

Factory Eco Colorflow EP

Organska mineralna dvokomponentna samonivelirajuća obojena obloga, eko-kompatibilna, visoke otpornosti za industrijske podove, idealna za GreenBuilding.

Factory Eco Colorflow EP je namijenjena izradi obojenih obloga od smole samonivelirajućeg tipa, visokih mehaničkih otpornosti i trajnosti kod korištenja. Neopušna za vodu, ulja, ugljikovodike i tekućine koje se koriste u prehrambeno industriji.



GREENBUILDING RATING®

Factory Eco Colorflow EP

- Kategorija: Organski Mineralni Proizvodi
- Razred: Polaganje Obloga od Smole
- Rating: Eco 1

* Rangiranje izračunato na bazi srednje vrijednosti formulacije boja

Sadržaj prirodnih minerala 49%					

SISTEM MJERENJA ATESTIRAN OD USTANOVE ZA CERTIFIKACIJU SGS

PREDNOSTI PROIZVODA

- Za unutarnju upotrebu
- Debljina sloja od 2 do 4 mm
- Dugotrajna monolitna obloga
- Satinirana glatka završna obrada
- Spreman za uporabu, jamči trajna svojstva
- Produženo vrijeme samoizravnavanja, idealno i za velike površine



ECO BILJEŠKE

- Formulirano sa regionalnim sirovinama i smanjenim ispuštanjima štetnih plinova u transportu

PODRUČJA PRIMJENE

Područja primjene

Obojana samonivelirajuća obloga glatke satinirane dovršenosti za izradu neprekidnih podova kao samonivelirajuća masa za slojeve debljina od 2 do 4 mm.

Podloge:

- podovi od glatkog betona zaprašeni kvarcom
- cementnim estrisima
- podovi od grèsa, keramike, prirodnog kamena
- anhidritni estrisi
- epoksidni estrisi

Unutrašnji podovi za civilnu, komercijalnu i industrijsku upotrebu. Prikladna za pješački i kolni promet visokog intenziteta i inuistrijski promet niskog intenziteta. Prikladna za podloge sa podnim grijanjem. Kao i sve epoksidne obloge od smole tako i Factory Eco Colorflow EP može tijekom vremena lagano promijeniti boju.

Ne koristiti

U unutarnjim prostorima, na podlogama visoke fleksibilnosti i termičke dilatacije, na ne suhim podlogama i onima koje su podložne kapilarnoj vlazi.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

UPUTE ZA UPORABU

Priprema podloga

Podloge moraju biti očišćene od prašine, ulja, masti i sredstava za odvajanje. Moraju biti trajno suhe i bez zaostale vlage ili one u protupritisaku. Cementne podloge ili one koje su sastavljene od grèsa, keramike, prirodnog kamena moraju imati zaostalu vlagu maksimalno 3% (2,5 % u slučajevima grijanih podova). Anhidritne podloge moraju imati maksimalnu vlagu od 0,5% (0,2% u slučajevima grijanih podova). Podloge moraju biti stabilne, ne podložne deformaciji i moraju već odraditi higrometrijsko skupljanje i biti bez prisutnosti nestabilnih pukotina. Podloge moraju biti mehanički pripremljene sa prikladnim ciklusom u funkciji odabranog sustava i savršeno odstranjene od prašine. Općenito najprikladnija priprema u slučajevima izrade samonivelirajućih podloga je sačmarenje. Nakon pripreme i čišćenja podloge moraju imati površinsku otpornost na kidanje sukladnu ASTM D 4541 > 1.5 MPa i otpornost na pritisak > 25 N/mm².

Podloge sačinjene od glatkih betonskih podova ili onih zaprašenih kvarcom, cementni estrisi, anhidritni estrisi, nakon mehaničke pripreme i odstranjivanja prašine moraju biti tretirani sredstvom za impregnaciju Slc® Eco EP 21 razrijeđenim sa Keragrip Eco Pulep do 30% u zavisnosti od upijanja podloge i pripremljene sa Keralevel® Eco Floor i odstranjene od prašine i zaprašene do zasićenja sa Quarzo 1.3. U slučajevima gdje su prisutne stabilne pukotine, utori koji sadrže sustave ili općenito u slučajevima isprekidanih podloga ili nehomogenih, predvidjeti prilikom nanošenja Keralevel® Eco Floor umetanje prikladne armaturne mreže Net 90.

Podloge sačinjene od grèsa, keramike, prirodnog kamena, nakon mehaničke obrade i odstranjene prašine moraju biti pripremljene sa Keralevel® Eco Floor i Net 90.

Podloge sačinjene od epoksidnih estriha moraju biti izravnene sa Slc® Eco EP 21 izmiješan sa Quarzo 1.3 u omjeru 1 : 1.

