

Fugaflex Eco

Ekokompatybilny, wodny lateks uelastyczniający do spoin mineralnych o normalnym czasie wiązania i szybko wiążących, idealny w GreenBuilding. Bezrozpuszczalnikowy, przyjazny dla środowiska i zdrowia użytkowników.

Fugaflex Eco poprawia elastyczność spoin gwarantując jednolitość ułożenia materiałów wykończeniowych na podłożach odkształcających się lub narażonych na rozszerzalność cieplną.



GREENBUILDING RATING®					
	Produkt na bazie wody	Bezrozpuszczalnikowy	Brak konieczności znakowania o szkodliwość dla środowiska	Nie jest toksyczny i niebezpieczny	
SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS					

ZALETY PRODUKTU
<ul style="list-style-type: none"> • Zwiększa przyczepność • Nie zmienia obrabialności, zmywania i czasu oddania do użycia • Zwiększa hydrofobowość i twardość powierzchni

OBSZAR ZASTOSOWANIA
<p>Przeznaczenie Dodatek do mineralnych zapraw do spoinowania.</p> <p>Materiały do spoinowania: - gres porcelanowy, płyty pocienione, płytki ceramiczne, klinkier, terakota, mozaika szklana i ceramiczna, wszystkie rodzaje i formaty - ALTRA DECLINAZIONE gresie porcelanowym, płytkach pocienionych, płytkach ceramicznych, klinkierze, mozaice szklanej i ceramicznej, wszystkie rodzaje i formaty - kamienie naturalne, kompozyty, marmur</p> <p>Do ścian i podłóg, wewnątrz i na zewnątrz, do obiektów mieszkalnych, handlowych, przemysłowych i elementów architektury miejskiej, do środowisk o dużym natężeniu ruchu, do basenów, zbiorników i fontann, również w środowisku podatnym na skoki temperatury i przemarzanie.</p> <p>Nie stosować Do ścian i podłóg wymagających specjalnej odporności chemicznej, całkowitej nienasiąkliwości; do wypełniania elastycznych połączeń dylatacyjnych lub szczelin podziałowych; na podłoża bardzo odkształcalne, niedostatecznie suche i narażone na kapilarne podciąganie wilgoci; na płytki lub materiały o porowatej i szorstkiej powierzchni trudnej do czyszczenia.</p>

TECHNOLOGIA UŻYCIA
<p>Przygotowanie podłoża Należy upewnić się, czy materiał wykończeniowy został prawidłowo ułożony i czy płytki są idealnie związane z podłożem. Wykonywać spoiny wyłącznie na suchym podłożu. Podciąganie wody lub wilgoci może powodować osadzanie się soli na powierzchni spoiny lub zmiany koloru. Ponadto, szczeliny należy oczyścić z pyłu i części kruchych za pomocą odkurzacza.</p> <p>Sposób użycia Fugaflex Eco używany jest do przygotowywania spoin mineralnych Fugabella® Eco, gdzie zastępuje w całości wodę zarobową, przy zachowaniu takiej samej proporcji w zaprawie. Wlać lateks do czystego naczynia i stopniowo dodawać proszek, mieszając od dołu ku górze za pomocą wolnoobrotowego (≈ 400/min) mieszadła śrubowego, do momentu otrzymania mieszaniny o jednorodnym kolorze i wolnej od grudek. Proporcje mieszaniny wskazane na opakowaniu są wielkością orientacyjną. Możliwe jest uzyskiwanie mieszaniny bardziej lub mniej tiksotropowej w zależności od potrzeby.</p> <p>Nanoszenie Zaprawę Fugabella® Eco rozrobioną z Fugaflex Eco, nakłada się na powierzchnię w równomierny sposób za pomocą pacy lub rakli z twardą gumą. Wypełniać całkowicie szczeliny, wykonując ruchy po przekątnej płytek. Czyszczenie rozpocząć w momencie, kiedy spoina zaczyna tężeć. Kolistymi ruchami zetrzeć z powierzchni płytek pozostałą cienką powłokę zaprawy i wykończyć powierzchnię spoiny. Podczas czyszczenia powierzchni zwilżać ją równomiernie wodą dla uniknięcia różnicowania kolorystycznego. Używać zawsze czystej wody, stosując odpowiednie naczynie z kratką i wałkami do czyszczenia gąbki.</p> <p>Czyszczenie Pozostałości Fugaflex Eco usuwa się wodą przed ostatecznym stwardnieniem produktu.</p>

INNE WSKAZÓWKI

Przed spoinowaniem materiałów o bardzo porowatej powierzchni lub przy wysokich temperaturach, zaleca się przetarcie powierzchni wilgotną gąbką dla zamknięcia porów powierzchni lub jej schłodzenia. Należy jednak unikać przy tym pozostawiania wody w szczelinach. Zastosowanie Fugaflex Eco nie zmienia zasadniczo charakterystyki obrabialności zapraw Fugabella® Eco.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Do wykonywania spoin o normalnym i szybkim czasie wiązania, o niskim module sprężystości, mało nasiąkliwych, zastąpić wodę ekokompatybilnym uelastyczniającym na bazie wody, GreenBuilding Rating® Eco 4, typu Fugaflex Eco produkcji Kerakoll. Przy całkowitym zastąpieniu wody w zaprawie, średnia wydajność wynosi \approx _____ kg Fugaflex Eco / 1 kg spoiny cementowej.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	biała ciecz
Gęstość	$\approx 1 \text{ kg/dm}^3$
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu
Uwagi	Chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła
Opakowanie	Kanistry 25 / 5 / 1 kg
Zalecane dozowanie:	
- Fugabella® Eco 2-20	$\approx 5 \text{ kg} / 1 \text{ worek } 25 \text{ kg} - \approx 1 \text{ kg} / 1 \text{ worek } 5 \text{ kg}$
Lepkość	$\approx 14 \text{ mPa} \cdot \text{s}$, wirnik 1 RPM 100 metoda Brookfielda
pH	$\approx 9,3$
Temperatura użycia	od $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+35 \text{ }^\circ\text{C}$
Wydajność	patrz dozowanie

Dane uzyskane w temp. $+23 \text{ }^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH

Mieszanka użyta do testowania	$\approx 6 \text{ kg Fugaflex Eco} / 1 \text{ worek } 25 \text{ kg Fugabella}^\circ \text{ Eco } 2-12$	
Ciężar właściwy mieszanki	$\approx 1,98 \text{ kg/dm}^3$	UNI 7121
Dynamiczny moduł elastyczności po 28 dniach	$\approx 17000 \text{ N/mm}^2$	UNI 9524
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	$\geq 25 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Absorpcja wody po 30 min	$\leq 1 \text{ g}$	EN 12808-5
Absorpcja wody po 240 min	$\leq 3,5 \text{ g}$	EN 12808-5

Dane uzyskane w temp. $+23 \text{ }^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- Przechowywać i stosować w temperaturze powyżej $+5 \text{ }^\circ\text{C}$. Chronić przed mrozem
- zachować wskazane proporcje mieszanki
- czasy obróbkowe mogą zmieniać się znacząco w zależności od warunków środowiskowych, chłonności płytek i podłoża
- wykonać próbę czyszczenia płytek ceramicznych lub kamieni naturalnych o powierzchni porowatej i mikroporowatej, które mogą być nieodpowiednie do zastosowania zapraw z dodatkiem lateksu
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w styczniu 2016 (ref. GBR Data Report -02.16); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; w celu zapoznania się z takimi ewentualnymi uzupełnieniami można wejść na naszą stronę internetową www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl