Keracem® Eco Pronto

Ekološko neoporečen pripravljeni certificirani mineralni estrih z normalnim časom vezave in pospešenim sušenjem, primeren za lepljenje talnih oblog, idealen za GreenBuilding, okolju prijazno gradnjo. Z zmanjšanimi izpusti CO_2 in zelo nizkimi izpusti hlapnih organskih spojin, vsebuje reciklirane surovine. Obnovljiv kot agregat.

Keracem® Eco Pronto ima odlično toplotno prevodnost, kar je nepogrešljiva lastnost pri ogrevanih tlakih, če želimo, da je grelna naprava kar najbolj učinkovita in toplota enakomerno razporejena.

GREENBUILDING RATING®

Keracem® Eco Pronto
- Kategorija: Anorganski minerali
- Razred: Mineralna Veziva in Estrihi
- Rating: Eco 5

eco5	Regional Mineral ≥ 50 %	Recycled Regional Mineral ≥ 30 %	CO_2 ≤ 250 g/kg	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	Recyclable
	✓	✓	✓	✓	✓
	Vsebnost naravnih mineralov 88 %	Vsebnost recikliranih mineralov 51 %	Izpust CO_2/kg 85 g	Zelo nizka vsebnost HOS	Obnovljiv kot agregat

SISTEM MERITEV JE POTRDIL ZAVOD ZA CERTIFICIRANJE SGS

EKO ZAZNAMKI

- Pripravek z regionalnimi minerali; manjši izpust toplogrednih plinov zaradi prevoza
- Uporablja reciklirane materiale, kar zmanjša vpliv na okolje zaradi izkopa primarnih surovin
- Obnovljiv kot mineralni agregat, brez stroškov odstranjevanja in vpliva na okolje

LASTNOSTI IZDELKA

- Notranjost, zunanjost
- Izdelek, pripravljen za uporabo, zagotavlja nespremenljive lastnosti
- Idealen za obnove
- Visoka dimenzijska stabilnost in obstojnost
- Visoka mehanska trdnost estrihov, ki so izpostavljeni velikim obremenitvam
- Primeren za lepljenje keramičnih ploščic, porcelanskega gresa, naravnega kamna, parketa in prožnih oblog

PODROČJA UPORABE

Namembnost
Estrihi z normalnim časom vezave in pospešenim sušenjem, vezni debeline ≥ 20 mm, ki so dobro sprijeti s podlago, plavajoči debeline ≥ 40 mm. Največja debelina 80 mm.

Združljiva lepila:
- mineralna lepila, lepila tehnologije SAS, enokomponentna in dvokomponentna organska lepila
- cementna lepila, enokomponentna in dvokomponentna reakcijska epoksidna in poliuretanska lepila, disperzijska in raztopinska lepila

Obloge:
- porcelanski gres, keramične ploščice, klinker, opečni tlakovec, stekleni in keramični mozaik, vseh vrst in velikosti
- naravni kamen, kompozitni kamen, marmor, tudi tak, kjer je možnost velikih deformacij ali nenadnih madežev zaradi vpijanja vode
- parket, guma, PVC, linolej, tekstilne obloge

Podlage:
- montažne plošče iz prefabriciranega ali na mestu vgrajenega betona, cementni estrihi, lahki estrihi, toplotno in zvočno izolacijske plošče

Notranji in zunanji estrihi za stanovanjsko, poslovno in industrijsko gradnjo ter zunanjo javno ureditev, tudi tam, kjer so velike temperaturne razlike in nevarnost zmrzali, sistemske plošče.

Neprimerna uporaba
Na deformabilnih podlagah, če prej niste izračunali predvidenega upogiba in predvideli ustreznih razdelilnih stikov v estrihu, monolitno na vgrajen beton, ki še ni popolnoma zrel.

