

# Super Eco

**Ekokompatybilny, certyfikowany klej mineralny do wysoce wytrzymałego układania o podwyższonej przyczepności, idealny w GreenBuilding. Jednostkowy o zredukowanej emisji CO<sub>2</sub> i najniższej emisji lotnych związków organicznych. Po związaniu odpowiedni do recyklingu jako kruszywo.**

Super Eco zapewnia przedłużony czas otwarty i korygowania, gwarantując szybkie i pewne układanie płytek nawet o dużej porowatości na podłożach bardzo nasiąkliwych.



## GREENBUILDING RATING®

### Super Eco

- Kategoria: Mineralne Nieorganiczne
- Klasa: Kleje Mineralne
- Rating: Eco 4

Zawartość minerałów naturalnych 76%			Emisja CO <sub>2</sub> /kg 166 g	Bardzo niska emisja VOC	Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

## ZALETY PRODUKTU

- Podłogi i ściany, wewnątrz i zewnątrz
- Grubość do 10 mm
- Odpowiedni do układania jednokrotnie i dwukrotnie wypalanych płytek ceramicznych na podłożach mineralnych i cementowych
- Czas otwarty ≥ 30 min
- Czas korygowania ≥ 40 min



## ECO NOTA

- Rezeptura oparta na minerałach pochodzenia lokalnego w celu zmniejszenia emisji gazów cieplarnianych podczas transportu
- Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo mineralne, pozwala na uniknięcie kosztów utylizacji odpadów i oddziaływania na środowisko
- Wykorzystuje materiały z recyklingu redukując oddziaływanie na środowisko powodowane przez wydobycie surowców pierwotnych

## OBSZAR ZASTOSOWANIA

### Przeznaczenie

Układanie płytek ceramicznych na podłogach i ścianach. Grubość warstwy do 10 mm.

### Materiały:

- płytki ceramiczne
- mozaika ceramiczna

### Podłoża:

- tynkach cementowych i zaprawach cementowo-wapiennych
- jastrychy cementowe
- jastrychach mineralnych Rekord® Eco Pronto i Keracem® Eco Pronto
- jastrychach wykonywanych z użyciem profesjonalnych spoiw hydraulicznych Rekord® Eco i Keracem® Eco

Podłogi i ściany, wewnątrz i na zewnątrz, do pomieszczeń mieszkalnych, handlowych i przemysłowych, również w strefach narażonych na przemarzanie.

### Nie stosować

Do podłoży na bazie gipsu i anhydrytu bez poprzedniego zaimpregnowania profesjonalnym wodnym środkiem gruntującym Primer A Eco; na płyty gipsowo-kartonowe; na stare podłogi ceramiczne, z piaskowca i kamienia naturalnego, na płyty grzewcze podłóg ogrzewanych i podłoża odkształcalne; na materiały plastyczne, metale i drewno; na podłoża mokre lub narażone na kapilarne podciąganie wilgoci; w pomieszczeniach o stałej obecności wody.

## TECHNOLOGIA UŻYCIA

### Przygotowanie podłoża

Podłoża cementowe muszą być odpylone, oczyszczone z olejów i tłuszczów, suche i wolne od zjawiska kapilarnego podciągania wody, pozbawione części kruchych i oddzielających się jak pozostałości cementu, wapna i farb, które muszą być całkowicie usunięte. Podłoże musi być stabilne wymiarowo, bez pęknięć, po przebytych skurczu hydrometrycznym dojrzewania i posiadać wytrzymałość mechaniczną odpowiednią do jego przeznaczenia. Ewentualne nierówności należy usunąć poprzez zastosowanie odpowiednich zapraw wyrównujących.

**Podłoża o słabej spoiwości powierzchniowej:** jastrychy i tynki posiadające słabą strukturę krystaliczną na głębokości kilku mm w głąb powierzchni i które z łatwością ulegają ścieraniu należy wzmocnić, używając ekokompatybilnego środka na bazie wodnej Keradur Eco penetrującego strukturę podłoża. Należy go nakładać jedno- lub wielokrotnie, zgodnie z zaleceniami stosowania, do momentu uzyskania zwartej, ale jeszcze chłonnej powierzchni.

