

Factory Flow EP

Samonivelirajuća, prozirna, dvokomponentna obloga, slabo požućuje, visoke prozirnosti za podove od smole.

Factory Flow EP je samonivelirajuća obloga visokog stupnja prozirnosti, namijenjena podovima od smole za visoki efekt dubine i trodimenzionalnosti. Nepropusna za vodu, ulja, ugljikovodike i tekućine koje se koriste u prehrambenoj industriji.



GREENBUILDING RATING*



Proizvod koji nema nikakvih karakteristika predviđenih GreenBuilding Rating®-om i mora se koristiti oprezno. Kerakoll® se trudi poboljšati Rating materijala i proizvoda Econula

SISTEM MJERENJA ATESTIRAN OD USTANOVE ZA CERTIFIKACIJU SGS

PREDNOSTI PROIZVODA

- Za unutarnju upotrebu
- Debljine slojeva od 1,5 do 3 mm
- Prikladno za impregnacije i konsolidacije upijajućih mineralnih podloga, slabo požućuje

PODRUČJA PRIMJENE

Područja primjene

Prozirna samonivelirajuća obloga glatke i sjajne dovršenosti. Prikladna za podloge sa podnim grijanjem. Debljina sloja 1,5-3 mm.

Podloge:

- višeslojne epoksidne obloge
- epoksidne obloge debljeg sloja
- samonivelirajuće epoksidne podne obloge od gletkog betona zaprašene kvarcom

Podovi ili vodoravne površine u unutrašnjim prostorima niskoh pješakačkog prometa. Savakako se savjetuje zaštititi oblogu završnom oblogom za zaštitu od ogrebotina.

Ne koristiti

Na vanjskim površinama, na podlogama velike fleksibilnosti i termičke dilatacije, na ne suhe podloge ili one podložne kapilarnoj vlazi.

UPUTE ZA UPORABU

Priprema podloga

Podloge moraju biti očišćene od prašine, ulja, masti i sredstava za odvajanje. Moraju biti konstantno suhe i bez prisutnosti zaostale vlage ili one u protupritisku. Cementne podloge ili one sačinjene od grésa, keramike, prirodnog kamena moraju imati zaostalu vlagu maksimalno 3% (2,5% u slučajevima grijanih podloga). Anhidritne podloge moraju imati maksimalnu vlagu 0,5% (0,2% u slučajevima grijanih podloga). Podloge moraju biti stabilne, nepodložne deformaciji i moraju već imati orađeno higrometrijsko skupljanje i bez prisutnosti nestabilnih pukotina. Moraju imati površinsku otpornost na kidanje sukladno ASTM D 4541 > 1.5 MPa i otpornost na pritisak > 25 N/ mm². Opcenito podloge moraju biti intenzivno i ujednačeno izbrušene. Nakon toga moraju biti savršeno odstranjene od prašine pomoću usisavača.

Priprema

Factory Flow EP priprema se miješajući spiralnom mješalicom miješajući od dna prema vrhu uz niske okretaje (400/min.) komponenta A sa komponentom B poštujući pakirani omjer u kutijama (Komponenta A 5 kg : Komponenta B 3kg). Isipati Komponentu B u kantu koja sadrži Komponentu A, pazeći pritom da se dvije komponente ravnomjerno izmiješaju i dobije smjesa ujednačene boje i gustoće. Potrebno je zamiješati određenu količinu proizvoda koja se može iskoristiti unutar 20 minuta.

Primjena

Nanijeti Factory Flow EP glatkom lopaticom u debljini sloja od 1,5 do 3 mm.

Čišćenje

Čišćenje alata od ostataka Factory Flow EP vrši se alkoholom, prije stvrdnjavanja.

* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

OSTALE ODREDBE

U slučajevima gdje su na podlozi prisutni spojevi koji su podložni povlačenju ili općenito pomacima, takvi spojevi moraju biti izrađeni i na površini i tretirani prikladnim elastičnim zaptivačima.

U slučaju nanošenja drugog sloja Factory Flow EP, takav mora biti izrađen nakon najmanje 12 sati a ipak unutar 24 sata.

U slučajevima gdje se nanosi na površine manje od 0,5 m² maksimalna debljina je 1 cm po sloju.