00078Keracem® Eco Pronto Code: F101 2014/06-SI

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

NAVODILA ZA UPORABO

Priprava podlag
Podlage morajo biti dimenzijsko stabilne, suhe, brez vlage iz podložnega sloja, brez razpok, prahu, nekonsistentnih ali nepopolno sprijetih delcev, čiste in dovolj mehansko trdne za predvideno rabo. Estrih je treba vzdolž celotne predvidene debeline ločiti od navpičnih elementov, narediti tako imenovane prostorske rege, in sicer z ločilnim trakom debeline ≈ 8/10 mm. Konstrukcijske stike v podložnem sloju je treba predvideti tudi po celi debelini estriha.
Vezni estrihi: v primeru nepravilnih podložnih slojev s spremenljivo debelino ali tanjših od 40 mm se priporoča vgradnja elektrovarjene mreže Ø 2 mm z okenci 50x50 mm, in sicer med sredino in spodnjo tretjino estriha; mrežo pritrdimo v podložni sloj. Za boljši oprijem estriha s podlago nanesite sveže na sveže plast vezivnega mleka (bojake), ki ga pripravite iz 2,5 delov veziva 32.5/42.5, 1 dela ekološko neoporečnega lateksa na vodni osnovi Keraplast Eco P6 in 1 dela vode.
Plavajoči estrihi: v primeru polaganja oblog, ki so občutljive na vodo, podlag, kjer je nevarnost kapilarnega dviga ali tlakov, ki še niso dovolj zreli, je na gladko, nehrapavo nosilno ploskev treba nujno položiti ločilno plast oziroma parno zaporo iz polietilenske ali PVC-folije z najmanj 20-centimetrskimi preklopi, ki morajo biti spojeni s trakom, in zavihki na stenah ter vseh vertikalnih površinah (na primer stebrih) vzdolž celotne debeline estriha.
Estrihi na stisljivih nosilnih slojih: pri tlakih nizke gostote iz lahkih materialov ali ob prisotnosti toplotno-zvočnih izolativnih plasti, tudi tankih, je treba debelino estriha in morebitno vgradnjo armature izračunati na podlagi deformabilnosti omenjenih materialov.

Priprava
Keracem® Eco Pronto se meša s čisto vodo in agregatom na najobičajnejši način, ki se ga uporablja na gradbiščih: v pretočnih mešalnikih, avtomatskih črpalnih enotah ali majhnih spiralnih mešalih ob upoštevanju navedenih mešalnih razmerij voda/Keracem® Eco Pronto, da nastane polsuha, zemeljsko vlažna in kompaktna zmes, ki je brez ostankov vode na površini. Ob delu pri temperaturah, ki so okoli 0 °C, svetujemo, da vreče Keracema® Eco Pronto ponoči zaščitite pred zmrzovanjem in za lažje mešanje, transport, črpanje in boljšo obdelovalnost zmesi uporabite toplo vodo. Nasprotno je pri visokih temperaturah neizogibno, da vreče estriha Keracem® Eco Pronto hranite znotraj gradbišča, v senci in uporabljate mrzlo vodo.
Idealen stroj za izvedbo estrihov polsuhe konsistence, kot je Keracem® Eco Pronto, je tlačni mešalnik s pneumatskim prenosom. Pri 260-litrskem mešalnem bobnu lahko nasujete od 11 do 13 30-kilogramskih vreč Keracema® Eco Pronto za vsako mešanje. Pred mešanjem dodajte ≈ 22–26 litrov vode. Pri 190-litrskem mešalnem bobnu nasujte 8–10 vreč in dodajte ≈ 16–20 litrov vode.