**Podłoża o podwyższonej nasiąkliwości:** przy układaniu na zwartych lecz bardzo nasiąkliwych jastrychach i tynkach, w klimacie gorącym i przy wentylacji bezpośredniej, zaleca się zapobiegawczo pokryć je ekokompatybilnym impregnatem wodnym Primer A Eco, jedno- lub kilkakrotnie, zgodnie z zaleceniami stosowania, celem obniżenia nasiąkliwości i ułatwienia rozprowadzania kleju.

### Sposób użycia

Super Eco przygotowuje się w czystym naczyniu wlewając początkowo  $\frac{3}{4}$  potrzebnej ilości wody. Stopniowo wsypywać Super Eco do naczynia, mieszając za pomocą wolnoobrotowego ( $\approx 400$ /min) mieszadła śrubowego od dołu ku górze. Dodawać resztę wody do momentu otrzymania jednorodnej, wolnej od grudek mieszaniny o żądanej konsystencji. Dla otrzymania dużej ilości zaprawy zaleca się użycie wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego z pionową listwą. Specjalne polimery o podwyższonej zdolności dyspergowania gwarantują niezwłoczną gotowość kleju Super Eco do użyciu. Ilość wody wskazana na opakowaniu jest wielkością orientacyjną i zmienną dla Super Eco szarego. Możliwe jest uzyskiwanie mieszaniny bardziej lub mniej tiksotropowej w zależności od potrzeby. Nadmierna ilość wody nie polepsza obrabialności, może prowadzić do powstawania wad strukturalnych w plastycznej fazie schnięcia produktu i obniża końcowe parametry kleju, takie jak wytrzymałość na ścislenie oraz przyczepność.

### Nanoszenie

Super Eco nakłada się pacą zębatą odpowiednio dobraną do formatu i charakterystyki rewersu płytki. Dobrym zwyczajem jest nałożenie pierwszej cienkiej warstwy kleju na podłoże z wywarcieniem energicznego nacisku gładką stroną pacy celem uzyskania maksymalnej przyczepności do podłoża i regulacji jego nasiąkliwości, po czym ustalenie grubości właściwej warstwy przez odpowiednie nachylenie pacy zębatej. Rozprowadzić klej po podłożu, tak aby ułożyć materiał we wskazanym czasie otwartym. Sprawdzać często przydatność kleju, która w czasie układania materiału może się znacznie zmieniać w zależności od wielu czynników, takich jak bezpośrednie nasłonecznienie, przeciągi, nasiąkliwość podłoża, temperatura i wilgotność względna powietrza. Docisnąć każdą płytkę dla zapewnienia całkowitego kontaktu z klejem. W przypadku układania płytek narażonych na dużą intensywność ruchu oraz na zewnątrz, należy powlekać klejem obydwa łączone elementy dla uzyskania 100% zwilżenia rewersu płytek. Zwykłe płytki nie wymagają wstępnego przygotowania, jednak należy sprawdzić, czy nie noszą śladów kurzu, brudu lub substancji słabo przylegających, które mogą zmienić charakterystykę nasiąkliwości płytek.

### Czyszczenie

Czyszczenie narzędzi oraz powierzchni z resztek kleju Super Eco dokonuje się wodą przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

## INNE WSKAZÓWKI

**Szczególne zastosowania:** zastąpienie użytej w mieszaninie wody profesjonalnym lateksem elastomerowym Top Latex Eco zwiększa zdolność deformacji poprzecznej kleju, wodoodporność oraz wytrzymałość na rozciąganie, bez wpływu na zmianę czasu otwartego oraz czasu korygowania. Klej Super Eco z dodatkiem Top Latex Eco ma lepsze parametry niż wymagane normą EN 12004 dla klejów klasy C2 E. Należy skonsultować z Kerakoll Worldwide Global Service specjalne zastosowania kleju do: układania na odkształkalnych podłożach i ścianach z płyt gipsowo-kartonowych, układania na płytach grzewczych, układania na zewnątrz płytek dużego formatu oraz w strefach narażonych na stałe zawilgocenie, bezpośredniego klejenia na gładkich podłożach cementowych o zmniejszonej nasiąkliwości.