Priprema

Factory Eco Colorflow EP priprema se miješajući spiralnom mješalicom miješajući od dna prema vrhu uz niske okretaje (400/min.) komponenta A sa komponentom B poštujući pakirani omjer u kutijama (Komponenta A 12 kg : Komponenta B 2 kg). Isipati Komponentu B u kantu koja sadrži Komponentu A, pazite pritom da se dvije komponente ravnomjerno izmiješaju i dobije smjesa ujednačene boje i gustoće. Potrebno je zamiješati određenu količinu proizvoda koja se može iskoristiti unutar 20 minuta.

Primjena

Nanijeti Factory Eco Colorflow Ep glatkom ili nazubljenom lopaticom.

Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka Factory Eco Colorflow EP vrši se alkoholom, prije stvrdnjavanja.

OSTALE ODREDBE

U slučajevima gdje su na podlozi prisutni spojevi koji su podložni povlačenju ili općenito pomacima, takvi spojevi moraju biti izrađeni i na površini i tretirani prikladnim elastičnim zaptivačima.

U slučajevima kada će se Factory Eco Colorflow EP koristiti u prostorima estetske vrijednosti, savjetuje se, kako bi oblozi pridonijeli veću zaštitu na ogrebotine, zaštititi površinu nanošenjem 2 sloja Factory Eco Protection PU mat završne obrade.

STAVKA TROŠKOVNIKA

Obloga od smole izraditi će se formuliranom organskom mineralnom masom za niveliranje eko-kompatibilnom za industrijske podove, sukladnom GreenBuilding Rating® Eco 1, tipa Factory Eco Colorflow EP, tvrtke Kerakoll Spa. Nanositi glatkom ili nazubljenom američkom lopaticom na prethodno pripremljenu podlogu u debljinama sloja od 2 do 4 mm. Potrošnja ≈ 1,6 kg/mm/m².

TEHNIČKI PODACI PREMA NORMAMA KVALITETE KERAKOLL

Izgled	Tekuća pasta u boji
Čuvanje	≈ 12 mjeseci u originalnom pakiranju
Opaske	zaštititi od mraza, izbjegavati direktno izlaganje suncu i izvorima topline
Pakiranje	komponenta A kanta 12 kg - komponenta B kanistar 2 kg
Omjer smjese	Komponenta A : Komponenta B = 6 : 1
Trajanje smjese (pot life)	≈ 30 min
Granične temperature uporabe	od +10 °C do +30 °C
Prohodnost	≈ 48 h
Čekanje do naknadnog nanošenja	≈ 48 h
Potpuno korištenje	≈ 4 dana
Potrošnja	≈ 1,6 kg/mm/m ²

Snižavanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetravanja. Mogu varirati u zavisnosti od uvjeta na gradilištu: temperatura, ventilacija i upojnost podloge.

PERFORMANSE

HIGH-TECH

Otpornost na kompresiju nakon 28 dana *	$\geq 38 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Otpornost na fleksiju nakon 28 dana *	$\geq 16 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Otpornost na habanje nakon 28 dana *	$\leq 80 \text{ mg, mola CS17, 1000 okretaja, 1000 g težine}$	Metoda Taber
Adhezija na beton nakon 14 dana *	$\geq 4 \text{ N/mm}^2$	

Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetavanja. Mogu se mijenjati zaviso o specifičnim uvjetima na gradilištu.

* Srednje vrijednosti, promjenjive su ovisno o boji

OPASKE

- Proizvod za profesionalnu upotrebu

- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- u slučajevima dekorativne primjene potrebno je voditi računa da izloženost UV zrakama može prouzročiti, tijekom vremena, lagane promijene u tonalitati boje
- nanositi pri temperaturama podloge između +10 °C i +30 °C
- primijeniti na suhe podloge
- zaštititi od direktnog sunca i strujanja zraka u prvih 6 sati
- ne primijenjivati na prljave ili nekonzistentne podloge
- odlagati otpad u skladu s propisima
- materijali izloženi velikim temperaturnim razlikama (zbog prijevoza, odlaganja, gradilišta, itd.) mogu prouzročiti bitne promjene proizvoda (npr. kristalizacija, djelomično stvrdnjavanje, razvodnjavanje, ubrzano ili odgođeno kataliziranje). U većini slučajeva, koristeći proizvode u optimalnim uvjetima, moguće je obnoviti izvorne značajke
- zaštititi od slučajnih dodira površina i rukotvorina prisutnih u prostoru gdje se polaže
- savjetovati tehničku listu prije korištenja proizvoda
- u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
- sve što nije predviđeno savjetovati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Podaci koji se odnose na klasifikacije Eco i Bio odnose se na GreenBuilding Rating® Priručnik 2014. Ove informacije su ažurirane u kolovozu 2014. (ref. GBR Data Report - 09.14); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili promjenama tijekom vremena od strane KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, može se posjetiti web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenje radova, to su uputstva općeg karaktera koja ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com