Nanos
Keracem® Eco Pronto se nanaša na praktičen in zanesljiv način, upoštevati je treba postopek klasične priprave cementnih estrihov: priprava nivojskih vodil, vlivanje in komprimiranje zmesi, ravnanje z nivelirno gredico in ročno ali strojno zaglajevanje. Postopek komprimiranja je zelo pomemben za doseganje visokih mehanskih zmogljivosti estriha; izvaja se takoj po vgradnji estriha na podložni sloj, preden estrih poravnamo z nivelirno gredico. Pri debelejših estrihih je treba komprimiranje izvajati postopoma, po slojih, dokler se ne doseže želena debelina. Končna obdelava estriha z močenjem in strojnim zaglajevanjem zelo pogosto povzroči nastanek slabo vpojne površinske skorje, ki podaljša čas sušenja estriha in slabša zmogljivost lepila. Kjer se estrih vgrajuje na cevne instalacije in je zato lahko tanjši (najmanj 2 cm), ga je treba armirati, in sicer s pocinkano kovinsko mrežico z majhnimi okenci (2/3 cm). Pri morebitni vgradnji druge plasti zaradi na primer prekinitve del je treba med prvo in drugo plastjo izvesti povezavo z železnimi palicami premera Ø 5 dolžine ≈ 50 cm na približno vsakih 20/30 cm ali pa kos elektrovarjene mreže (Ø 5 mm, okenca 20 x 20 cm); pred vlivanjem betona je treba nanesti tudi plast vezivnega mleka (bojake) iz 2,5 delov veziva 32.5/42.5, 1 dela ekološko neoporečnega lateksa na vodni osnovi Keraplast Eco P6 in 1 dela vode.

Čiščenje
Ostanke izdelka Keracem® Eco Pronto na orodju in strojih čistimo z vodo še preden se izdelek strdi.

DRUGA POJASNILA

Elastični stiki: predvideti je treba dilatacijske rege ob pragovih, vhodih, vogalih, robovih ter odprtinah v steni in razdelilne stike pri velikih neprekinjenih površinah. Konstrukcijske stike v podložnem sloju je treba predvideti tudi po celi debelini estriha.
Merjenje vlage: natančno merjenje odvečne vlage v podlagi se lahko izvede samo s karbidno metodo. Ne priporočamo uporabe navadnih elektronskih vlagomerjev, ker zaradi uporabe posebnih hidravličnih veziv odčitavajo spremenljive vrednosti.
Ogrevani estrihi: ogrevanje je treba vklopiti najmanj 5 dni po polaganju estriha; začetno temperaturo med +20 in +25 °C je treba vzdrževati vsaj tri dni, nato je treba ogrevanje povečati do maksimalne delovne temperature in ga pustiti vsaj 4 dni. Zatem se ga nastavi na temperaturo prostora in začne se postopek polaganja obloge (EN 1264-4, točka 4.4).

POGODBENA KLAVZULA

Zelo odporen estrih za polaganje ali sistemsko ploščo se izvaja z ekološko neoporečnim pripravljenim mineralnim estrihom z normalnim časom vezave in pospešenim sušenjem, ki je v skladu s standardom EN 13813, razred CT–C30–F6 GreenBuilding Rating® Eco 5, kot je na primer estrih Keracem® Eco Pronto podjetja Kerakoll Spa, v povprečni debelini _____ cm, ki je primeren za lepljenje keramike po 24 h in parketa po 5 dneh od vgradnje. Vključena je tudi dobava in vgradnja trakov iz ekspandiranega polietilena za prostorske rege oz. ločilne stike, velike površine je treba razdeliti na manjše odseke ter estrih zaključno obdelati z gladilko ali strojno z jeklenim diskom. Povprečna izdatnost ≈ _____ kg/m².

00078Keracem® Eco Pronto Code: F101 2014/06-SI

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

TEHNIČNI PODATKI V SKLADU S KERAKOLLOVIM STANDARDOM KAKOVOSTI

Videz	Mešanica veziv in agregata	
Prostorninska masa	≈ 1,65 kg/dm³	UEAtc/CSTB 2435
Mineralni izvor inertnega materiala	silikatno karbonatni kristal	
Velikost zrn	≈ 0–5 mm	UNI 10111
Shranjevanje	≈ 12 mesecev na suhem v izvirni embalaži	
Pakiranje	vreče po 30 kg	
Voda zmesi	≈ 2 ℓ/1 vreča 30 kg	
Specifična teža zmesi	≈ 1,93 kg/dm³	UNI 7121
Uporabnost mešanice (pot life)	≥ 3 h	
Mejna temperatura nanosa	od +5 °C do +35 °C	
Debelina plavajočega estriha	od 40 mm do 80 mm	
Debelina veznega estriha	od 20 mm do 80 mm	
Pohodnost	≈ 8 h	
Čakalni čas za polaganje:		
- keramike	≈ 24 h	
- parketa	≈ 5 dni	
Izdatnost	≈ 16–18 kg/m² za cm debeline	

Podane vrednosti so mišljene za temperaturo +20° C, 50-odstotno rel. zrač. vlago in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču (temperatura, prezračevanje, vpojnost podlage in položenega materiala) se lahko spreminjajo.