**Szczeliny dylatacyjne:** zaplanować szczeliny obwiedniowe i elastyczne spoiny dylatacyjne dla pól 20/25 m<sup>2</sup> wewnątrz, 10/15 m<sup>2</sup> na zewnątrz i co każde 8 metrów długości w przypadku powierzchni długich i wąskich.

## WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Wysoko wytrzymałe, certyfikowane mocowanie płytek ceramicznych winno być realizowane z użyciem ekokompatybilnego, wysoceprzyczepnego kleju mineralnego, zgodnego z normą EN 12004 – klasy C1 E, GreenBuilding Rating® 4, na przykład Super Eco produkcji Kerakoll. Podłoże musi być zwarte, wolne od niespójnych fragmentów i pęknięć, czyste i sezonowane, po przebytych skurczu dojrzewania. Stosować pace zębatą o wymiarach zębów \_\_\_\_ mm przy średniej wydajności  $\approx$  \_\_\_\_ kg/m<sup>2</sup>. Zachować istniejące szczeliny i wykonać nowe elastyczne spoiny dylatacyjne co \_\_\_\_ m<sup>2</sup> powierzchni. Płytki ceramiczne układać z użyciem krzyżyków dystansowych dla fug o szerokości \_\_\_\_ mm.

## DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	Szara sucha mieszanka	
Przybliżona gęstość nasypowa	≈ 1,44 kg/dm <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
Skład mineralogiczny kruszywa	Krzyształy krzemianowo-węglanowe	
Frakcja uziarnienia	≈ 0 – 800 μm	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu i suchym miejscu	
Opakowanie	worki 25	
Woda zarobowa	≈ 6,7 ℓ / 1 worek 25 kg	
Ciężar właściwy mieszanki	≈ 1,55 kg/dm <sup>3</sup>	UNI 7121
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 8 h	
Temperatura użycia	od +5 °C do +35 °C	
Maksymalna grubość całkowita	≤ 10 mm	
Czas otwarty	≥ 30 min.	EN 1346
Czas korygowania	≥ 40 min.	
Ruch pieszy	≈ 24 h	
Spoinowanie	≈ 8 h ściany / ≈ 24 h podłogi	
Oddanie do użytku	≈ 7 dni	
Wydajność*	≈ 2,5 – 4 kg/m <sup>2</sup>	

*Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i ułożanego materiału.  
(\*) Zmienna w zależności od wyrównania podłoża i formatu płytki.*

## DANE TECHNICZNE

<b>JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH</b>		
Zgodność	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 2938/11.01.02
<b>HIGH-TECH</b>		
Wytrzymałość na ścinanie po 28 dniach na biskwicie ceramicznym	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	ANSI A-118.1
Przyczepność do betonu po 28 dniach	≥ 1 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Testy trwałości:		
- Przyczepność po poddaniu działaniu ciepła	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
- Przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
- Przyczepność po cyklu zamarzania-rozmarzania	≥ 0,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 1348
Temperatura eksploatacyjna	od -30 °C do +80 °C	
Zgodność	C1 E	EN 12004

*Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.*

## UWAGI

- **Produkt do użytku profesjonalnego**
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- nie stosować kleju przy nierównościach podłoża większych niż 10 mm
- płytki układać i dociskać na świeży klej upewniając się, że nie utworzyła się błona powierzchniowa
- chronić przed opadami deszczu oraz przemarzaniem przynajmniej przez 24 h od ułożenia
- temperatura, wentylacja, nasiąkliwość podłoża i ułożanego materiału mogą zmieniać czas obrabialności i wiązania kleju
- używać pacy zębatej odpowiedniej dla danego formatu płytek
- przy każdym układaniu na zewnątrz stosować technikę powlekania klejem obu łączonych elementów
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w listopadzie 2016 (ref. GBR Data Report - 12.16); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; celem zapoznania się z ewentualnymi aktualizacjami zapraszamy na stronę www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.  
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska  
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01  
e-mail: info@kerakoll.pl