Posebne primjene: Factory Flow EP može se koristiti kao učvršćivač ili sredstvo za impregnaciju male mogućnosti da će požutiti, i na vanjskim površinama, kod upijajućih podloga.

U takvim slučajevima koristiti čisti ili razrijeđeni proizvod do 30% sa alkoholom neutralne boje visoke kvalitete i čistoće i primijeniti valjkom ili lopaticom izravnavanjem do nule.

STAVKA TROŠKOVNIKA

Prozima obloga od smole izraditi će se formuliranim organskim mineralnim samonivelirajućim proizvodom tipa Factory Flow EP, tvrtke Kerakoll Spa. Nanositi glatkom ili nazubljenom američkom lopaticom na prikladnu podlogu adekvatno pripremljenu u debljini sloja od 1,5 do 3 mm potrošnje ≈ 1,1 kg/mm/m². Zaštititi oblogu završnom zaštitnom obradom protiv ogrebotina.

TEHNIČKI PODACI PREMA NORMAMA KVALITETE KERAKOLL

| | |
|--------------------------------|---|
| Izgled | prozirna tekućina |
| Čuvanje | ≈ 12 mjeseci u originalnom pakiranju |
| Opaske | zaštititi od mraza, izbjegavati direktno izlaganje suncu i izvorima topline |
| Pakiranje | komponenta A kanta 5 kg - komponenta B kanistar 3 kg |
| Omjer smjese | Komponenta A : Komponenta B = 10 : 6 |
| Trajanje smjese (pot life) | ≈ 40 min. |
| Granične temperatura uporabe | od +10 °C do +30 °C |
| Prohodnost | ≈ 24 h |
| Čekanje do naknadnog nanošenja | ≈ 16 h |
| Potpuno korištenje | ≈ 48 h |
| Potrošnja | ≈ 2-4 kg/m ² |

Snimanje podataka pri temperaturi od +20 °C, 65% relativne vlage bez provjetravanja. Mogu varirati u zavisnosti od uvjeta na gradilištu: temperatura, ventilacija i upojnost podloge.

OPASKE

- Proizvod za profesionalnu upotrebu

- pridržavati se eventualnih nacionalnih normi
- u slučajevima dekorativne primjene potrebno je voditi računa da izloženost UV zrakama može prouzročiti, tijekom vremena, lagane promjene u tonalitetu boje
- nanositi pri temperaturama podloge između +10 °C i +30 °C
- primijeniti na suhe podloge
- zaštititi od direktnog sunca i strujanja zraka u prvih 6 sati
- ne primijenjivati na prljave ili nekonzistentne podloge
- odlagati otpad u skladu s propisima
- materijali izloženi velikim temperaturnim razlikama (zbog prijevoza, odlaganja, gradilišta, itd.) mogu prouzročiti bitne promjene proizvoda (npr. kristalizacija, djelomično stvrdnjavanje, razvodnjavanje, ubrzano ili odgođeno kataliziranje). U većini slučajeva, koristeći proizvode u optimalnim uvjetima, moguće je obnoviti izvorne značajke
- zaštititi od slučajnih dodira površina i rukotvorina prisutnih u prostoru gdje se polaže
- savjetovati tehničku listu prije korištenja proizvoda
- u slučaju potrebe zatražiti sigurnosnu listu proizvoda
- sve što nije predviđeno savjetovati Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com

Podaci koji se odnose na klasifikacije Eco i Bio odnose se na GreenBuilding Rating® Priručnik 2014. Ove informacije su ažurirane u kolovozu 2014. (ref. GBR Data Report - 09.14); napominje se da mogu biti podložne dopunama i/ili promjenama tijekom vremena od strane KERAKOLL SpA; za takve eventualne dopune, može se posjetiti web stranicu www.kerakoll.com. Stoga je tvrtka KERAKOLL SpA odgovara za valjanost, aktualnost i ažuriranje svojih obavijesti samo ako su ista dobivena direktno sa njene službene internet stranice. Tehničke liste sačinjene su na temelju naših najboljih tehničkih i aplikativnih saznanja. U nemogućnosti izravne intervencije na gradilištu i na izvođenju radova, to su uputstva općeg karaktera koja ni u kom slučaju ne obvezuju našu Kompaniju. Iz tih razloga preporučujemo preventivnu probu kako bi provjerili sukladnost proizvoda predviđenoj primjeni.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com