ZMOGLJIVOST

KAKOVOST ZRAKA V NOTRANJIH PROSTORIH (IAQ) HOS - IZPUST HLAPNIH ORGANSKIH SPOJIN		
Skladnost	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 3106/11.01.02
VISOKA TEHNOLOGIJA		
Odpornost proti obremenitvam vzporedno s površino polaganja	≥ 2,4 N/mm²	UNI 10827
Trdnost:		
- tlačna po 5 dneh	≥ 20 N/mm²	EN 13892-2
- tlačna po 28 dneh	≥ 30 N/mm²	EN 13892-2
- upogibna po 28 dneh	≥ 6 N/mm²	EN 13892-2
Odvečna vlaga (debelina 5 cm):		
- po 24 h	≤ 3%	
- po 5 dneh	≤ 2%	
Koeficient toplotne prevodnosti λ	≥ 1,47 W/mK	Inšt. Giordano 235103
Skladnost	CT–C30–F6	EN 13813

Podane vrednosti so mišljene za temperaturo +20° C, 50-odstotno rel. zrač. vlago in brez prezračevanja. Ob posebnih razmerah na gradbišču se lahko spreminjajo.

OPOZORILA

- **Izdelek za profesionalno uporabo.**
- Upoštevajte nacionalne standarde in predpise.
- Zmesi ne dodajajte drugih veziv, agregatov ali dodatkov.
- Nizke temperature in visoka relativna zračna vlaga podaljšajo čas sušenja estriha.
- Prevelika količina vode zmanjšuje mehansko trdnost in upočasni sušenje.
- Pred polaganjem parketa in prožnih oblog preverite odvečno vlago s karbidnim vlagomerjem.
- Estrihu Keracem® Eco Pronto v fazi vezanja ne dodajajte vode.
- Vgrajenega estriha ne močite, v prvih 24 h površino ga zaščitite pred neposrednim soncem in prepihom.
- Po potrebi zahtevajte varnostni list.
- Za primere, ki niso izrecno navedeni, stopite v stik s tehnično službo Kerakoll Worldwide Global Service +39 0536.811.516 - globalservice@kerakoll.com.

00078|Keracem® Eco Pronto Code: F101 2014/06-SI

Podatki glede razvrstitve Eco in Bio razredov se nanašajo na Priročnik GreenBuilding Rating® 2014. Informacije v tej publikaciji so bile posodobljene maj 2014 (poročilo GBR z dne 06–14); poudarjamo, da jih bo KERAKOLL Spa sčasoma lahko dopolnjeval in/ali spreminjal. Za vpogled morebitnih posodobljenih podatkov je na voljo spletna stran www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA zato odgovarja za veljavnost, aktualnost in ažurnost podatkov samo če so bili ti prevzeti neposredno z omenjene spletne strani. Tehnični list je sestavljen na podlagi naših najboljših tehničnih in uporabnostnih spoznanj. Ker pa ni mogoče neposredno vplivati na razmere na gradbiščih in na izvedbo del, so navodila splošna in v nobenem primeru ne zavezujejo našega podjetja. Zato svetujemo, da se pred nanosom izvede praktični poskus in ugotovi primernost proizvoda za predvideno uporabo.

Kerakoll Quality System ISO 9001 CERTIFIED IT10/0327
Kerakoll Quality System ISO 14001 CERTIFIED IT242729/UK
Kerakoll Quality System BS 18001 CERTIFIED IT255412/UK

KERAKOLL The GreenBuilding Company

KERAKOLL S.p.a.
Via dell'Artigianato, 9 - 41049 Sassuolo (MO) Italy
Tel +39 0536 816 511 - Fax +39 0536 816 581
info@kerakoll.com - www.kerakoll.com