaga pri cementnih estrihih ali tlakih iz gresa, keramike in naravnega kamna mora biti največ 3 % (2,5 % pri ogrevanih tlakih). Odvečna vlaga pri anhidritnih estrihih mora biti največ 0,5 % (0,2 % pri ogrevanih tlakih). Podlage morajo biti stabilne, brez deformacij in nestabilnih razpok ter dovolj

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

NAVODILA ZA UPORABO

zrele, da se že izvršijo predvideni skrčki. Treba jih je ustrezno strojno obdelati glede na izbran sistem vgradnje in temeljito odstraniti ves prah. Na splošno je najprimernejša strojna obdelava pri samorazlivnih oblogah peskanje. Po pripravi in čiščenju morajo podlage izkazovati površinsko natezno trdnost $> 1.5 \text{ Mpa}$, ki ustreza zahtevam standarda ASTM D 4541 in tlačno trdnost $> 25 \text{ N/mm}^2$.

Podlage iz zaglajenega betona ali posipane s kremenčevim peskom in cementne ter anhidritne estrihe je treba po mehanski obdelavi in sesanju premazati z izdelkom Slc® Eco EP21, ki ga razredčite z veznim premazom Keragrip Eco Pulep, in sicer do 30 %, odvisno od vpojnosti podlage, zgladiti in izravnati z maso Keralevel® Eco Floor ter do zasičenosti posuti s kremenčevim peskom Quarzo 1.3. Če so v podlagi stabilne razpoke, sledi različnih napeljav ali na splošno ko podlaga ni enotna in homogena pri nanosu mase Keralevel® Eco Floor predvidite tudi vgradnjo ustrezne armaturne mrežice Net 90.

Podlage iz gresa, keramike ali naravnega kamna je treba po mehanski obdelavi in sesanju obdelati z maso Keralevel® Eco Floor ter vgraditi armaturno mrežo Net 90.

Podlage iz epoksidnih estrihov je treba zgladiti z mešanico izdelka Slc® Eco EP21 in kremenčevega peska Quarzo 1.3 v razmerju 1 : 1.

Priprava

Factory Eco Colorflow EP se pripravi z mešanjem komponent A in B v že pripravljenem predoziranem razmerju (komponenta A 12 kg : komponenta B 2 kg), in sicer z električnim spiralnim mešalnikom z dna proti vrhu pri nizkih obratih (400/min.). Komponento B zlijte v posodo s komponento A in dobro premešajte, da dobite homogeno, enakomerno gosto in barvno enotno zmes. Treba je zamešati tako količino mase, ki se jo lahko porabi v roku 20 minut.

Nanos

Nanesite Factory Eco Colorflow EP z gladko ali zobato lopatico.

Čiščenje

Ostanke izdelka Factory Eco Colorflow EP na orodju čistimo z vodo, preden se izdelek strdi.

DRUGA POJASNILA

Če so v podlagi dilatacijski stiki, jih je treba prenesti na površino in zatesniti z ustreznimi elastičnimi tesnilnimi masami.

Če se Factory Eco Colorflow EP uporablja v prostorih, kjer je estetska vrednost tlaka pomembna, svetujemo, da zaradi boljše odpornosti proti praskam površino zaščitite z nanosom 2 slojev izdelka Factory Eco Protection PU z matiranim zaključnim videzom.

POGODBENA KLAUZULA

Preplastitev iz smole se izvaja z ekološko neoporečnim samorazlivnim organskim mineralnim pripravkom za industrijske tlake, ki je v skladu z razredom GreenBuilding Rating® Eco 1, kot je na primer Factory Eco Colorflow EP podjetja Kerakoll Spa. Na pripravljeno podlago se nanaša z gladko ali zobato ameriško lopatico v debelini od 2 do 4 mm. Izdatnost $\approx 1,6 \text{ kg/mm}^2$.

TEHNIČNI PODATKI V SKLADU S KERAKOLLOVIM STANDARDOM KAKOVOSTI

Videz	Barvna tekoča pasta
Shranjevanje	≈ 12 mesecev v izvorni embalaži
Opozorila	Ne sme zmrzniti, izogibati se neposrednemu soncu in virom toplote
Pakiranje	komponenta A vedro 12 kg - komponenta B ročka 2 kg
Razmerje mešanice	komponenta A : komponenta B = 6 : 1
Uporabnost mešanice (pot life)	≈ 30 min.
Mejna temperatura nanosa	od $+10^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$
Pohodnost	≈ 48 h
Čakalni čas za ponovni nanos	≈ 48 h
Polna obremenitev	≈ 4 dneh
Izdatnost	$\approx 1,6 \text{ kg/mm}^2$

Podane vrednosti so mišljene za temperaturo $+20^\circ\text{C}$, 50-odstotno rel. zrač. vlago in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču (temperatura, prezračevanje, vpojnost podlage in položenega materiala) se lahko spreminjajo.

ZMOGLJIVOST

VISOKA TEHNOLOGIJA

Tlačna trdnost po 28 dneh *	$\geq 38 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Upogibna trdnost po 28 dneh *	$\geq 16 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Obrabna trdnost po 28 dneh *	$\leq 80 \text{ mg}$, brus CS17, 1000 obratov, teža 1000 g	Metoda Taber
Sprijemnost z betonom po 14 dneh *	$\geq 4 \text{ N/mm}^2$	

Podane vrednosti so mišljene za temperaturo $+20^\circ\text{C}$, 50-odstotno rel. zrač. vlago in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

* Povprečne vrednosti, lahko se spreminjajo glede na barvo

OPOZORILA

- Izdelek za profesionalno uporabo.

- Upoštevajte nacionalne standarde in predpise.
- Pri dekorativnih premazih je treba upoštevati dejstvo, da izpostavljenost UV žarkom lahko sčasoma privede do rahle spremembe barvnega odtenka.
- Nanašajte pri temperaturi podlage med +10 °C in +30 °C.
- Nanašajte na suhe podlage.
- V prvih 6 urah površino zaščitite pred neposrednim soncem in prepihom.
- Izdelka ne nanašajte na umazane ali netrdne podlage.
- Pri odstranjevanju odpadkov upoštevajte veljavne predpise.
- Materiali, ki so izpostavljeni temperaturnim nihanjem (zaradi prevoza, skladiščenja, razmer na gradbišču ...), lahko bistveno spremenijo svoje lastnosti (npr. kristalizirajo, se delno strdijo, utekočinijo, pospešijo ali upočasnijo katalizo). V veliki večini primerov se bodo prvotne lastnosti povrnile, če bo izdelek v ustreznih temperaturnih razmerah.
- Površine in predmete na gradbišču zaščitite pred neugodnimi izlitji.
- Pred uporabo preberite varnostni list izdelka.
- Po potrebi zahtevajte varnostni list.
- Za primere, ki niso izrecno navedeni, stopite v stik s tehnično službo Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com.

Podatki glede razvrstitve Eco in Bio razredov se nanašajo na Priročnik GreenBuilding Rating® 2014. Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene avgusta 2014 (ref. poročilo GBR - 09.14.); poudarjamo, da jih bo KERAKOLL SpA sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com