

# Fugabella® Eco Scuba

Junta de colocación mineral certificada, eco-compatible, bacteriostática y fungistática natural estabilizada con cal natural pura NHL 5 para juntas de elevada solidez cromática de 0 a 5 mm, idónea para el GreenBuilding. Monocomponente con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles, contiene materias primas recicladas. Reciclable como árido después de su vida útil.

Fugabella® Eco Scuba consigue un acabado liso con efecto pulido, garantiza la resistencia total en inmersión continua, a la acción del agua batiente, al vapor de agua, a los lavados frecuentes y a una fuerte presión.



## GREENBUILDING RATING®

### Fugabella® Eco Scuba

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Juntas de Colocación Minerales
- Rating: Eco 3

	Contenido en minerales reciclados 45%			Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Suelos y paredes, interiores, exteriores
- Uniformidad del color con alto contenido de blanco
- Elevada solidez cromática testada por el CATAS
- Hidrorrepelente con efecto gota
- Idóneo para gres porcelánico, cerámica, piezas de bajo espesor o rectificadas, piedras naturales
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Idóneo para suelos radiantes



## ECO NOTAS

- Utiliza materiales reciclados, reduce el impacto medioambiental causado por la extracción de materias primas
- Reciclable como árido mineral para evitar los costes de eliminación de residuos y el impacto medioambiental
- Antibacteriana natural estabilizada con cal pura natural, evita la aditivación con sustancias pesticidas

## CAMPOS DE APLICACIÓN

### Destinos de uso

Rejuntado de 0 a 5 mm de alta resistencia, hidrorrepelente con efecto gota, acabado liso con efecto pulido, elevada dureza.

### Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, placas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituídos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, uso residencial, comercial, industrial y para equipamiento urbano, en ambientes con tráfico intenso, piscinas, saunas, balsas y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y hielo.

### No utilizar

Para juntas de anchura superior a 5 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, ninguna absorción de agua; para el rellenado de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, que no estén totalmente secos y estén sujetos a remotes de humedad.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte. Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación.

Las juntas deben estar limpias de residuos de adhesivo, también del endurecido, y tener una profundidad uniforme, al menos  $\frac{2}{3}$  del espesor total del revestimiento, para evitar que diferentes tiempos de secado en diferentes espesores determinen la dificultad de limpieza.

Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas.

Antes de rejuntar materiales con colores que contrasten con la junta de colocación verificar si una vez aplicado el producto en la baldosa esta es fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

### Preparación

Fugabella® Eco Scuba se prepara en un recipiente limpio, vertiendo primero una cantidad de agua aproximadamente igual a  $\frac{3}{4}$  de la necesaria. Introducir gradualmente Fugabella® Eco Scuba en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal desde abajo hacia arriba y a bajo número de revoluciones ( $\approx 400/\text{min.}$ ). Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada capacidad de dispersión garantizan que Fugabella® Eco Scuba pueda utilizarse inmediatamente. El agua indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua.

### Aplicación

Fugabella® Eco Scuba se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo relleno de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa.

### Limpieza

Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar mermar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad. La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

## OTRAS INDICACIONES

Para el rejuntado de grandes espacios con Fugabella® Eco Scuba es posible aumentar la velocidad de aplicación y de limpieza final empleando algunas herramientas eléctricas adecuadas. En particular la limpieza con electroesponjas resulta fácil de realizar, garantiza un rendimiento superior y un acabado perfecto.

Antes del rejuntado recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obtener dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar encharcamientos de agua dentro de las juntas.

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*El rejuntado certificado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piezas de bajo espesor, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación mineral eco-compatible bacteriostática y fungistática natural de elevada solidez cromática, conforme a la norma ISO 13007-3 – clase CG2 WA, GreenBuilding Rating® Eco 3, tipo Fugabella® Eco Scuba de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura; la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de \_\_\_\_ y la dimensión de las baldosas de \_\_\_\_ x \_\_\_\_ cm determinan un rendimiento medio de  $\approx$  \_\_\_\_ kg/m<sup>2</sup>. Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.*

## DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	Premezclado blanco	
Densidad aparente	≈ 1,09 kg/dm <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	silicática - carbonática cristalina	
Granulometría media	≈ 30 µm	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	sacos 5 kg	
Agua de amasado	≈ 1,7 l / 1 saco 5 kg	
Peso específico mezcla	≈ 1,85 kg/dm <sup>3</sup>	UNE 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 60 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Ancho junta	de 0 a 5 mm	
Transitabilidad	≈ 12 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 48 h	
Rendimiento	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

## TABLA RENDIMIENTOS

	Formato	Espesor	gramos/m <sup>2</sup> ancho juntas			
			1 mm	2 mm	3 mm	5 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 480	≈ 960	≈ 1440	≈ 2400
	5x5 cm	4 mm	≈ 265	≈ 530	≈ 795	≈ 1325
Baldosas	30x60 cm	4 mm	≈ 35	≈ 70	≈ 105	≈ 175
Mármoles	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 50	≈ 75	≈ 125
	20x20 cm	8 mm	≈ 134	≈ 268	≈ 402	≈ 670
	30x30 cm	9 mm	≈ 100	≈ 200	≈ 300	≈ 500
	40x40 cm	10 mm	≈ 84	≈ 168	≈ 252	≈ 420
	30x60 cm	10 mm	≈ 85	≈ 170	≈ 255	≈ 425
	60x60 cm	10 mm	≈ 60	≈ 120	≈ 180	≈ 300
	20x20 cm	14 mm	≈ 235	≈ 470	≈ 705	≈ 1175
	30x30 cm	14 mm	≈ 156	≈ 312	≈ 468	≈ 780
Clinker	12,5x24,5 cm	12 mm	≈ 242	≈ 484	≈ 726	≈ 1210

## PRESTACIONES

### CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad	EC 1-R GEV-Emicode	Cert. GEV 1954/11.01.02
<b>HIGH-TECH</b>		
Resistencia a flexión a 28 días	≥ 8 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 28 días	≥ 32 N/mm <sup>2</sup>	ISO 13007-4.1.4
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 174 mm <sup>3</sup>	EN 12808-2
Absorción de agua tras 30 min.	≤ 1 g	EN 12808-5
Absorción de agua tras 240 min.	≤ 2,5 g	EN 12808-5
Solidez color (blanco)	5 (elevada: para interiores y exteriores)	UNE EN ISO 105-A05
Resistencia a la contaminación por hongos	clase F+	CSTB SB-08-103
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase B+	CSTB SB-2008-097
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2 WA	ISO 13007-3

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

## ADVERTENCIAS

### - Producto para uso profesional

- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- en piscinas, verificar la idoneidad del producto con el Kerakoll Worldwide Global Service en función de qué tipo de agua va a emplearse o qué tratamiento químico se le va a dar a la misma
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte
- limpiar la superficie, sobre la que se ha rejuntado, con una esponja húmeda para volver a hidratar la junta de colocación aplicada
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado
- en climas cálidos enfriar las superficies y mezclar la junta de colocación con agua fría
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 964 255 400

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio se corresponden con el GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en febrero de 2015 (ref. GBR Data Report - 03.15); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones, se podrá consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.  
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006  
Castellón de la Plana – España  
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00  
[info@kerakoll.es](mailto:info@kerakoll.es) - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)